

**FAS INTERNATIONAL S.r.l.**

Via Lago di Vico ,60 – 36015 SCHIO (VI) ITALY

Telefono +39 0445 502011 r.a. - Fax +39 0445 502010

www.fas.it - info@fas.it

Capitale Sociale € 7.000.000,00 int. vers. - C.F. e P.I. 02081960243

Registro Imprese Vicenza n. 23572



 **REGOLAMENTO (CE) N. 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari**

Fas International dichiara che i modelli citati in calce alla presente, se utilizzati con procedure corrette come descritto nei relativi manuali d'uso, rispettano i requisiti generali e specifici di igiene del Regolamento (CE) N. 852/2004 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 29 aprile del 2004, Capitolo III , paragrafi 1 e 2g.

 **REGULATION (EC) No. 852/2004 on the hygiene of foodstuffs**

Fas International declares that the models listed below, if used in line with the correct procedures as described in the corresponding user manuals, comply with the general and specific hygiene requirements of the Regulation No. 852/2004 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 29 April 2004, Chapter III , paragraphs 1 and 2g.

 **RÈGLEMENT (CE) N. 852/2004 sur l'hygiène des produits alimentaires**

Fas International déclare que les modèles indiqués au bas de la présente, à condition qu'ils soient utilisés conformément aux procédures décrites dans les modes d'emploi correspondants, répondent aux exigences générales et spécifiques d'hygiène du Règlement (CE) N. 852/2004 DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 29 avril 2004, Chapitre III, paragraphes 1 et 2g.

 **REGLAMENTO (CE) Nº 852/2004 sobre la higiene de productos alimenticios**

Fas International declara que los modelos indicados a pie de página, de ser utilizados correctamente tal como se señala en los relativos manuales de uso, cumplen los requisitos generales y específicos de higiene del Reglamento (CE) Nº 852/2004 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 29 abril de 2004, Capítulo III, párrafos 1 y 2g.

 **VERORDNUNG (EG) NR. 852/2004 zur Hygiene von Lebensmittelprodukten**

Fas International erklärt, dass die nachstehend angeführten Modelle, wenn sie korrekt nach den Verfahrensanweisungen in den jeweiligen Handbüchern benutzt werden, den allgemeinen und spezifischen Hygieneanforderungen der EG-Verordnung Nr. 852/2004 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 29. April 2004, Kapitel III , Abschnitte 1 und 2g entsprechen.

---

---

## **CHI CONTATTARE IN CASO DI GUASTO**

Nella maggior parte dei casi, molti degli inconvenienti tecnici sono risolvibili con piccoli interventi, consigliamo quindi di leggere attentamente il presente manuale, prima di chiamare il servizio di Assistenza. Nel caso di anomalie o malfunzionamenti non risolvibili l'utente può rivolgersi al referente di zona.

## **WHOM TO CONTACT IN CASE OF DEFAULT**

In most of the cases, many technical inconveniences can be solved with small interventions and therefore we advise to carefully read this booklet before calling the Assistance Service. In case of anomalies or bad functioning which are not solvable, the user can apply to the local agent.

## **QUI APPELER EN CAS DE PANNE**

Dans la plupart des cas, beaucoup des inconvénients techniques peuvent être résolus avec de petites interventions. Pour cela on vous conseille de lire attentivement ce manuel avant d'appeler le service assistance. En cas de nécessité ou pour d'éventuels renseignements le client peut s'adresser au service technique local

## **MIT WEM SICH IM STÖRUNGSFALL IN VERBINDUNG SETZEN**

In den meisten Fällen sind viele der technischen Schwierigkeiten durch kleine Operationen lösbar; deshalb raten wir Ihnen diese Betriebsanleitung sorgfältig zu lesen, bevor Sie den Kundendienst benachrichtigen. Falls nötig oder um eventuelle Erklärungen zu erhalten, sich an den Gebietsvertreter

## **A QUIEN CONTACTAR EN CASO DE AVERIA**

En la mayor parte de los casos, muchos inconvenientes técnicos se pueden resolver con intervenciones menores; aconsejamos, por lo tanto, leer atentamente el presente manual, antes de llamar al servicio de Asistencia. En el caso de mal funcionamiento o de anomalias irresolubles, el usuario puede dirigirse al agente local.

**FAS INTERNATIONAL S.r.l.**  
**Via Lago di Vico 60 - 36015 SCHIO (VI) ITALY**  
**☎ +39 0445 502011 - Fax +39 0445 502010**  
**internet: <http://www.fas.it> - e-mail: [info@fas.it](mailto:info@fas.it)**

---

---

---

**GARANZIA**

*La Casa garantisce i propri distributori da difetti meccanici costruttivi per la durata di 24 mesi, fatto salvo altri accordi tra le parti. I danni derivati da un uso non corretto della macchina, non sono coperti da garanzia.*

*Per ulteriori informazioni vi preghiamo di prendere visione delle Condizioni Generali di Vendita.*

*Il costruttore si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione: inoltre declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizioni, contenute nella stessa.*

**GUARANTEE**

*The manufacturer guarantees its machines for mechanical construction faults for 24 months, unless the parties agree otherwise. Damage resulting from incorrect machine use is not covered by the warranty.*

*For more information, read the General Sales Conditions.*

*The manufacturer reserves the right to alter the characteristics of the equipment presented in this document without prior warning. The manufacturer also disclaims all responsibility for any possible inaccuracies in the document due to printing or copying errors...*

**GARANTIE**

*La société garantit ses distributeurs pour une période de 24 mois contre tous défauts mécaniques reconnus par le fabricant, sans préjudice d'autres accords entre les parties. Les dommages dérivés d'une mauvaise utilisation de la machine ne sont pas couverts par la garantie.*

*Pour plus d'informations, veuillez consulter les conditions générales de vente.*

*Le fabricant se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des équipements présentés dans cette publication : il décline également toute responsabilité pour les possibles inexactitudes découlant d'erreurs d'impression et/ou de transcriptions, y contenues.*

**GARANTIE**

*Die Firma haftet für mechanische Herstellungsdefekte ihrer Geräte für den Zeitraum von 24 Monaten, wenn nicht anders unter den Parteien vereinbart. Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch der Maschine entstehen, werden von der Garantie nicht gedeckt.*

*Für weitere Informationen siehe die Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

*Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Eigenschaften der in dieser Veröffentlichung vorgestellten Geräte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Darüber hinaus lehnt er jede Verantwortung für mögliche Ungenauigkeiten ab, die auf darin enthaltene Druck- und/oder Transkriptionsfehler zurückzuführen sind..*

**GARANTÍA**

*La Casa garantiza a sus distribuidores contra defectos mecánicos de construcción por un período de 24 meses, sin perjuicio de otros acuerdos entre las partes. Los daños resultantes del uso incorrecto de la máquina no están cubiertos por la garantía.*

*Para más información, leer las Condiciones Generales de Venta.*

*El fabricante se reserva el derecho a modificar las características de los equipos presentados en esta publicación sin previo aviso: además, declina toda responsabilidad por posibles inexactitudes atribuibles a errores de impresión y/o transcripción contenidos en la misma*

---

---

---

Le istruzioni, i disegni, le tabelle e quant'altro è contenuto nel presente fascicolo sono di natura tecnica riservata e, per questo, ogni informazione non può essere riprodotta né completamente né parzialmente e non può essere comunicata a terzi, senza l'autorizzazione scritta della FAS.

The instructions, drawings, tables and everything else contained in this pamphlet are of a confidential nature and, for this reason, no information can be reproduced wholly or in part, nor communicated to third parties without the written approval of FAS.

Les instructions, les dessins, les tableaux et toute autre chose contenue dans le présent dossier sont des informations de nature technique confidentielle et pour cette raison, toute reproduction intégrale ou partielle de ces informations et toute communication de celles-ci à des tiers est formellement interdite, sans l'autorisation écrite de FAS.

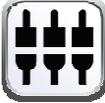
Die Anleitungen, Zeichnungen, Tabellen und der restliche Inhalt dieser Akte sind technischer Natur und vertraulich. Deshalb dürfen sämtliche Informationen ohne schriftliche Zustimmung der FAS weder ganz noch teilweise vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Tanto las instrucciones como los dibujos, las tablas y todo lo demás contenido en el presente fascículo son de carácter técnico reservado y, por tanto, no se podrá reproducir ninguna información ni total ni parcialmente y no se podrá comunicar a terceros sin la autorización escrita de FAS.

---

## CONTENTS

<b>1</b>	<b>GENERAL</b> .....	<b>3</b>
1.1	MACHINE ID.....	3
1.2	LAYOUT OF ADHESIVE STICKERS.....	4
1.3	GUIDE TO CONSULTATION.....	5
1.4	SAFETY DEVICES.....	6
<b>2</b>	<b>USE OF THE VENDING MACHINE FOR THE SALE OF FOOD PRODUCTS</b> .....	<b>10</b>
2.1	ESTIMATE OF THE IMPACT OF TEMPERATURE SETTINGS ON FOOD WASTE.....	10
<b>3</b>	<b>TECHNICAL CHARACTERISTICS</b> .....	<b>11</b>
<b>4</b>	<b>DOOR COMPONENTS</b> .....	<b>14</b>
<b>5</b>	<b>INTERNAL COMPONENTS</b> .....	<b>15</b>
<b>6</b>	<b>TRANSPORT, HANDLING, STORAGE AND UNPACKING</b> .....	<b>16</b>
6.1	TRANSPORTATION AND STORAGE  .....	16
6.2	UNPACKING  .....	16
6.3	INSTALLATION  .....	17
6.4	WARNING FOR INSTALLATION.....	18
6.5	CONNECTING THE PAYMENT SYSTEM.....	18
<b>7</b>	<b>WARNING FOR SCRAPPING THE MACHINE</b> .....	<b>18</b>
<b>8</b>	<b>OPERATION ON THE MACHINE</b> .....	<b>19</b>
8.1	PRODUCT LOADING PROCEDURE FOOD ZONE  .....	19
8.1.1	GUIDELINES FOR LOADING PRODUCTS  .....	19
8.2	SPACER FOR PRODUCTS ON FOOD ZONE.....	20
8.3	PRODUCT EXPELLER.....	20
8.4	VENDING A PRODUCT.....	20
<b>9</b>	<b>FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD</b>  .....	<b>21</b>
9.1	 MACHINE PARAMETERS.....	23
9.1.1	 CONFIGURATION.....	24
9.1.2	 PHOTOCELLS.....	25
9.1.3	 REFRIGERATION UNIT.....	27
9.1.4	 PAYMENT SYSTEMS.....	28
9.1.5	 TIMER.....	32
9.1.6	 DRAWER DISPLAY.....	33
9.1.7	 MANAGING SELECTIONS.....	34
9.1.8	 CLONING.....	48

9.1.9		AUDIT.....	48
9.1.10		OUTPUT TEST .....	49
9.2		CONTROL PANEL .....	49
9.2.1		UPDATE INTERFACE TYPE .....	50
9.2.2		UPDATE CUSTOMISATION.....	51
9.2.3		UPDATE CONFIGURATION.....	52
9.2.4		UPDATE MULTIMEDIA.....	53
9.2.5		IDENTIFICATION PARAMETERS.....	54
9.3		SALES DATA .....	54
9.4		EXPORT EVA-DTS DATA .....	55
9.5		UPDATE MAIN-BOARD.....	55
9.6		SALE TEST .....	56
9.7		SHOW PHOTO .....	56
<b>10</b>		<b>ERROR CODE TABLE.....</b>	<b>57</b>
<b>11</b>		<b>ADJUSTMENTS .....</b>	<b>58</b>
11.1		SPIRALS.....	58
11.2		PROCEDURE FOR REPLACING SPIRALS AND EXPELLER MOTOR GROUP.....	58
11.3		PROCEDURE FOR REMOVING THE DRAWERS   .....	59
11.4		MODIFYING THE TRAY NUMBER   .....	59
11.5		PROCEDURE FOR CHANGING THE TEMPERATURE MANAGEMENT SIDE-PANEL   .....	60
11.6		FITTINGS FOR FASTENING TRAY WIRING   .....	61
11.7		INSTRUCTIONS FOR CONVERTING THE TRAYS   .....	62
11.8		ACCESS TO THE ELECTRIC PANEL AND REFRIGERATION UNIT   .....	63
11.9		INSTRUCTIONS FOR REPLACING THE INTERNAL LIGHTING DEVICE .....	63
<b>12</b>		<b>INSTRUCTIONS FOR CLEANING.....</b>	<b>64</b>
12.1		IMPORTANT POINTS FOR CLEANING .....	64
12.2		INACTIVITY .....	64

## 1 GENERAL



This manual has been prepared for the most complete model: consequently there may be extra descriptions or explanations that do not apply to your machine.

**This documentation is an integral part of the machine and must accompany it when it changes hands or is moved throughout the company.**

Before installing and using the vending machine, you must read and fully understand this manual as it provides information regarding safe installation, operation and maintenance of the unit.

This manual provides all the information needed by the personnel assigned to running and maintaining the machine so they can operate in full safety.

Contact the manufacturer for any information, spare parts or accessories you may need. Never perform any operations you are unsure of. This is strictly forbidden.

**The manual or a copy thereof must be kept near the machine, on hand for the operator to consult;** it must be kept in a place protected from heat, humidity and corrosive agents (oils, lubricants, corrosive products).

The manual must be consulted carefully so as to prevent damaging it; never remove any pages, replace or delete information or modify the content of the manual in any way.

Any revisions and pages illustrating the accessories form an integral part of this manual and should therefore be added to it.

To access the online spare parts area, enter the following address:

<https://ricambi.fas.it>

The User Manual contains the energy label. Bear in mind that the energy label must only be attached to the vending machine in the point of sale (i.e. in the place where cooling appliances with a direct sale function are on display for sale, hire or lease-for-sale).

Remember also that the data on the energy label will no longer be valid in the moment when the machine is transformed by third parties (for example with the assembly of additional devices).

Use the QR code at the top right of the label if you need to check the data; you will be connected to the Eprel European Product Database, where you can find the original documents containing the indicated data

### 1.1 MACHINE ID

The following pages of this booklet show the user how to identify the VENDING MACHINE. This information will be very important later on as it enables the manufacturer to provide technical information quickly and safely and to facilitate spare parts management.

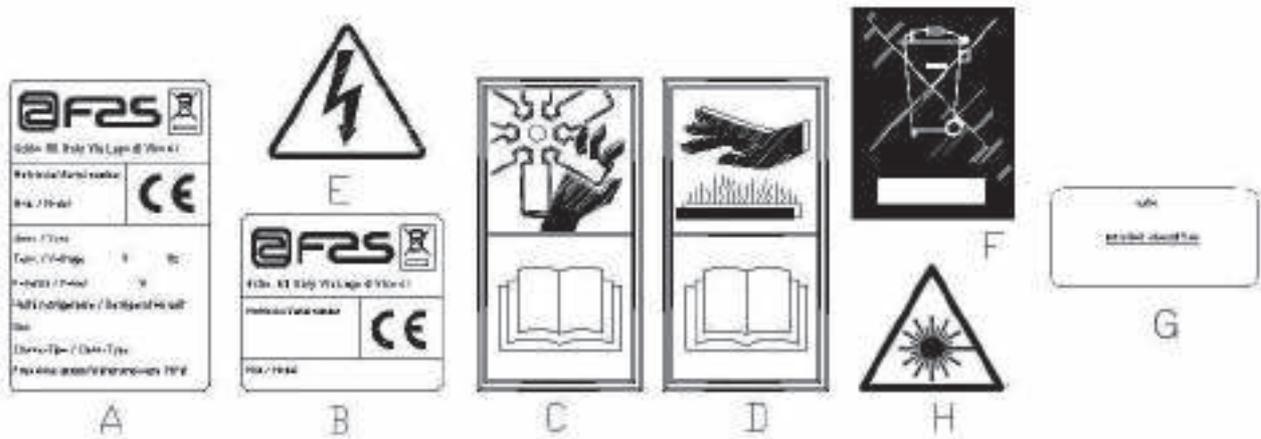


You are therefore advised not to damage or remove the means of product identification.

The ID label is a plastic laminated data-plate showing the information that must be provided to the manufacturer when needed.

This label is the only one recognised by the manufacturer for product identification.

## 1.2 LAYOUT OF ADHESIVE STICKERS



A	Full ID data-plate
B	ID label
C	Safety sticker indicating the danger of rotating parts
D	Safety sticker indicating surfaces at high temperatures
E	Safety sticker indicating the presence of electrical voltage
F	Disposal in compliance with EU 2002/96/CE standards, according to the implementation of the Directive into the national law.
G	Energy range identification plate
H	(LED LIGHTING) LASER RADIATION - DO NOT STARE INTO BEAM - CLASS 2 LASER PRODUCT

The complete ID label "A", showing all the machine information, is set inside the body (see diagram below). If there is printing on the side of the body, label "B" is placed on the back of the body, at the top right. Furthermore, the serial number is also printed on the most important element of the machine (fans, compressor cards, etc.).



### 1.3 GUIDE TO CONSULTATION

SYMBOL	MEANING	REMARKS
	DANGER	Indicates a danger that may even lead to death.
	WARNING	Indicates a warning or notes on key functions or useful information. Pay close attention to the text accompanying this symbol. It requires that maintenance personnel take a measurement reading, check a report, check the correct positioning of some part of the machinery, etc., before performing a certain command or operation.
	SCHEDULED MAINTENANCE ACTIVITIES	<i>The term scheduled maintenance indicates:</i> the reloading operations, setting the control parameters, emptying out the coins, and the cleaning operations in the areas in contact with the food products.
	SPECIAL MAINTENANCE ACTIVITIES	<i>The term special maintenance indicates:</i> maintenance tasks of varying complexity (mechanical, electrical, etc.), performed under particular conditions or agreed upon with the user and not considered under the scheduled maintenance activities.
	RECYCLING	The materials must be disposed of in an environmentally-friendly manner. This is mandatory.

Pay close attention to any text in bold face, a larger font or underlined, as it always refers to operations or information of particular importance.

The attached wiring diagrams are to be used exclusively by skilled technicians authorised by the manufacturer to carry out maintenance and special controls.

On the pages that follow, when referring to the machine, the terms "front" or "forward" indicate door side, while the term "back" or "rear" is used to indicate the opposite side; the terms "right" and "left" refer to the operator's right and left side when standing in front of and facing the unit.

For each operation to be carried out on the machine, a level of expertise (see below) is given to indicate the persons qualified to perform the operation concerned.

<b>Final user</b>	Person without specific expertise, able to perform the operations of purchasing and retrieving the product only by using the controls displayed on the machine or by following the instructions given on the display
<b>Scheduled maintenance operator</b>	Persons able perform the tasks indicated for the previous qualification level and, in addition, to operate according to the instructions indicated with the symbol  in this manual
<b>Special maintenance operator</b>	Personnel able perform the tasks indicated for the previous qualification levels and, in addition, to operate according to the instructions indicated with the symbols  in this manual. In some cases, the skilled technicians must also be able to intervene with the guards disabled, and thus under unsafe conditions. However, operations with moving and/or powered parts must only be performed in exceptional cases and only when intervention under adequately safe conditions have proved impossible. Only persons with the knowledge and practical experience with the unit — in particular with unit safety and hygiene — should be allowed access to these areas.

The operations described in this manual — covering all phases of the machine life cycle — have been carefully analysed by the manufacturer. Therefore, the number of operators and their indicated qualifications are those most suitable to best perform the functions.

## 1.4 SAFETY DEVICES



This appliance can be used by children of at least 8 years of age and by people with reduced physical, sensory or mental capabilities, or insufficient experience and knowledge, provided that they are carefully supervised or instructed about how to use the appliance safely and the risks that this entails .



The use of non-original accessories or components endangers the safety of the machine. Manufacturer disclaims any and all liability if non-original spare parts or accessories are used and is not accountable for any damages, direct or indirect, that may arise from such improper use. The variety of similar products that may be made available on the market prevents manufacturer from checking them. Caution: the use of components and spare parts that are not original may void the entire machine warranty.



**The vending machine construction and analysis relevant to safety issues refer to the requirements in force.**  
**The power supply wire is of the type with non-separable plug. If the connection cable needs to be replaced, the work must only be performed by qualified assistance-service personnel.**  
**Any work other than routine maintenance should be performed with the unit disconnected from the power supply.**



Always wear suitable clothing, as indicated herein and in the current national laws in force in the country where the machine is to be used. This is mandatory. Never wear loose, fluttering clothing, belts, rings and necklaces. Long hair should be gathered up under a special cap.

Never operate the machine with the fixed and/or mobile guards disassembled or with safety devices bypassed. This is strictly forbidden.

Never remove or tamper with safety devices. This is strictly forbidden.

Never perform any maintenance or adjustments unless you have thoroughly read and understood the contents of this manual.

Adjustment operations performed with reduced safety or with the safety devices partially bypassed must be performed by a single person and access to the machine by unauthorised persons must be prohibited during this time. As far as possible, only one guard should be bypassed at a time.



After performing adjustments or maintenance under reduced safety conditions, always reinstate all guards and correct machine operating status as quickly as possible.

Diligent performance of the periodic, scheduled maintenance indicated herein is required both to ensure operating safety and to keep the machine in good working order.

Check that the safety labels are in good condition and study their meaning: they are required to prevent accidents. If they have deteriorated, been lost or refer to components that have been replaced, they must be replaced by requesting original replacement labels from the manufacturer and they must be set in the exactly the same position as shown in this manual



**Remember: a prudent operator in good physical and mental condition is the best insurance against any injury.**



**Using the wiring diagrams to make modifications is strictly forbidden.**



Using a different number of workers, or persons with qualifications below those required, could endanger the personnel involved or anyone in the vicinity of the machine.



Food products must be dispensed by the vending machine in hermetically sealed packages.  
Comply rigidly with the producer's instructions regarding the expiry date of each product and the conservation temperature  
The vending machine should be considered equipment suitable for maintaining the temperature of the products, **NOT** for cooling them.  
For fresh and/or perishable food products, and in all cases provided for by the laws in force, it is necessary:  
to set the internal temperature of the vending machine in accordance with the laws in force;  
during transportation to the vending machine, to maintain the products at the temperatures provided for by the laws in force.



This vending machine is equipped with a "refrigeration safety device" in accordance with the standards relevant to the preservation of fresh food in force in various countries which permits these products to be maintained in the conditions specified in the manual as long as these products are introduced at the correct temperature for their preservation as set forth in these standards.  
The non-observance of this regulation could activate the "refrigeration safety device".



To guarantee the correct operation of the vending machine, do not change the position of the drawers.



**CAUTION:**  
The "T.A." (ambient temperature) version of the vending machine, without the refrigeration unit, **IS NOT** intended for the sale of foodstuffs.



**In the event of fire, do not direct jets of water against the machine as this could cause short-circuiting and result in accidents, even fatal, for persons nearby.**



Turn off the machine using the main switch and unplug it before starting any cleaning operations. Do not wash the vending machine with direct and/or high pressure water jets.



Never immerse the coin mechanism in water  
Do not use abrasive materials  
Do not use spray lubricants



Do not keep explosive substances such as aerosol cans with a flammable propellant in this appliance



This appliance is intended for use in domestic and similar applications, such as:

- kitchen areas for staff in shops, offices and other workplaces;
- farm holiday centres and guests in hotels, motels and other residential venues;
- bed & breakfast and similar venues;
- catering and similar non-retail applications.



**The appliance must be connected to a power supply mains featuring earthing which complies with current legislation. The manufacturer recommends providing an electric power supply mains for the vending machine which is equipped with a disconnecting device having a contact opening of at least 3 mm. Leave the plug accessible after installation. Never use extension cords, adapters or trailing sockets.**



**CAUTION: when positioning the appliance, make sure the power cord is not trapped or damaged**

## 2 USE OF THE VENDING MACHINE FOR THE SALE OF FOOD PRODUCTS

	<p><b>CAUTION:</b> To determine and set the conservation temperatures of the food products, comply with the instructions provided by the producer and by the relative laws in force. These operations must be assigned to adequately qualified personnel as defined by the person in charge of the equipment.</p>
---	---

The vending machine can be used for the sale of food products.

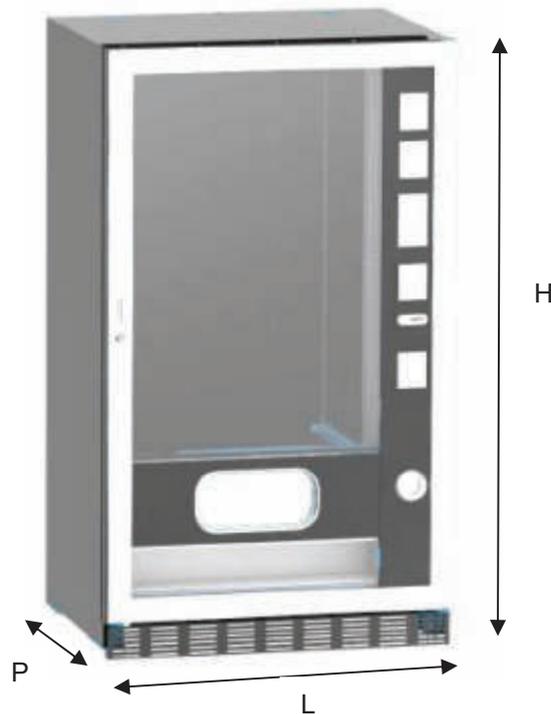
Some **examples** of food products that can be sold include:

- sweets, hazelnuts, chewing gum and similar sweets
- biscuits, crackers and similar oven-baked products
- foods with a pH level of 4.6 or less or with a water activity value ( $A_w$ ) at 25°C of 0.85 or less
- foodstuffs maintained at a temperature of 5°C or lower for a period of time specified by the producer, but not more than 5 days
- foodstuffs packaged in hermetically sealed containers
- foodstuffs that have been treated to prevent deterioration

### 2.1 ESTIMATE OF THE IMPACT OF TEMPERATURE SETTINGS ON FOOD WASTE

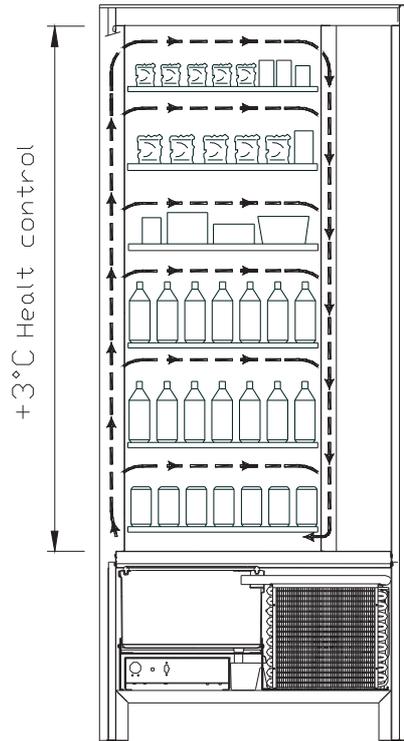
	<p><b>CAUTION:</b> The use of the correct programming parameters will allow the food products to be stored until their natural expiry date, thereby minimising waste. An accurate HACCP analysis is also recommended however, to avoid refrigeration safety device (Health Control) settings that are too strict for the real external temperature parameters; remember that, by law, all perishable products must be thrown away every time the safety device is activated.</p>
---	--

### 3 TECHNICAL CHARACTERISTICS



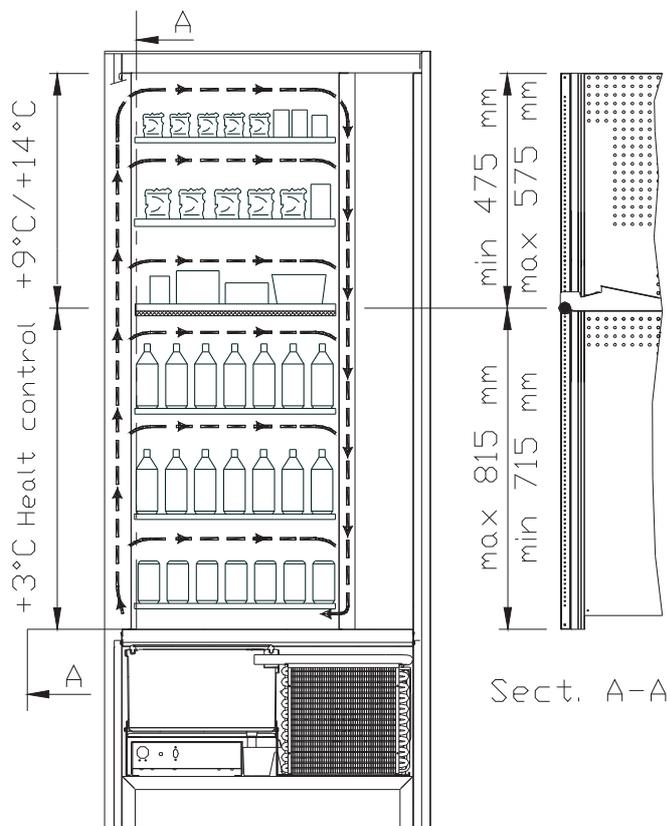
Height	H = 1830 mm H = 1700 mm (BUSINESS)
Width	L = 750 mm (FAS 750) L = 900 mm (FAS 900) L = 1050 mm (FAS 1050)
Depth	P = 790 mm
Weight (without packaging)	224 kg (BUSINESS) 239 kg (FAS 750) 270 kg (FAS 900) 340 kg (FAS 1050)
Rated voltage	see ID data-plate
Rated power	see ID data-plate
Limit environmental conditions for operations	Ambient temperature - max. 32°C Ambient temperature - min. 3°C Relative humidity - max. 65%
Refrigeration system	Compression - class N Cyclic defrosting
Vending system	FIFO
Delivery door	1
Max. weight per drawer	15 kg evenly distributed 30 kg evenly distributed (reinforced guides)
Weighted sound pressure level "A"	Less than 70 dB

## SPIRALS FAS 1T



- All the drawers can be set at a temperature of +3°C to ensure the good preservation of foodstuffs which are perishable at higher temperatures. In this area, in accordance with the "HACCP" (hazard analysis and critical control points) standard, a control device, called "refrigeration unit safety device", prevents the sale of products if the temperature which can deteriorate the product is exceeded.

**SPIRALS FAS 2T** with an electronic system make it possible to have two areas with different temperatures, specifically:



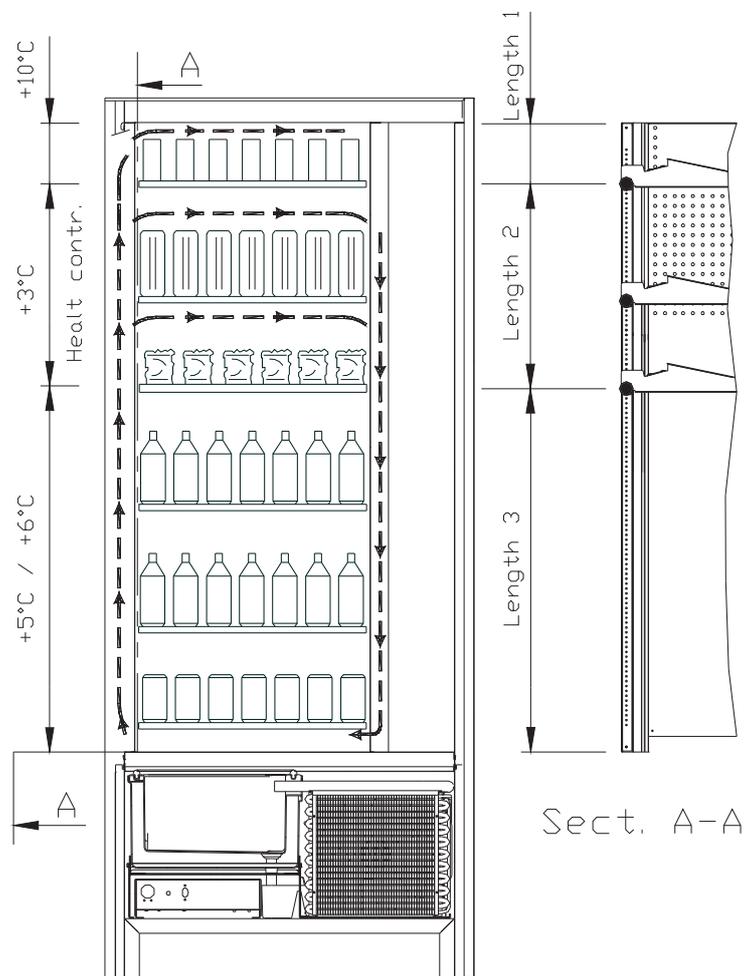
- **top drawer area** where the temperature is stratified from +9°C to +14°C; ideal for shelf-stable products.
- **bottom drawer area** where the temperature can be set at +3°C for a good preservation of perishable food substances which would not otherwise resist higher temperatures. In this area, in accordance with the "HACCP" (hazard analysis and critical control points) standard, a control device, called "refrigeration unit safety device", prevents the sale of products if the temperature which can deteriorate the product is exceeded.

The two areas are isolated from each other by an insulating panel.

SPIRALS FAS 3T (each product stored at the optimal temperature).

SPIRALS FAS 3T with an electronic system make it possible to have three areas with different temperatures, specifically:

- **top drawer area** where the temperature is approx.  $+10^{\circ}\text{C}$ , which is ideal for shelf-stable products.
- **middle drawer area** where the temperature can be set at  $+3^{\circ}\text{C}$  for a good preservation of perishable food substances which would not otherwise resist higher temperatures. In this area, in accordance with the "HACCP" (hazard analysis and critical control points) standard, a control device, called "refrigeration unit safety device", prevents the sale of products if the temperature which can deteriorate the product is exceeded.
- **bottom drawer area** where the temperature is approx.  $+6^{\circ}\text{C}$ , which is ideal for beverages and/or shelf-stable products.



## 4 DOOR COMPONENTS

- 1 **Display:** The total of the coins inserted in the slot, the selection reference, the price of the selection and all the operating messages appear on the display. If there is a problem with the vending machine the number of the current alarm appears on the display.
- 2 **Coin return button:** this button is used to release any coins jammed in the coin mechanism and return them to the coin return cup.
- 3 **Coin slot:** the customer inserts the credit required to purchase the product in this slot.
- 4 **Delivery door:** the customer collects the product selected from this enclosure.
- 5 **Coin return cup:** located on the lower part of the machine and used to give change.
- 6 **Door lock.**
- 7 **Foot skirting board**

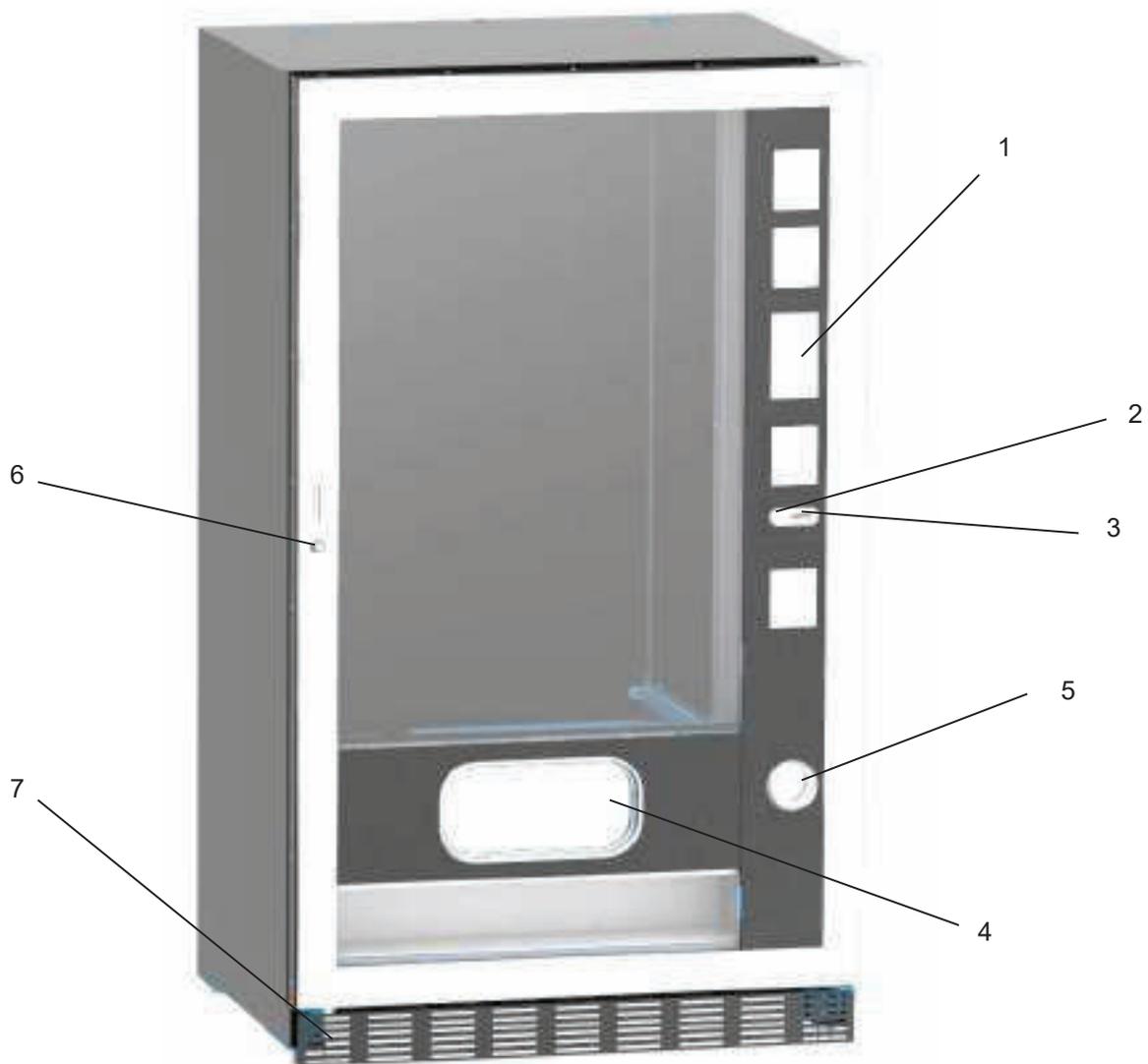


fig. 1

## 5 INTERNAL COMPONENTS

- 1 **Main board:** situated inside the coin mechanism box and manages the various functions of the vending machine.
- 2 **Refrigeration unit:** installed at the bottom of the cabinet, behind the collection pocket; it keeps the internal temperature of the vending machine at the set value.
- 3 **Electrical panel:** all the electrical connections, the power boards and the fuses are housed in the electric panel which is located in the lower part of the cabinet, behind the collection pocket.
- 4 **Door microswitch:** sends "door open" signal to the board
- 5 **Coin box**
- 6 **DRAWER DISPLAY BAR:** a back-lit bar which clearly shows the price and selection number in correspondence with the product. (if present)

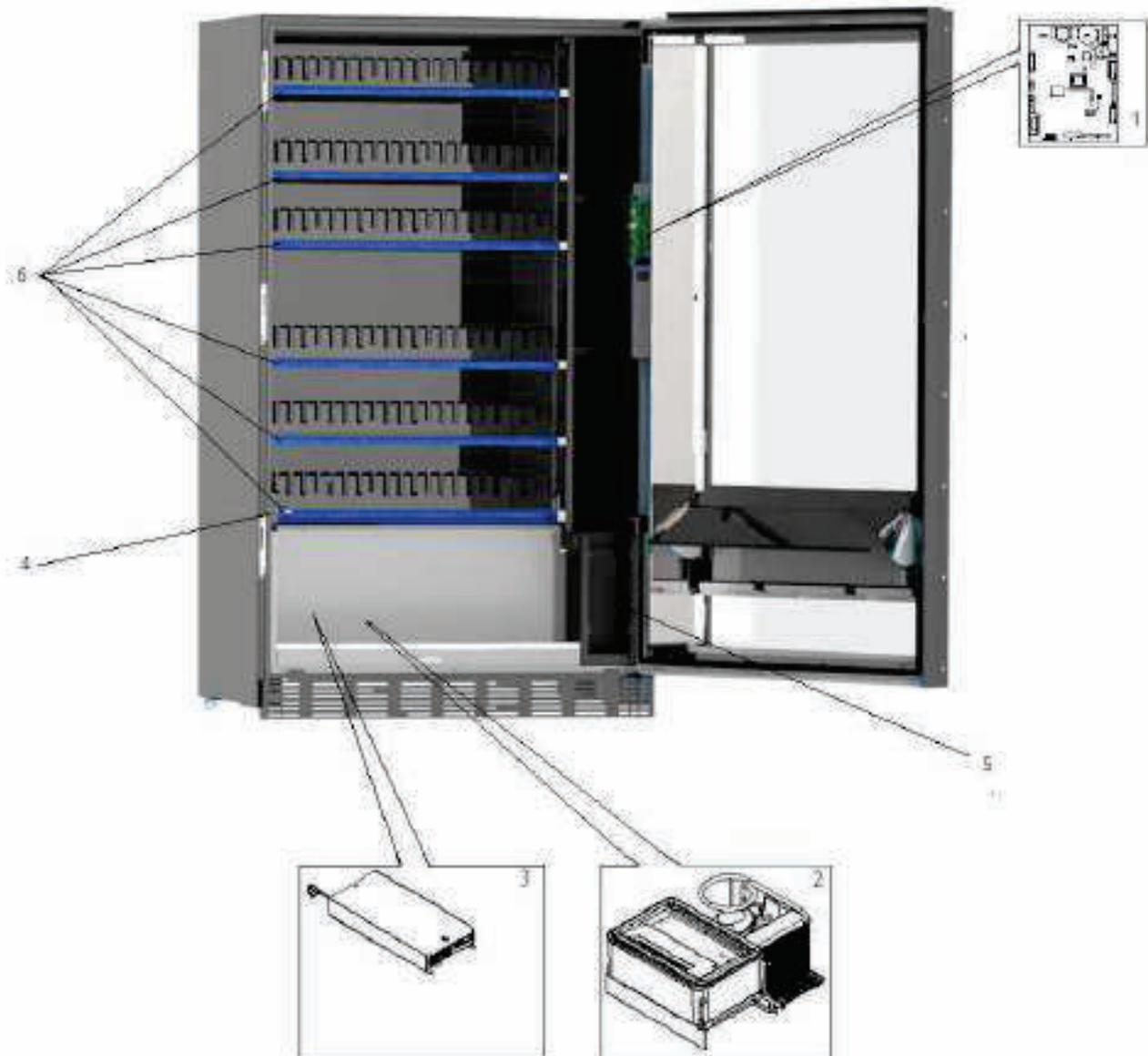


fig. 2

## 6 TRANSPORT, HANDLING, STORAGE AND UNPACKING



**Examine the machine both inside and outside and notify the carrier immediately of any damage.**

### 6.1 TRANSPORTATION AND STORAGE ■■

In order not to cause damage to the distributor, the loading and unloading manoeuvring must be performed with particular care.

The loading/unloading manoeuvres must be carried out by lifting the machine with a lifting truck, either motor-driven or manual, and by positioning the forks in the area under the pallet.

To move the machine over short distances, for example inside a premises or office, the pallet need not be used. Proceed however with maximum caution to prevent damaging the machine. Instead, the following are always strictly **forbidden**:

- To lay the machine down;
- To drag the distributor with ropes or similar;
- To lift the distributor from the sides;
- To lift the distributor with any type of sling or rope;
- To shake the distributor and its packaging.



**It is strongly advisable never to lay the vending machine on its side so as to ensure that the oil in the compressor does not leak from its seat. If it does, it would no longer be possible to guarantee the correct lubrication of the compressor itself and could lead to breakdown when starting up. If the vending machine is laid flat, place it in an environment with a temperature no less than 18°C and wait at least 2 hours before operating the machine again.**

As to the storage of the machines, it is appropriate that the environment of conservation is very dry with temperatures between 0° and +40°C.

After having set the machine in a protected environment, cover it and avoid accidentally moving or bumping it. **Never** stack several packaged machines on top of one another, and keep in the vertical position as indicated by the arrows on the packaging itself.

### 6.2 UNPACKING ■■

The packing material must be removed carefully to avoid damaging the machine. Inspect inside and outside the cabinet for any damage. Do not destroy the packing materials until the carrier's representative has examined them.



**Remember to remove packing materials or equipment inside the vending machine which could affect the correct function of the machine.**

To remove the machine from the pallet, simply loosen the 4 hexagonal-head screws (2 at the back of the distributor and 2 at the front) which secure the machine base to the pallet and which are reached by opening the door.

To ensure the correct circulation of air in the refrigeration unit, re-install the rear brackets which secure the vending machine to the pallet, upside down.



**Always dispose of packing materials in an environmentally-friendly manner and in compliance with current law.**



**When lifting the vending machine, ensure that the supporting feet are removed from the pallet.**

### 6.3 INSTALLATION

The vending machine must be installed in a place (floor, intermediate floor) that is - or can be - aired, and that can withstand its weight.

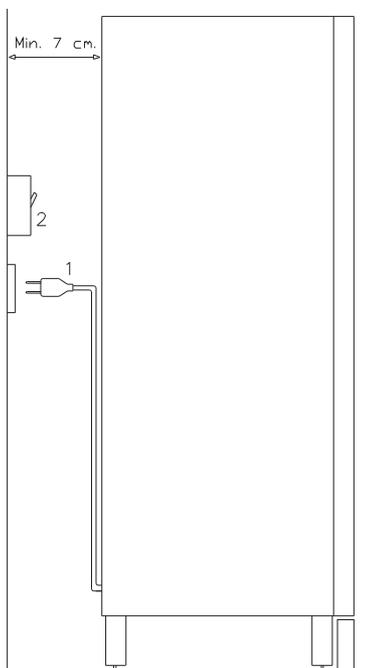
	The unit cannot be installed outdoors, must not be exposed to direct sunlight or installed where jets of water may be used. The unit can be installed in a place with ambient temperature ranging between 3°C and 32°C.
---	---

Check that the power of the whole electrical system is adequate for the maximum power of the machine (see plate). When in doubt, contact a qualified technician. Such personnel should also verify that the section of the plant cables are suitable for the power absorbed by the vending machine.

	<p style="text-align: center;"><b>The following guidelines apply only to the United Kingdom.</b></p> <p style="text-align: center;">The cables are colour coded as follows:  <b>GREEN AND YELLOW - EARTH ---- BLUE - NEUTRAL ---- BROWN - PHASE</b></p> <p>As the colours of the wires in the unit cable may not correspond to the coloured markings on the terminals in your plug, proceed as follows:          Connect the GREEN and YELLOW wire to the terminal which is marked E, bears the earth symbol, or is coloured either GREEN or GREEN and YELLOW. Connect the BLUE wire to the terminal which is marked N or is coloured BLACK or BLUE. Connect the BROWN wire to the terminal which is marked L or is coloured RED or BROWN.</p>
---	--

	<b>The manufacturer cannot be held responsible for damages caused by the failure to observe the precautions given above.</b>
---	--

- Once the connections have been made, the vending machine must be placed near a wall so that its back has a minimum distance of 7 cm from the wall in order to allow for regular ventilation.
- After having positioned the machine, adjust the four adjustable feet so that the machine is perfectly horizontal; all the feet should touch the floor.
- Mount the front leg cover.
- Check both the front leg cover and the mesh screens behind and under the refrigeration unit to ensure that they are always clean and not blocked in any way.



#### Description of connections:

- 1 "Schuko" German-type plug
- 2 Differential magneto thermal switch

- To switch on the machine, follow the instructions below. To connect the wiring cable. If the message "MEMORY CLEARED" appears on the display, press the button on the main board inside the box of the coin dispensing mechanism to initialise the memory. The message "DOOR OPEN" appears on the display. The vending machine will automatically start a self-test. If no errors are identified, the machine is ready to use.
- Program the machine (see the "PROGRAMMING" section), set the REFRIGERATION PARAMETERS (see the relevant paragraph) in accordance with the food products loaded into the automatic vending machine and set the prices.
- If the machine is supplied with a change-giving mechanism, insert the corresponding coins in the change-giving tubes.
- Load the machine with products (see the "Loading the products" section).

#### 6.4 WARNING FOR INSTALLATION

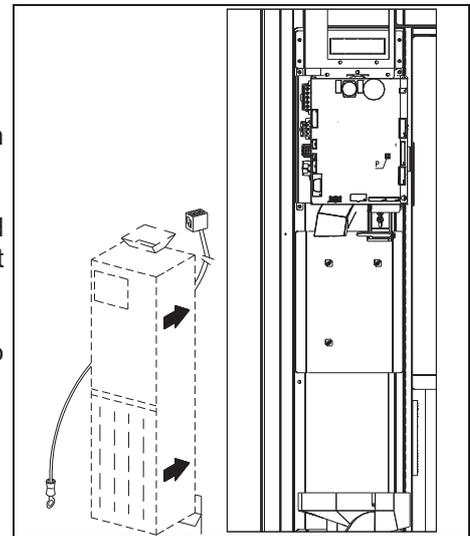
**The machine is sold without a payment system.** Therefore any damage to the machine or harm to people or property due to the incorrect installation of the payment system will be the exclusive responsibility of those who made the installation.

#### 6.5 CONNECTING THE PAYMENT SYSTEM

**The coin mechanism must be connected and disconnected with the machine switched off.**

The connectors required to connect the coin mechanism are located next to the main board. The vending machine is set up for payment systems with EXECUTIVE, MDB and BDV protocols.

- Fasten the coin mechanism on the support between the two pins.
- Connect the coin mechanism connectors to the machine.
- Adjust the coin chute on the coin mechanism opening
- Adjust the coin return button leverage



#### 7 WARNING FOR SCRAPPING THE MACHINE

If the machine is disassembled in order to be definitively demolished, it is obligatory to follow the rules in force regarding the protection of the environment. All ferrous, plastic or similar materials should be taken to the authorised depots. Particular attention must be made to:



The **gases** in the refrigeration unit (of any type - refer to the identification plate) must be collected with suitable equipment by specialised firms  
The **insulation materials** must be recovered by specialised firms.

If you have any queries, you are recommended to contact the relevant local refuse disposal authorities.

## 8 OPERATION ON THE MACHINE

### 8.1 PRODUCT LOADING PROCEDURE FOOD ZONE

Once the machine has been installed and programmed, proceed as follows:

- 1) Open the door.
- 2) Pull out one drawer at a time, by holding it on the bottom and pulling outwards until you reach the stop point. The drawer will tilt downwards to facilitate loading.
- 3) Start the loading from front to rear and make sure all the spaces are loaded. The bottom of the product should be placed on the base of the division right above the spiral, with the label turned to the window so that it is recognisable by the customer. All products have to be easily placed in the spirals; do not introduce bigger objects. Spirals can have different pitches and therefore you should choose the spiral suitable for the product you want to vend, or vice-versa choose the product according to the spirals you have.
- 4) After having loaded all drawers, make sure they return to the "STANDBY" position. Each spiral can be rotated by 45° at a time. Most of the products can be sold without trouble when the spiral end is positioned at 6 o'clock. For brik products, adjust the end 90° in advance.

**NOTE:** Products in bags or boxes must be correctly placed. The sealed edge of the bag may slip under the spiral wire, preventing the bag from falling. It is recommended to fold the edge forward and upward before inserting the bag in the space of the spiral. Products like cakes, biscuits, "handle with care" objects, etc. should be placed in the lower drawers so they won't be damaged when they fall.

#### 8.1.1 GUIDELINES FOR LOADING PRODUCTS

Check the TECHNICAL CHARACTERISTICS chapter to identify which configuration your automatic vending machine corresponds to, in order to identify the exact area controlled by the "refrigeration unit safety device". When the machine is switched on for the first time, wait approximately 12 hours for the machine to reach the operating temperature. In any case, check that the internal part of the machine has dropped below 4°C before inserting the refrigerated products.

If the "refrigeration unit safety device" has tripped, the products in the selections that are out of order must be eliminated; also in this case, when the machine is switched back on again, wait for the machine to reach the operating temperature before placing the new refrigerated products inside it.

To remain within the safety limits for the refrigerated products, the total door-open time must be no more than 15 minutes. Consequently, all operations must be carried out as quickly as possible.

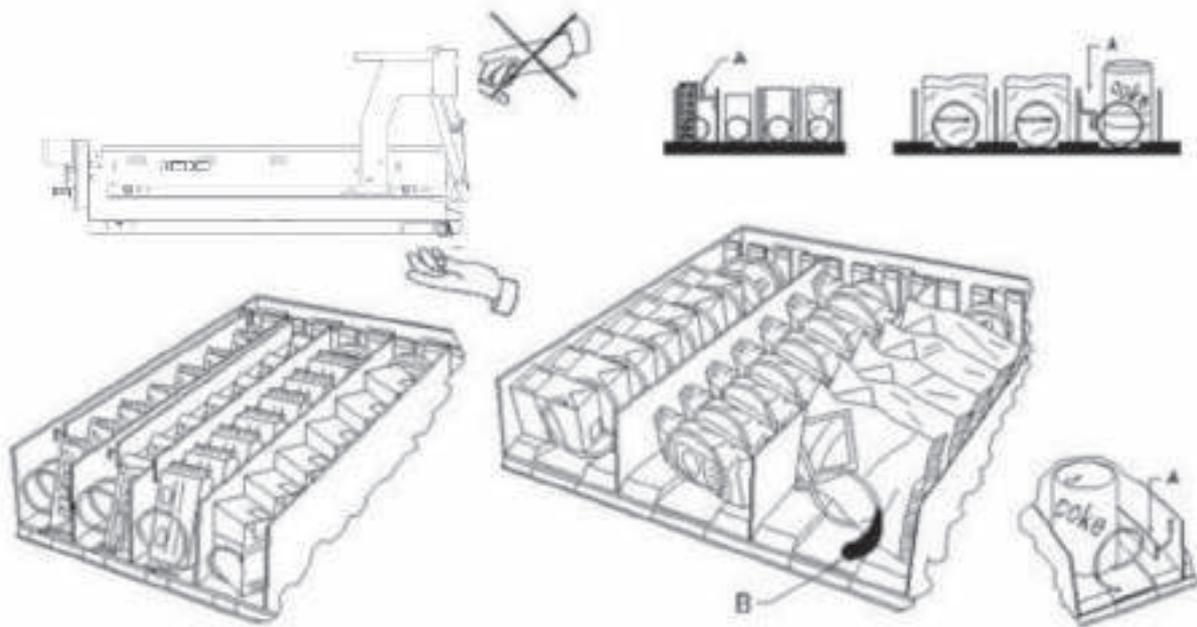


fig. 3

## 8.2 SPACER FOR PRODUCTS ON FOOD ZONE (fig. 3)

Spacers -A- should be used when "narrow" products are loaded.

Place them so that they push the product freely against the right side of the division and the product stands straight.

To settle the spacer, pull forwards to narrow the space, pull backwards to widen the space. Leave 3 mm between spacer and product.

## 8.3 PRODUCT EXPELLER (fig. 3)

The expeller -B- can be used when there are products in packets, like crisps etc. The expeller will help them come out of the spiral. It is hooked up at the end of the spiral and acts as an additional part of the product to vend pushing it out of the drawer.

## 8.4 VENDING A PRODUCT

After loading the machine, setting the selling prices for each product, positioning the price labels, checking that the drawers have been turned in selling position, the machine is ready to vend.

- 1) Insert enough money to buy the product.
- 2) On the panel, enter the combination corresponding to the chosen product.
- 3) Take the product from the delivery door.

## 9 FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD

Above the coin mechanism door, there are two buttons with the following functions:

1. Programming button
2. Do not use



**Programming button:** on entering programming mode, the following screen appears:

	Quit programming mode
	Display all firmware and software versions.
	Select the language for the descriptions in the programming menu and machine configuration
	Enter the sub-menu to set various machine parameters
	Cancel blocking and active errors
	Display and cancel error chronology
	Enter the sub-menu to set the logic interface, multimedia files and engine updates
	View sales data
	Export EVA-DTS data
	Reset the machine
	Update main-board software
	Access to sales test and display current and operative selections
	Allows you to view the photo of the machine configuration previously uploaded using the telemetry site



## 9.1 MACHINE PARAMETERS

	Quit and return to previous screen
	Set currency and discount mode. Set LED switch-off on opening the door and reduce standby brightness; display stroke counter and enable oven column management.
	Configure the photocells
	Set all parameters relating to refrigeration unit operation
	Access to the payment system programming sub-menu
	Set the weekly timer
	Configure the drawer displays
	Enter the sub-menu for selection management: prices, photocells, messages, inhibits.
	Import and export machine configuration
	Allows you to download EVA-DTS data by communicating with external systems (IRDA, etc.)
	Used to activate certain outputs in order to check their functionality: compressor, ventilation, lighting, etc.



### 9.1.1 CONFIGURATION

**Currency:** used to write the required currency (the parameter with precedence in any case is the currency symbol underneath the **Identification Parameters**)

**Discount mode:** the following discount types are possible depending on the option chosen in the drop-down menu:

- no discount.
- discount in certain time slots.
- discount on purchases with key/credit card (only possible in MDB mode).
- discount for time slots and purchases with key /credit card (only possible in MDB mode).



**N.B.** To apply discount by time slots, the time slots required in the weekly timer must be defined. For machines with the cashless system, this command makes it possible to apply different price tables. The selection of the table to be applied at the time of sale occurs automatically via the communication protocol between machine and reader (only possible for MDB cashless systems which are provided with this option).

**Buzzer enable:** tick the box to enable operation of the buzzer during machine operation.

**Reduce standby lighting:** tick this box to reduce brightness during energy-saving slots (see Weekly Timer



sub-menu ). If this option is disabled, the LEDs are completely switched off.

**Switch off lighting when door is open:** enable/disable the LED off with door open option.

**Pocket lighting always ON:** it is then possible to set the lighting of the collection drawer to always on or always off when no products are being distributed.

The system then asks you to set the **drawer illumination time**, i.e. the period in which the collection point LEDs flash after the product has dropped. Setting range: 5 sec. to 90 sec. - default 30 sec.

**Enable internal temperature and evaporator temperature display:** by ticking this box, both the internal temperature of the vending machine and the evaporator temperature will appear on the main screen in the STANDBY status.

**Microwave module management enable:** enable/disable microwave oven column operation.

**Enable slave:** this command enables the master/slave connection. It is possible to connect one slave snack



machine. Once the box has been ticked in the main menu screen, the **Slave programming** icon will appear which allows access to the various settings of the slave machine connected.

If there is a slave vending machine, it must be connected to the master in order to work properly: in fact the operating parameters can only be set via the commands of the master machine. In particular, the temperature for the storage of perishable products is only guaranteed if the slave machine is connected to a master machine, set with the correct programming parameters



### 9.1.2 PHOTOCELLS

This screen is used to enable photocells by ticking the appropriate box. This flag should only be included if the system is equipped with photocells.



If the box is flagged (photocells enabled), it will be possible to switch on, through the **Photocells**



icon under the **Selection Management** menu any inhibition of this function for the desired selections (delivery without photocell control).

**Hysteresis:** this parameter acts on the sensitivity of the reading of the system. The lower the value set in this parameter, the greater the sensitivity of the system. The value can vary from a minimum of 5 to a maximum of 30.

**Options:** the selection made in this drop-down menu determines how the machine will react if the product is not delivered.

Possible settings are as follows:

- **Select another product:** possibility to make another selection. In this case, the machine must be set to multi-sale (for an executive protocol payment system, multi-sale must also be set in the payment



system). To set multi-sale mode for the machine, use the **Type** icon located in the **Payment systems** sub-menu to access.

- **Automatic credit delivery:** in this case, the machine must be set to single-sale (for an executive protocol payment system, single-sale must also be set in the payment system).
- **Quarter turn:** if the product is not delivered, the spiral completes a further 1/4 turn and if the product has still not been delivered then the machine reverts to one of the preceding two options depending on the single or multi-sale parameter that has been set.
  - *For this purpose, once this mode has been set, the option is disabled by default for all selections.*



In order to enable the single spiral option, select the **Selection management** icon and



then the **Photocells icon**. The option is not applicable to 1/2 turn spirals. If the payment system uses an Executive protocol, the single/multi-sale must also be set in the payment system. Alternatively, it is possible to enable/disable the function for each drawer or directly for all selections.

- **Multi-step** (multiple partial rotations): if the product is not delivered, the spiral will execute a further 1/8 turn and this will be repeated 4 times if the product is not delivered; on the fifth attempt, the spiral will complete the turn and a product delivery check will be performed, after which one of the options **Select another product** or **Automatic credit delivery** will be triggered depending on whether the single or multi-sale parameter has been set. Also in this case, the function must be enabled for each selection, drawer or total (see previous point).

The system then makes it possible to set the "empty" option which, if enabled, blocks the selection until the next opening of the main door, in the event of failure to deliver the product.

The system then asks you to enter the options relevant to the PHOTOCCELL SAFETY:

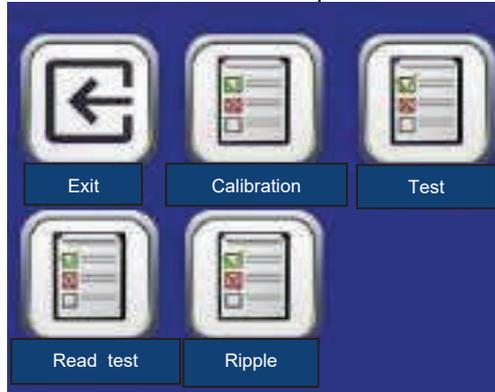
enabling this feature involves entering a number of products within a time window (in minutes). If within the programmed time interval a number of non-readings occurs that is equal to the number of programmed products, the photocells are disabled. The active event is signalled on the display when the door is opened



and is also recorded under Error code 39. The photocell reset can be programmed in manual mode or automatically by ticking the **Auto-reset** box. In automatic mode (box ticked), after 15 minutes the system attempts to reset the function.



**Calibration:** this command is used to test that the photocells are functioning correctly.



When the type of test to run has been selected, a test procedure is started automatically; the result is displayed on completion.. If there is a problem with the functioning, a second value appears on the display which refers to the problem.

**Calibration:** starts the photocell calibration procedure by optimising the light emitted by the photo-diodes

**Test:** verifies calibration

**Read test:** performs a physical read test

**Ripple:** this procedure provides the difference between maximum and minimum emitted light readings. This value must be less than the hysteresis value

*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” below the menu*



**General**

*Enables ), you can access the same parameters for the SLAVE machine using the*



**Slave programming** icon that appears in the main menu



### 9.1.3 REFRIGERATION UNIT

**Internal temperature:** sets the lower internal cabinet temperature of the machine, i.e. the temperature below which the compressor is turned off. The pre-set value is +3°C. This value can be varied between +2 and +25°C.

**Defrost termination temperature:** every time the compressor pauses, the temperature of the evaporator is controlled by the evaporator feeler. This command allows the evaporator temperature to be set, above which, after dripping, the compressor can restart operating; this is to ensure complete defrosting of the evaporator itself. The command is pre-set at 3°C and can vary between 3°C and 12°C.

**Defrost interval:** set the defrost interval in hours - i.e. the time between one defrost cycle and the next. This value can be varied from 1h to 8h, and is pre-set at 4h.

**Refrigerator safety action delay:** sets the delay time for refrigerator safety activation. This period of time prevents the vending machine from shutting down following an operation that involves having the door open with the subsequent increase in the internal temperature. The delay in activating the refrigeration unit safety device gives the machine time to return to its normal operating temperature. The value of this command is pre-set at 60 min, but can be varied from 30 to 360 min.

**Refrigerator safety temperature:** sets the trigger temperature for the safety device, that is the temperature above which it prevents the machine from vending the selected product. This control is disabled when the machine is switched on and after the door is shut for the period of time set in **Refrigerator safety action delay**. The pre-set value is +7°C, but it can be varied from +7°C to +35°C. When the refrigeration unit safety device trips, the selections involved remain out of service. To reset the refrigeration unit safety device: with



the door open, access programming mode and reset the error using the **Cancel errors** icon



Products must be inserted at the correct temperature for preservation as specified by the regulations in force. The non-observance of this regulation could activate the "refrigeration safety device".

**see paragraph "GUIDELINES FOR LOADING PRODUCTS"**



*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see "Slave enable" below the menu*

*General*



*Enables* ), you can access the same parameters for the SLAVE machine using the

*Slave programming icon that appears in the main menu*



#### 9.1.4 PAYMENT SYSTEMS



##### 9.1.4.1 TYPE

**Payment system:** it is possible to choose the type and mode of coin mechanism operation. The parameter can assume the following values:

- EXECUTIVE with prices managed in the machine
- EXECUTIVE PRICE HOLDING (i.e. prices programmed in the coin mechanism); in this case, prices



programmed using the **Prices** icon must be the same as those programmed in the coin mechanism. Alternatively you can set the “Price-Display” parameter. If enabled, the machine will exclusively use the price information received from the payment system

- BDV
- MDB

**Single/multi-sale:** it is possible to choose whether the vending machine operates in single-sale mode and thereby gives change in cash mode. If this is not possible, the sum is added to the amount totalled due to overpricing. Conversely, if the vending machine operates in multi-sale mode, the amount in excess of cost after the sale is displayed once again and can be recovered by simply pressing the “change” button or used for a new selection.

**Setting the signal for payment system out of order:** it is possible to choose whether to block the vending machine if the payment system is out of service.

**Enable change-giver engine:** enables the change-giver motor.

#### **Coin insertion microswitch:**

it is possible to enable the presence of the microswitch involved in coin insertion.

**Change-giver motor cycle interval:** sets the time interval between one change-giver motor cycle and the next during vending machine idle time. The single cycle is programmable between a minimum time of 2 minutes and a maximum of 250 minutes.



##### 9.1.4.2 SETTINGS

EXECUTIVE:

**Maximum credit:** it is possible to set the maximum credit accepted by the coin mechanism. If this value is exceeded, acceptance of further coins is blocked

**EXECUTIVE PRICE-HOLDING:**

**Maximum credit:** it is possible to set the maximum credit accepted by the coin mechanism. If this value is exceeded, acceptance of further coins is blocked

The **Price-display** function can be enabled/disabled. When enabled, the machine will exclusively use the price information indicated by the payment system

**Enable pre-selection:** tick this box to activate the mode that allows the selection to be made first and then the payment.

**Pre selection time-out:** after enabling the "pre-selection" mode, it is possible to set the maximum time in seconds that can elapse between selection and payment

After making sure that the payment system used supports the price table read function and that this function is enabled, it is possible to set the number of price lines used in the **Price Table Dimension** bar.

If the payment system also manages the cashless table, tick the **Read cashless prices** box.

After setting the dimension and the table and enabling, if necessary, reading the cashless prices, it will be

possible to read prices from the payment system by selecting the  **Read prices** icon

If the system does not support this function, compile the price table using the  **Price table** icon.

BDV

**Maximum credit:** it is possible to set the maximum credit accepted by the coin mechanism. If this value is exceeded, acceptance of further coins is blocked

**Maximum change:** This function is active only in multi-sale. If the value of the remaining credit after a sale is greater than the value set in this line, giving change will be blocked. Therefore it will be necessary to make further purchases until the remaining credit is lower than the set value. By moving the return lever, it will be possible to obtain the change.

The Price-display function can be enabled/disabled. When enabled, the machine will exclusively use the price information indicated by the payment system

**Level of coins for exact amount:** a value between 0 and 15 representing the number of coins to be added to the minimum level fixed in the coin return tubes - can be programmed, in order to quit the "exact amount" condition.

**Exact amount equation:**

it represents the combination of empty spaces in the tubes so that the exact amount message can be activated. Here is a list of possible combinations:

0 = A or (B and C)	1 = A and B and C	2 = only A and B
3 = A and (B or C)	4 = only A	5 = only A or B
6 = A or B or C	7 = only A and C	8 = only A or C
9 = only B and C	10 = only B	11 = only B or C
12 = only C		

**Enabling credit card reader:** it is possible to tick the box and enable the credit card function



The icon **Inhibit coins** can be used to block acceptance of particular coins by the coin mechanism



The icon **Inhibit exact amount coins** is used to block acceptance of certain coins when very little change is due, i.e. when the display shows the message "Insert exact amount only".

## MDB

**Maximum cash credit:** it is possible to set the max credit accepted by the coin mechanism by either key/card or cash is set, and if this amount is exceeded acceptance of further coins or banknotes is blocked

**Maximum cashless credit:** it is possible to set the maximum credit accepted by the coin mechanism for key/card purchases

**Maximum change:** the maximum quantity of coins that can be returned; default value 1000, max value 9000.

**Maintaining overpay:** ticking this box enables the option to maintain overpay at the user's disposal for an indefinite period of time

**Purchase obligation before change is given:** when this box is ticked, the customer is obliged to complete the purchase before receiving change. This is to prevent the coin mechanism being used as a coin-changer. If the purchase fails to happen, the change will be given out.

**Minimum level of tubes:** this is the number of coins for each coin box mechanism which must remain in each tube in order to guarantee the correct function of the coin delivery system (consult the manual of the coin box mechanism for instructions on setting the correct value of this parameter). If a different value is associated to each tube, the maximum value set must be between those indicated. The setting of this parameter is fundamental for ensuring the correct coin management by the vending machine.



**N.B.** The inventory of the tubes, icon  located in **Tube filling**, stops when the contents of each tube reaches the value set at **Minimum tube level**. To empty the tubes completely, use the coin box mechanism delivery buttons.

**Enable acceptance of banknotes in exact amount condition:** ticking this box under exact amount conditions inhibits the banknote reader.

**Update content of change-giver tubes from coin mechanism:** select whether to use the counters corresponding to the content of the coin mechanism change-giving tube or use only the counters inside the machine. When the box is ticked, at each power-up the counters inside the machine which correspond to the content of the change-giving tubes are updated with the values transmitted by the coin mechanism.

**Inhibit cashless credit display:** prevent or enable display of credit from the MDB cashless device (key or card reader). When the box is ticked, the credit for the cashless device is not displayed



**Level of coins for exact amount:** this command is for setting (for each change-giving tube) the number of coins below which the machine can be considered to be in a condition of 'no coins available for change'. The set value must always be higher than the minimum coin level in the tubes (example: if the **Minimum level of tubes** is set at 5, the values set in this command must have a minimum value of 6). The tubes that are not included in this condition must be set at "0".

When the contents of any one of the tubes included in the condition drops below the corresponding set value, the machine displays the warning that there are no coins available for change.



**Enable coins:** enable/disable acceptance of particular coins by the coin mechanism.



**Enable notes:** enable/disable acceptance of particular banknotes by the reader



**Enable exact sun coins:** this command is used to enable/disable the acceptance of special coins in terms of rest small when the display shows the message "insert only exact amount".



**Enable escrow:** enable the "Escrow" function for each banknote



**Coin table:** it is possible to create a table by associating the value of coins and coin identification numbers when there is a selector instead of a coin mechanism. (i.e. associate a 1 Euro coin with Coin 3 and a 50 cents coin with Coin 4)



**Filling tubes**

On inserting coins into the tubes, the relative bar chart (T1 = Tube 1) is updated to show the number of coins inserted on top.



To empty a tube, click on the icon of the tube in question.



### 9.1.5 **TIMER**

The weekly timer settings sub-menu is accessed, which has the following options:

1. Energy saving
2. Time band discounts
3. Prevent selections

The first timer manages the "Power saving" option. If this option is enabled, since it is a weekly timer the user is prompted to choose the day from the drop-down menu; it is then possible to set 3 daily periods when this function is enabled/inhibited.

The second timer manages "Time band discounts". If this option is enabled, the sequence described in the previous paragraph is repeated.

The third timer manages "Disable Selections". If this option is enabled, the sequence described in the previous points is repeated.



The inhibition is then set for the entire machine or only partially, using the specific **Disable selection** function



### 9.1.6 DRAWER DISPLAY



After enabling the presence of the drawer display, select the icon **Read configuration**.



Next, tap on the icon **Assign address** and select "skip" for all drawers; the vending machine will automatically show the correct selection numbers



**Configure type of drawer:** in this case, the system makes it possible to configure each drawer: select the icon matching the number of the drawer and select the type of drawer ("standard", "custom" or



"sandwich") depending on the mechanical configuration of the drawer itself, and then press **ENTER** to save the selection. The result will appear immediately on the display bar. If the configuration is correct, the wording associated with each selection will be centred with regard to the partitions that delimit each selection. If you select the "custom" drawer, you must enter the number of display bar characters reserved for each drawer selection (in this case, the result will again appear on the display bar).

**Enable drawer display:** ticking this box enables the presence of drawer displays

**Display contrast:** set the contrast of the price display bar. The default value is 9 and the range is 1 to 16.

**Display product description with door open:** if the box is ticked, the previously programmed description will be displayed in correspondence with each selection when the main door is opened using the "VMC-configurator live" tool.

It is then possible for each drawer display bar to tick the box in order to enable presence.

**Backlit drawer display:** for each price display bar, the back-lighting value in standby mode is set: The cursor can be used to make four possible settings: maximum brightness value 100%; brightness value 75%; brightness value 50% and minimum brightness value 25%.

**Display mode with promotional messages:** sets the option for displaying promotional messages. The latter are text strings displayed on the bar display in correspondence to each product in alternation with the



price of the product. The text can be entered using the **Display Messages** icon in the **Selection Management** menu

Set the promotional message display mode using the drop-down menu; ON (always on) OFF (always off) FLASHING (backlit flashing) TEXT (flashing text).

Similarly, you can set the display mode for displays that do not contain promotional messages (**Display mode without promotional messages**).

The next required parameter is the time, in seconds, to display the promotional messages.

The last parameter is the **price display time**, i.e. the time for which the product price is displayed.



*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see "Slave enable" under the **Settings** menu),*



*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the **Slave programming** icon displayed in the main menu*



## 9.1.7

## MANAGING SELECTIONS

	Quit and return to previous screen
	Read and store machine configuration
	Allows the enabling of certain functions such as sequential selections, the presence of devices for children and menus
	Used to set the prices of selections
	Used to insert promotional messages
	Used to enter a product code, stock level and capacity
	Used to inhibit requested selections
	Used to enable or disable selection photocells and set the quarter-turn, etc. for selection
	Allows the enabling of pushers for selections and to set the product size
	Used to set which selections are sequential
	Used to set heating times if a Wave Module is present
	Allows you to set on which selections to apply the child block
	Used for menu management (sale of product groups)
	Used to merge selections to be activated simultaneously (spirals in parallel)



### 9.1.7.1 GLOBAL PARAMETERS

This window allows certain functions to be enabled:

**Sequential selections:** this enables sequential selections or setting the dispensing of the same type of product to ensure uniform and progressive emptying of the drawer, regardless of the choices made by

customers. The selections can be set by selecting the icon  under the **Selection Management** menu

**Enable menu:** it is also possible to enable the menu function in order to sell groups of products (up to a

maximum of 3) by entering a single icon. The menus are managed by selecting the icon  under the **Selection Management** menu

**Under-age device** it is possible to enable possible device intended to restrict sales to minors ("Enable" from the drop-down menu). This is the preference if the device installed integrates electrical contact management timing function.

If this device is not fitted, select "Timed activated" from the drop-down menu and then set the timing (in seconds) on the "timed under-age prohibition device" bar



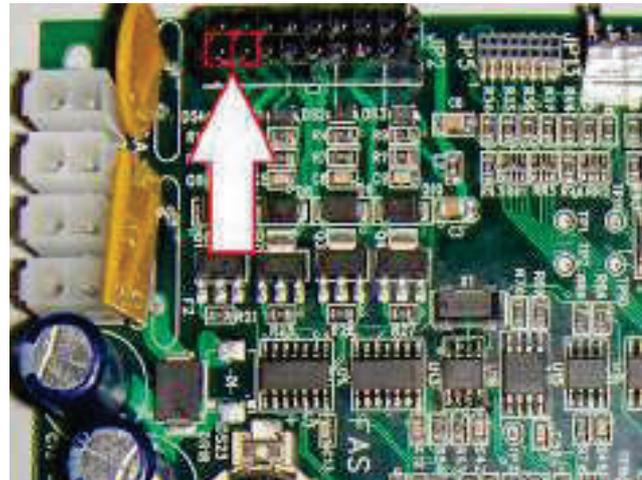
The selections subject to sales restrictions can be set by selecting the icon  under the **Selection Management** menu

### ELECTRICAL CONNECTION OF THE CHILDPROOF DEVICE:

The connection must be made between a normally-open contact of the childproof device and the 2 pins of connector JP2 connector on the main board, shown in the figure.



Main board

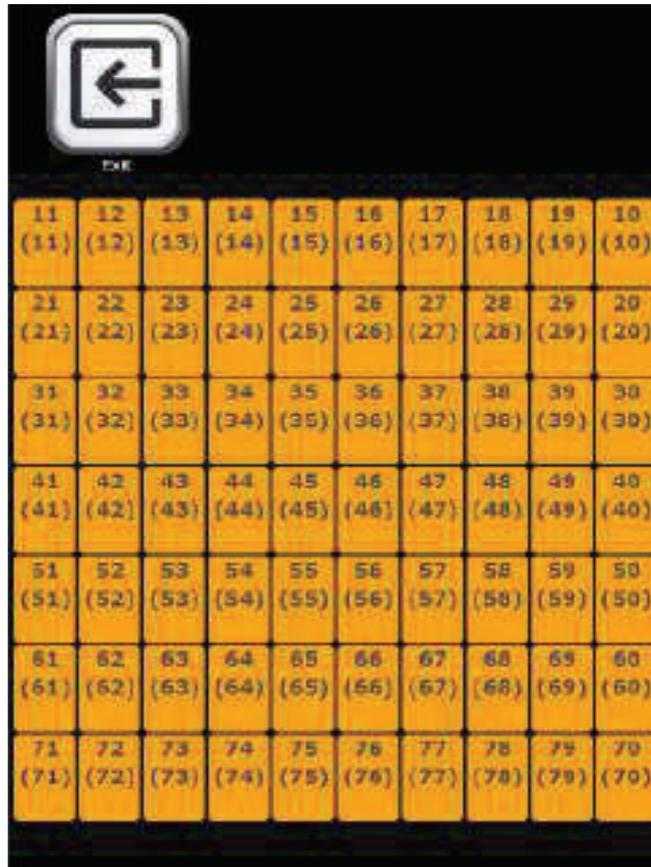


Detail of connector JP2

Use connector type Molex micro-fit 3.0 part no. 43025-1600 for the connection.



## 9.1.7.2 PRICES



Access each selection by clicking on the corresponding spiral from the screen displayed. Depending on the communication protocol with the payment system, the price line and up to three different prices can be set:

Price 1: full price



Price 2: discount price based on the discount mode set in the **Settings**

Price 3: price for third price table (MDB only)

The number of the corresponding price line is shown in brackets under the selection number.

After setting the price, it can also be applied to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box

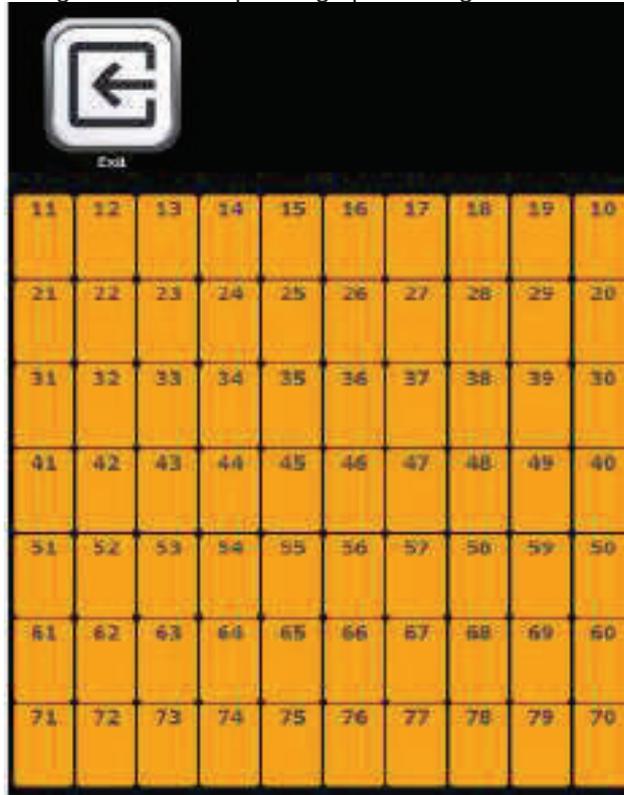
*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.3 DISPLAY MESSAGES

Access each selection by clicking on the corresponding spiral using the screen display



After entering the text of the promotional message, it can also be applied to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box

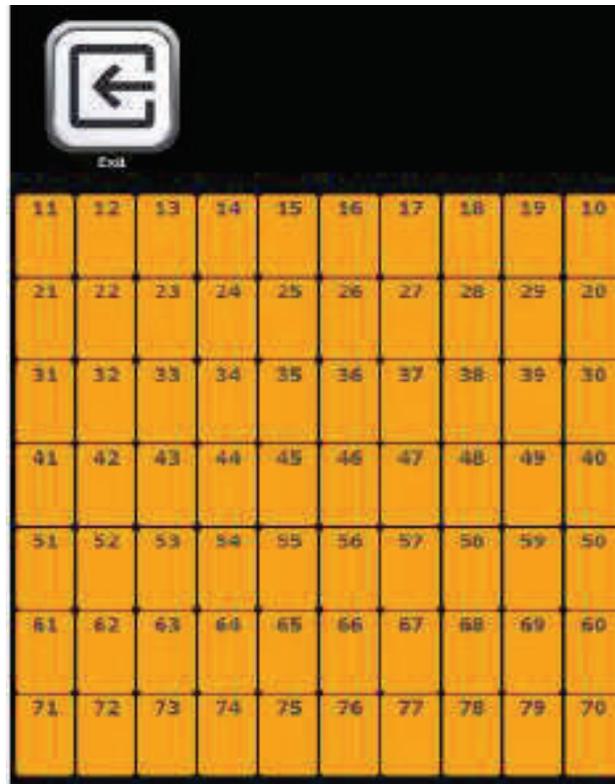
*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



#### 9.1.7.4 PRODUCT MANAGEMENT

Access each selection by clicking on the corresponding spiral using the screen display



You can then enter:

- Product code (8 digits)
- Capacity
- Low stock level

This data can be read via the Audit file (using the WiFi connection or via the available connection ports: see



paragraph **Audit**)

After setting these values, they can also be applied to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box.

*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.5 PREVENT SELECTIONS

Access each selection by clicking on the corresponding spiral using the screen display



After deciding whether to disable the selection or not, these settings can also be applied to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box

The disabled selection has this symbol  displayed under the number.

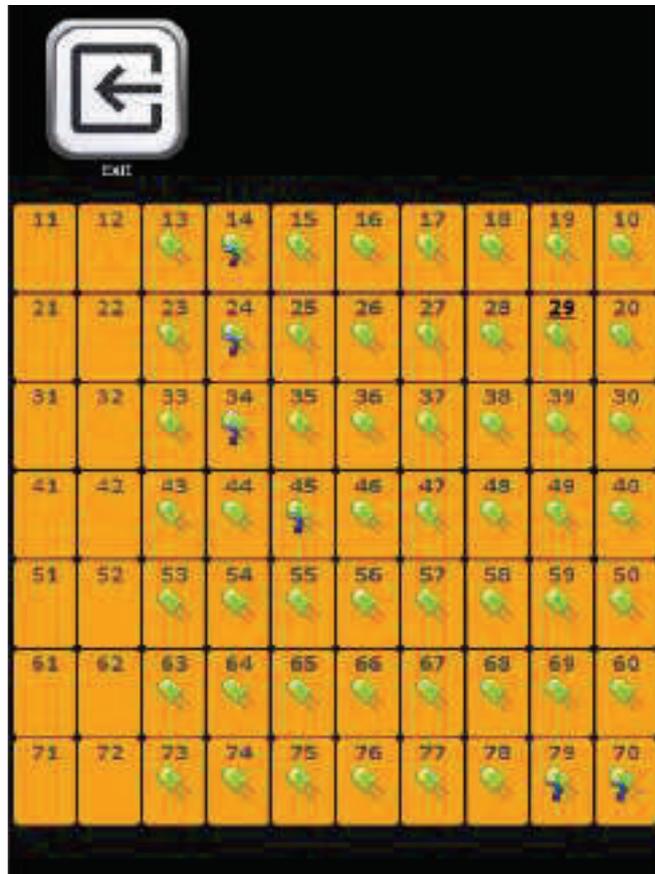
*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.6 PHOTOCELLS

Access each selection by clicking on the corresponding spiral using the screen display



Once you have decided whether or not to enable the photocells for selecting and quarter-turn or multi-step selection mode, these settings can also be applied to the entire drawer or the whole machine by ticking the appropriate box.

When the photocells are enabled, the symbol  is displayed on the selections chosen

When quarter-turn or multi-step mode is activated, the symbol  is displayed on the selections chosen

*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.7 PRODUCT PUSHERS

Access each selection by clicking on the corresponding spiral using the screen display



After deciding whether or not to enable the product pusher for selection, it is possible to indicate the thickness in millimetres of the product loaded (value used if photocells are not enabled that indicates when the product pusher should stop) and also apply these settings to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box

When the pusher is enabled, the symbol  is displayed on the selections chosen

*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

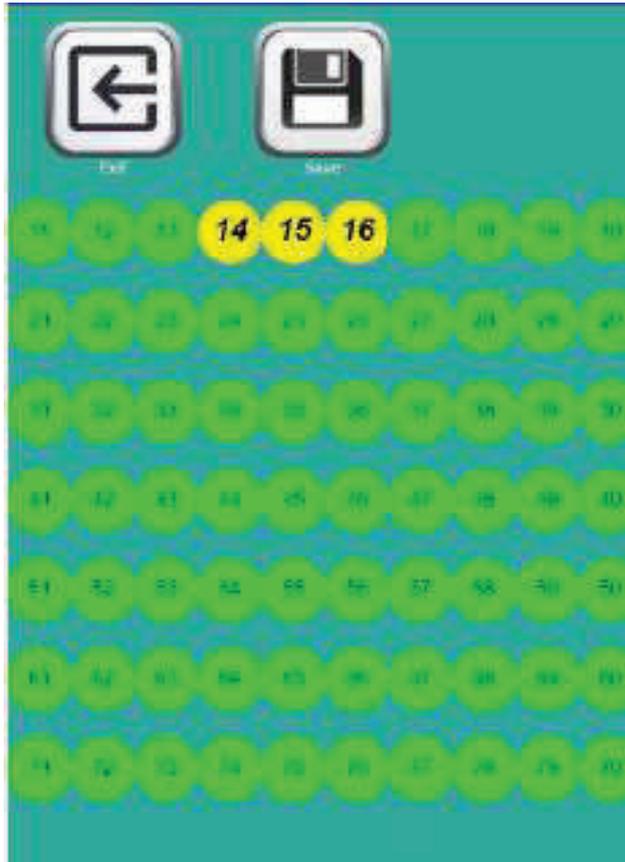
*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.8 SEQUENTIAL SELECTIONS:



Once the management of sequential selections has been enabled inside the **Global Parameters** icon, the selections that are to be sequential can be managed using the layout displayed.



The selections chosen to be sequential will be indicated graphically by yellow circles instead of a green circle

*N.B. : With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the  Settings menu),*

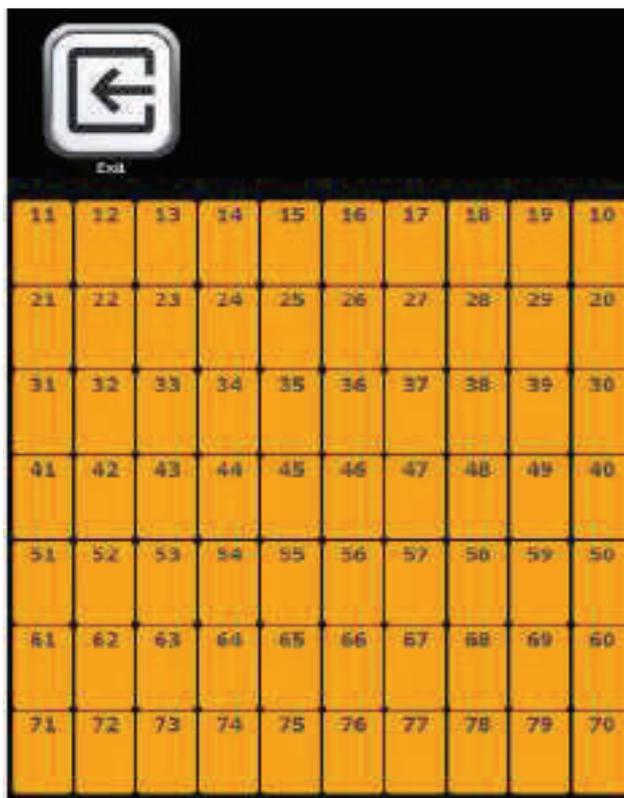
*you can access the same parameters for the SLAVE machine using the  Slave programming icon displayed in the main menu*



### 9.1.7.9 HEATING TIMES



After enabling microwave module management in the **Settings** icon, heating times can be set if a Wave Module is present using the screen displaying these selections. Values can be set from 0 to 180 seconds.

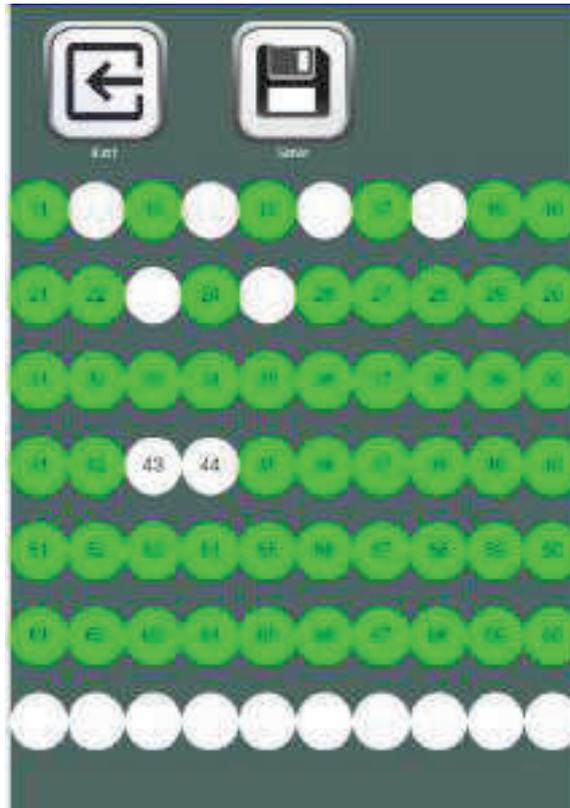




9.1.7.10 CHILD BLOCK



Once child block device management is enabled inside the **Global Parameters** icon, it is possible to type on the selections to be blocked to minors using the layout displayed.



The selections chosen to be blocked for minors will be depicted graphically with white circles instead of a green circle (selection normally enabled)



### 9.1.7.11 MENU MANAGEMENT

The required menus (max 9) can be managed once the possibility to create menus by ticking the pertinent



box inside the **Global Parameters** icon has been enabled.

It will be possible to enable the required menus and to associate the selections (even more than one for each choice) that will compose the menu

Then the price line (Price holding mode) or three different prices can be set:

Price 1: full price



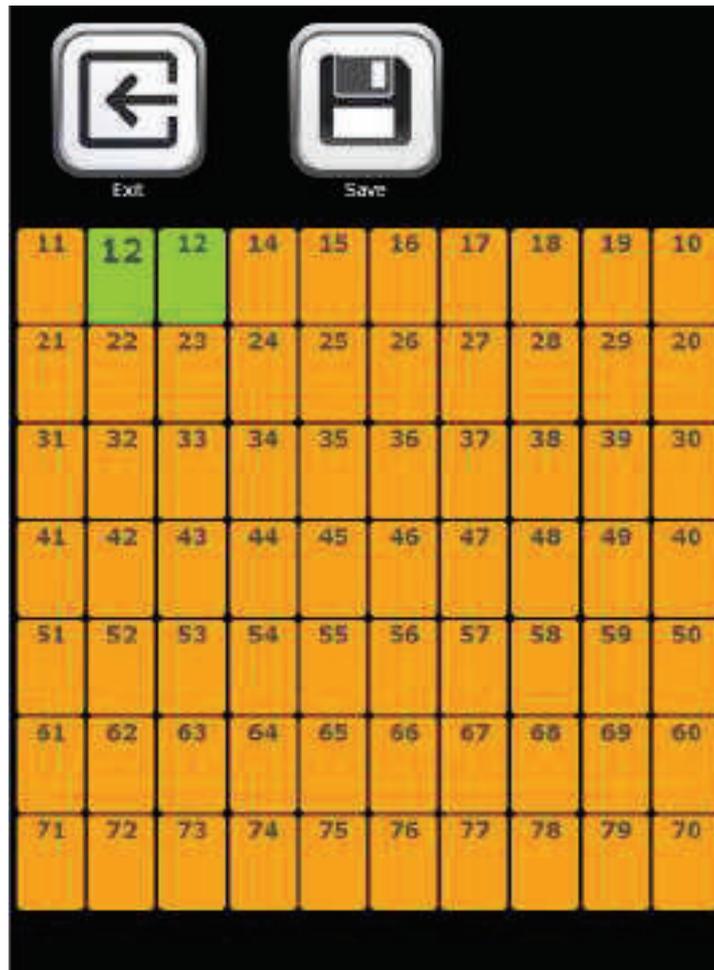
Price 2: discount price based on the discount mode set in the **Settings**

Price 3: price for third price table (MDB only)



## 9.1.7.12 SPIRALS IN PARALLEL

This function is used to combine two selections from the same drawer so that they operate simultaneously and thereby dispense products that take up more space than a standard double spiral (150 mm). Once the selections to be combined have been chosen, type on the number of the first selection which will then start flashing while waiting for the second selection to be entered. Once the second selection has also been made (it is possible to choose any number present on the same drawer as the second selection), both will turn green and the same selection number will be associated with both (the same as the number of the first selection chosen)



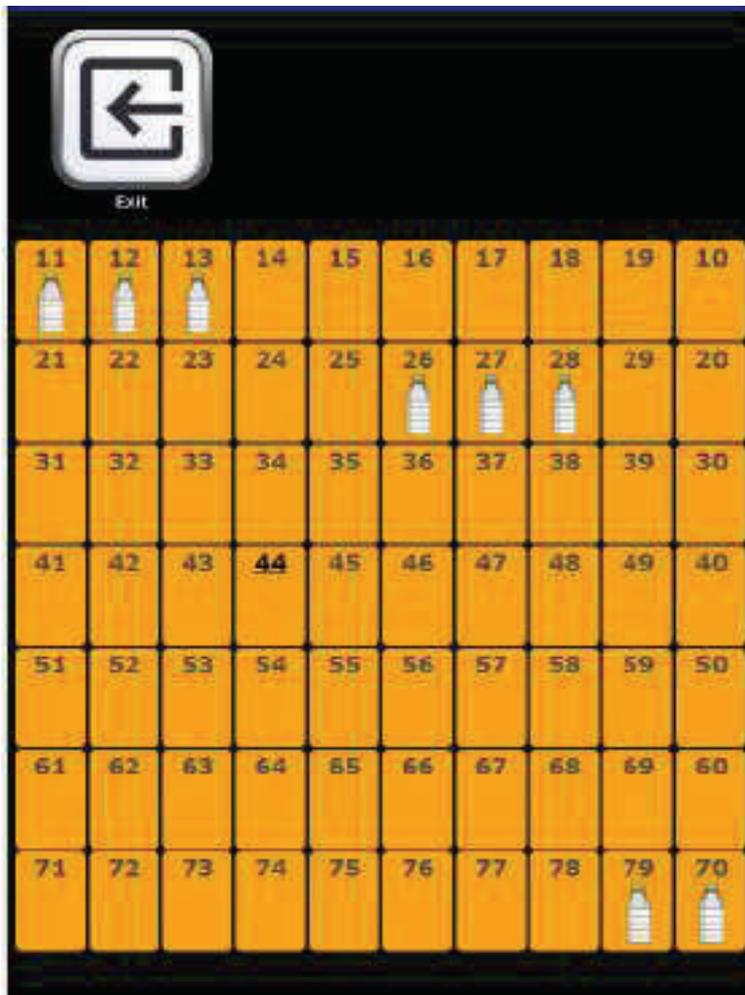


9.1.7.13 BOTTLE DISPENSERS

This function is used to manage the selections presented by the HCB bottle dispenser module using the layout displayed illustrating the selections present. After deciding whether to enable the bottle dispenser or not, these settings can also be applied to the entire drawer or the entire machine by ticking the appropriate box



When the bottle dispenser is enabled, the symbol  is displayed on the selections chosen





### 9.1.8 CLONING

It is possible to export machine cloning or import cloning from another DA using a USB key inserted into one of the sockets on the card highlighted in the photo



The file created has the “filename.DAT” extension

To import such data, simply select the desired file stored on the USB key and it will be copied into the machine.



### 9.1.9 AUDIT

The control board is equipped with an RS232 socket. The I/O connector is a 9-pin male that uses the following pins:

- Pin 2 VMC Tx            - Pin 3 VMC Rx            - Pin 5 Ground -Pin 7 CTS

**Enable Conventional Audit:** enables the audit via a third party terminal/modem (FAScloud is not used)

**Enable sending events:** ticking this box enables sending of all events (door closed, errors, etc.) to the conventional audit (otherwise only EVA DTS data will be managed)

**Audit protocol:** by selecting EVA-DTS DDCMP from the menu the machine communicates with the outside world via the infra-red interface 082925 (IRDA interface) or through physical connection on the 9-pin connector, according to the specifications of the EVA-DTS protocol, vers. 6.0.

If the command is set DEX UCS, the machine communicates with the outside world with the DEX-UCS protocol.

**Connection port:** the machine offers the choice of the type of connection: Infra-red interface (IRDA OUTPUT) or cable interface on the 9-pin connector on the board (RS232 OUTPUT).

**Transmission speed:** you are offered the choice of transmission speed, which must be consistent with the setting of the 082925 board in the case of infra-red connection (see related instructions). The selection is made by scrolling through the various speed options from the drop-down menu

**Peripheral address:** the machine prompts you to enter the address of the peripheral: enter the desired value

**Negotiated speed:** enables the possibility of speed negotiation between the machine and the terminal (option valid only for cable connection)

**Asset number:** this is an 8-digit machine identification numeric code. This will then be entered in the Audit file for machine identification

**Disable sending single sales event:** ticking the box blocks sending the event generated by each individual sale (used to avoid managing very large amounts of data)

**Disable sending temperature event:** : ticking the box blocks sending the event generated by reading the internal temperature probe of the D.A. every 15 minutes (used to avoid managing very large amounts of data)



### 9.1.10 OUTPUT TEST

It is possible to test certain outputs from the power board in order to verify the functionality of these outputs or the components connected to them.

Select the switch corresponding to the required output to activate or deactivate the output (the status LED will indicate activation or deactivation); it is then physically possible to verify the effective functionality of the connected component (e.g. switching on the refrigerator unit compressor, switching on tangential fan, switching on of the lighting power LEDs, etc.).



### 9.2 CONTROL PANEL

	Quit and return to previous screen
	Update interface type
	Update customisation
	Update configuration
	Update multimedia
	Update engine
	Identification parameters
	Reset engine
	Used to set date and time
	Allows access to tablet settings

	Do not use
	It allows you to verify the connection and to read the diagnostics if there is no connection
	Used to set the home screen video in full screen mode



### 9.2.1 UPDATE INTERFACE TYPE

INTERFACE: Identifies an interface in terms of graphics (colours, layout, button style, etc.), operation (category/selections, alphanumeric keypad, icon selection, sequence of screens to reach product selection).



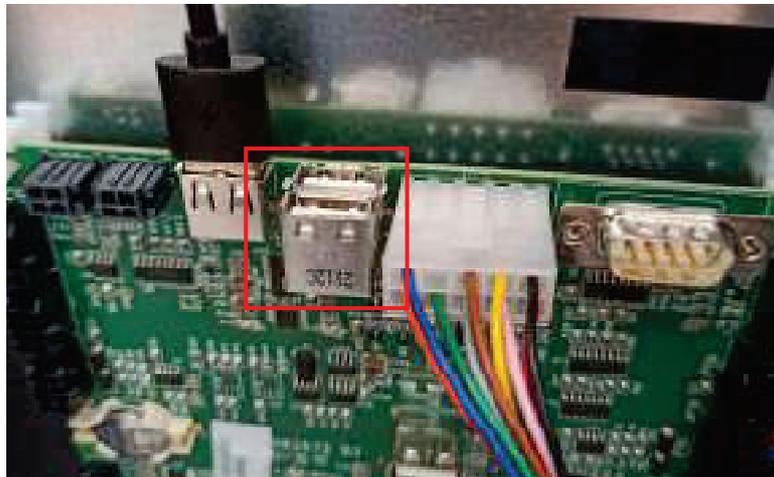
After setting the correct interface code in the ID parameters , use the  icon to update the interface type.

The update can be performed remotely (if the tablet is connected to the internet) or locally, in which case the interface file must be pre-loaded onto the tablet using a USB pen drive.

Remote upgrade is completely automatic: the tablet connects to the specific server, downloads and installs the file and then runs the interface.

The interface file is a compressed file (.zip extension) the name of which is formed from any alphanumeric sequence of up to 20 characters (e.g. INTERFACCIA00000003.zip). To load this file up to the tablet after copying it to a USB pen drive, proceed as follows:

Insert the key into one of the USB ports highlighted in the photo.



Select the "copy from USB to local" icon  to download the file to the tablet; then select the "from local"



icon.  The interface will be installed and run automatically.



## 9.2.2 UPDATE CUSTOMISATION

**CUSTOMISATION:** For a given interface, the modifiable elements of the interface itself can be customised.

For example:

Determines how many and which languages are used in an interface.

Defines the product database and ingredient lists.



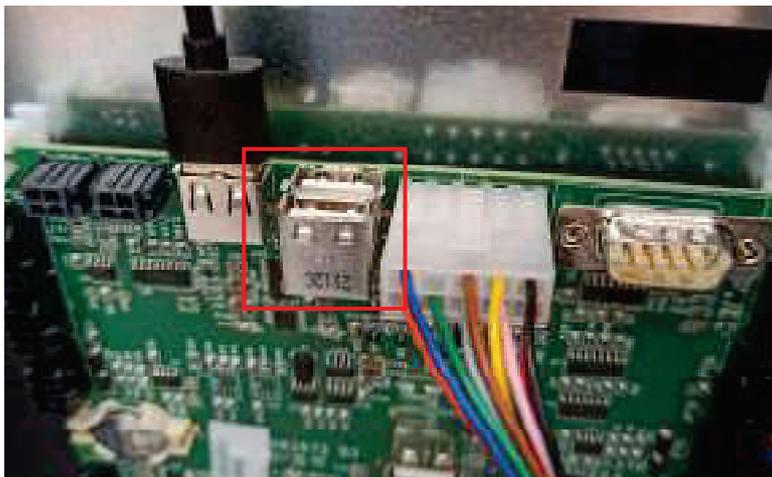
After setting the correct "customisation code" in the ID parameters, use the icon to update the customisation

Once again in this case, the update can be performed remotely (if the tablet is connected to the internet) or locally, in which case the customisation file must be pre-loaded onto the tablet using a USB pen drive.

Remote upgrade is completely automatic: the tablet connects to the specific server, downloads and installs the file and then runs the interface updated with the new customisation.

The interface customisation file is a compressed file (.zip extension) the name of which is formed from any alphanumeric sequence of up to 20 characters (e.g. PERSONALIZZA000002.zip). To load this file up to the tablet after copying it to a USB pen drive, proceed as follows:

Insert the key into one of the USB ports highlighted in the photo.



Select the "copy from USB to local" icon to download the file to the tablet; then select the "from local"



icon. The customisation will be installed and run automatically.



### 9.2.3 UPDATE CONFIGURATION

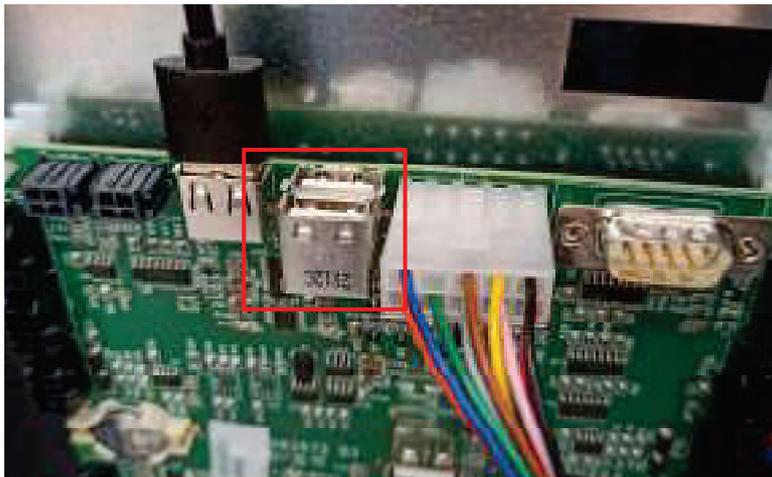
**CONFIGURATION:** identifies the machine configuration, i.e. the parameters set, prices, etc. It is therefore equivalent to the cloning file.

Also in this case, the update can be performed in remote mode (if the tablet is connected to the internet) or in local mode; in this last case the configuration file must be pre-loaded onto the tablet using a USB pen drive.

The remote upgrade is completely automatic: the tablet connects to the specific server, downloads the file, installs and then runs the new configuration.

The configuration file is a compressed file (.zip extension). Its name comprises any alpha-numeric sequence of max 20 characters (E.g. CONFIGURAZIONE000002.zip). To load this file up to the tablet after copying it to a USB pen drive, proceed as follows:

Insert the key into one of the USB ports highlighted in the photo.



Select the "copy from USB to local" icon to download the file to the tablet; then select the "from local"



icon. The configuration will be installed and run automatically.



#### 9.2.4 UPDATE MULTIMEDIA

**MULTIMEDIA:** Identifies the particular multimedia "collection" used by the machine (series of videos, images).



After setting the correct "multimedia code" in the ID parameters, use the icon  to update the multimedia collection.

Once again in this case, the update can be performed remotely (if the tablet is connected to the internet) or locally, in which case the multimedia file must be pre-loaded onto the tablet using a USB pen drive.

Remote upgrade is completely automatic: the tablet connects to the specific server, downloads and installs the file and then runs the updated interface with the new multimedia content.

The multimedia content file is a compressed file (.zip extension) the name of which is formed from any alphanumeric sequence of up to 20 characters (e.g. MEDIA000002.zip). To load this file up to the tablet after copying it to a USB pen drive, proceed as follows:

Insert the key into one of the USB ports highlighted in the photo.



Select the "copy from USB to local" icon  to download the file to the tablet; then select the "from local"



icon.  The multimedia collection will be installed and run automatically.



### 9.2.5 IDENTIFICATION PARAMETERS

**Machine ID:** device identification code (enter the serial number indicated on the FAS label)

**Client:** enter the client code used to access the telemetry site

**Password:** entered in the password box, which allows the machine to connect to the telemetry site

**Model:** enter the machine model (e.g. FASTER)

**Machine serial number:** this is an 8-digit machine identification numeric code. This will then be entered in the Audit file for machine identification

The interface, configuration, personalisation and multimedia codes (i.e. the names that were given to the files) can then be entered. (Zip files to be loaded in the machine)

**Server:** address of the telemetry site

**Unit:** identifies membership of a particular machine unit (e.g. machines 2nd floor)

**Machine location:** the physical position of the machine (e.g. address)

**User:** leave default data

**Currency symbol:** it is possible to enter the currency symbol that will appear on price displays (if present) and the tablet next to the price of the selection (the symbols managed are € and £).



### 9.3 SALES DATA

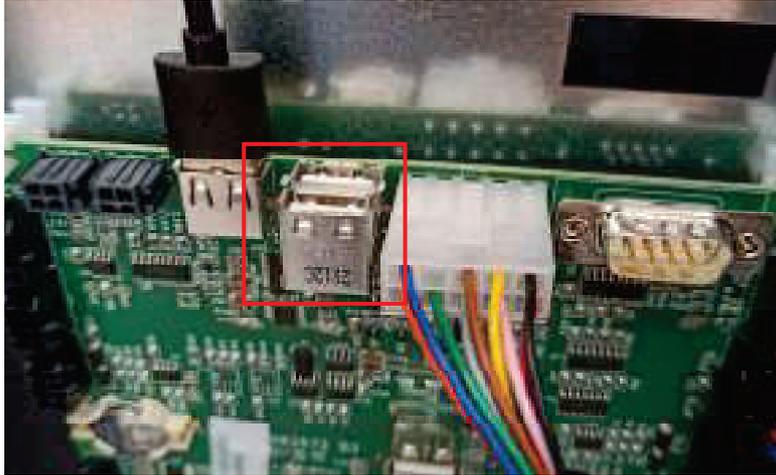
	Quit and return to previous screen
	Display totals regarding the transactions carried out since the initialisation of the machine
	Display totals regarding the transactions carried out but unlike the values displayed with the previous icon, they can be reset
	Displays sales data for each selection
	Used to reset sales data by entering an access code. CODE: 1221



#### 9.4 EXPORT EVA-DTS DATA

Used to export EVA-DTS data to a USB key

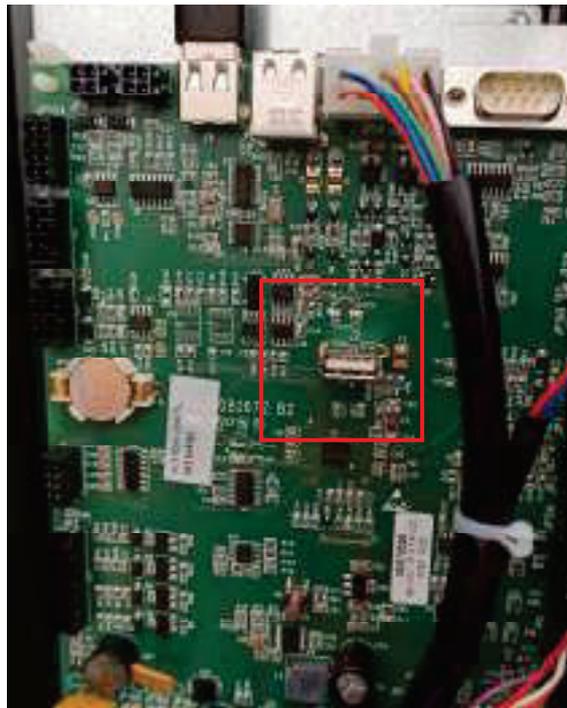
N.B.: use the USB port on the HUB card of choice between the 2 shown in the photo



#### UPDATE MAIN-BOARD

Used to update main card software

N.B. Use the USB port in the card shown in the photo





## 9.5 SALE TEST

This icon gives access to a screen showing all the dispenser selections.

Active selections will be highlighted in green. Touching an individual selection activates the corresponding spiral motor.

Selections that are out of service will be highlighted in red while those not in their “home position” (having made a quarter turn) will displayed orange. Selections can be reset (by rotating them) each time the relative number is pressed; alternatively, all selections can be reset at the same time by selecting the Reset position



icon

**ATTENTION: Rotating the selection to reset it with the door open could cause the product to fall to the ground.**



It is also possible to reset all errors in the machine by selecting the Reset errors icon



*N.B.: With SPIRALS SLAVE connection enabled (see “Slave enable” under the **General Enables***



*menu), you can access the same parameters for the SLAVE machine using the **Slave programming** icon displayed in the main menu*



## 9.6 SHOW PHOTO

	Quit and return to previous screen
	Allows you to view the uploaded photo on the vending machine using the telemetry site
	Allows you to enlarge the image uploaded
	Allows you to view the QR code corresponding to the uploaded image

This sub-menu allows you to view the image (the photo of the vending machine configuration) previously uploaded via the telemetry site.



By selecting the **QR code** icon, you can also upload the photo to your mobile phone using any scanning app.

## 10 ERROR CODE TABLE

ERROR CODE	SUB-CODE	FAILURE
01	Number selection code	Motor blocked (the spiral does not rotate)
02	Number selection code	The spiral does not complete rotation / time out of the HCB knob rotation (7 sec)
05	Number selection code	Motor disconnected
07	Number selection code	HCB pusher time out (15 sec)
09	Number selection code	Possible microswitch defect or spiral motor wiring defect
10	(*) 38 - 39	Internal temperature feeler faulty
11	(*) 38 - 39	Evaporator probe faulty
16	(*) 33 - 38 - 39 -117	Error communication with peripheral (electric panel-Hub board)
17	(*) 38 - 39	Communication break during sale cycle without credit collection
18	(*) 38 - 39	Communication break during sale cycle with credit collection
30	(*) 38 - 39	Fridge safety has intervened
31	(*) 38 - 39	Photocell test error.
32	(*) 38 - 39	Photocell calibration error
33	(*) 38 - 39	
39	(*) 38 - 39	Photocell safety
51	(*) 38 - 39	Interruption of peripheral connection at the beginning of the sale cycle.
55	/	Payment system out of service.
61	Number selection code	Motor blocked (the spiral does not rotate) SLAVE A
62	Number selection code	The spiral does not complete the rotation SLAVE A
65	Number selection code	Motor disconnected SLAVE A
69	Number selection code	Possible microswitch defect or spiral motor wiring defect SLAVE A
91	Number selection code	Selections not reset.
93	/	Communication Error between the machine and Audit device

(\*) Key:

33 = Photocells  
 38 = Spirals Master  
 39 = Spiral Slave  
 117 = Hub board

## 11 ADJUSTMENTS

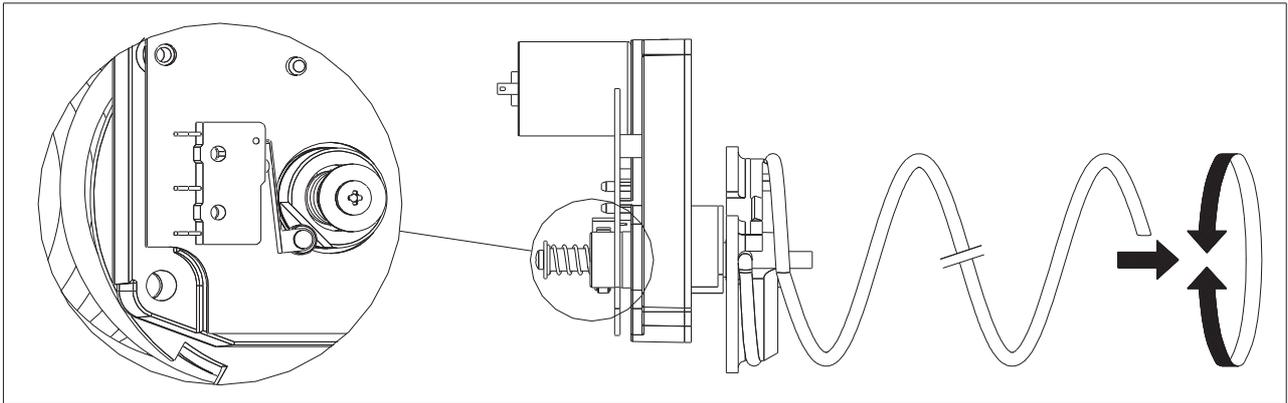
### 11.1 SPIRALS



Most of the products can be sold without problems when the end of the spiral is placed on hour 6. To modify the end, draw the spiral forward until the base of the spiral support will come out from the pit; then turn the spiral in the wished position and put it again into the pit.

**Each spiral can be turned each time of 45°.**

**CAUTION:** when carrying out this operation ensure that the motor micro cam is always in the standby position. To do this simply carry out several dispensing operations in the "TEST VEND" mode (see paragraph FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD).

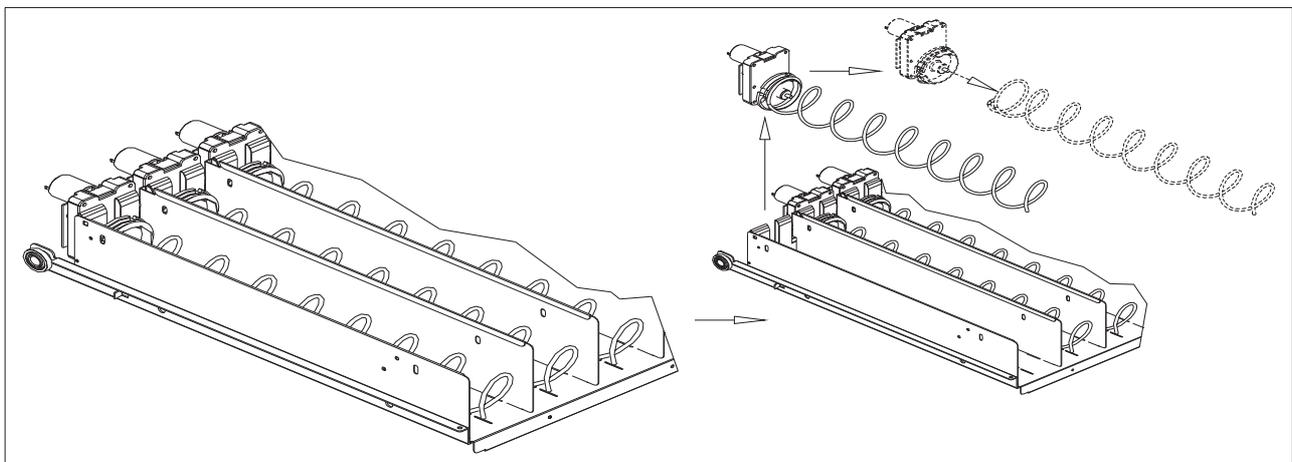


### 11.2 PROCEDURE FOR REPLACING SPIRALS AND EXPELLER MOTOR GROUP



The machine is supplied with drawers with spirals of different diameters and pitches. To vary their quantity or their order, proceed as follows:

- Switch the machine off via the main switch, and take out the plug.
- Open the main door.
- Pull out the drawer on which you have to vary the spiral.
- Switch off and take out the group motor-spiral.
- Take out the spiral from the plastic support (lever between spiral and support) and replace with the other spiral or with the other expeller motor group.
- Fit up the new spiral group reversing the above operations. After having finished this operation, make sure that the end of the spiral is put on hour 6, otherwise see paragraph "SPIRALS".



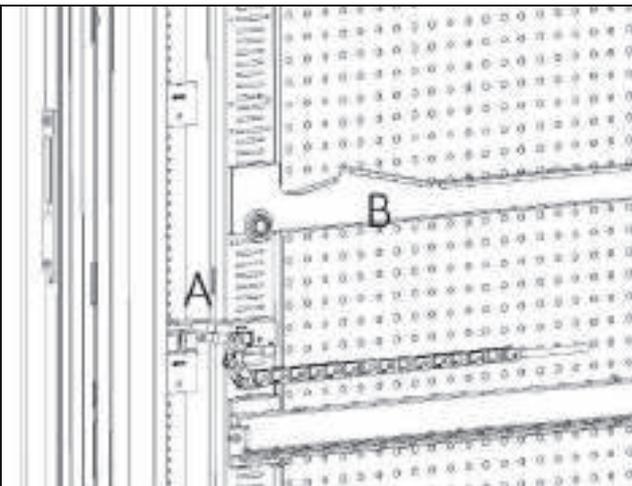


fig. 4

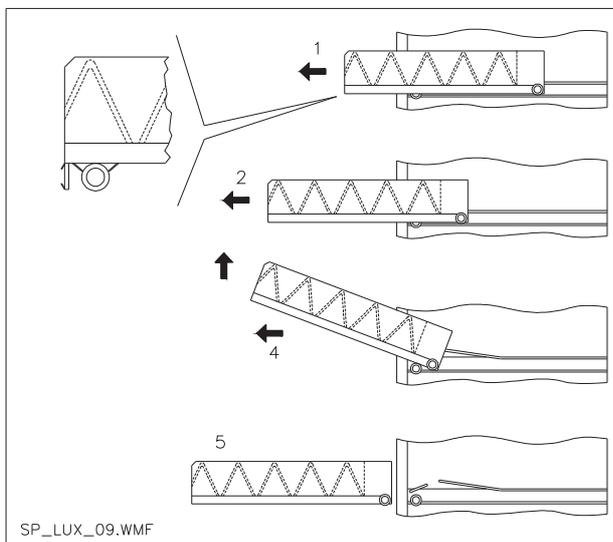


fig. 5

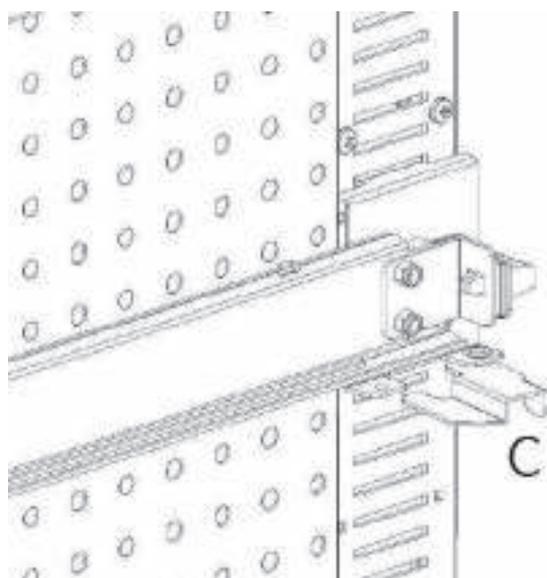


fig. 6

### 11.3 PROCEDURE FOR REMOVING THE DRAWERS

To replace the drawer proceed as follows:

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Open the main door.
- Remove the electric connector -A- .
- Pull out the drawer by overcoming the resistance exerted by the positioning spring (pull gently).
- Pull the drawer until it hits the stop, pull it upwards, rotate it downwards until it is released from the guide, then finally remove it from the machine.

To mount a drawer proceed as follows:

- Insert the drawer.
- Push the drawer until it engages in the locked position.
- Insert the electric connector -A-.
- Close the main door.
- Energise the machine by means of the main switch.

### 11.4 MODIFYING THE TRAY NUMBER

Vending machines with 6 drawers can be transformed into machines with 7 drawers by proceeding as follows:

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Pull out all the drawers from the vending machine.
- Move the guides ref. . B (the last one on the bottom is already in the correct position consequently it does not need to be moved). To move the guides, open the fastener, ref. C, and then turn the guide to remove it and position it at the desired height.
- Move the connectors, set. A, placed on the bottom of the cabinet.
- Add a pair of guides.
- Mount 7 drawers and check that the connectors are plugged in correctly.
- Set the new prices.

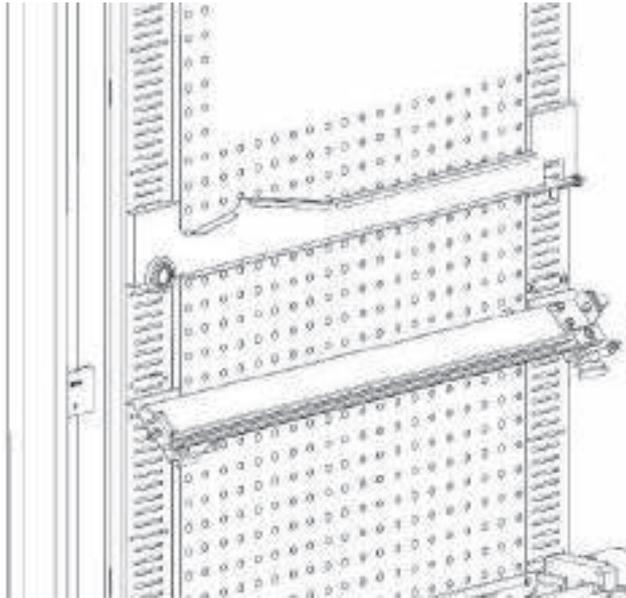


fig.7

### 11.5 PROCEDURE FOR CHANGING THE TEMPERATURE MANAGEMENT SIDE-PANEL

In order to change the stratification of the temperatures inside the machine it is necessary to use the proper side-panel as explained in **Chapter 3**.

To change the side-panels in the vending machine:

- remove the drawers as explained previously
- remove all the guides, ref. B
- act on the top part of the perforated side-panel by pulling it towards the inside of the machine as in **fig. 8**.
- It is now possible to extract the side-panel and fit the desired one, following the inverse procedure.

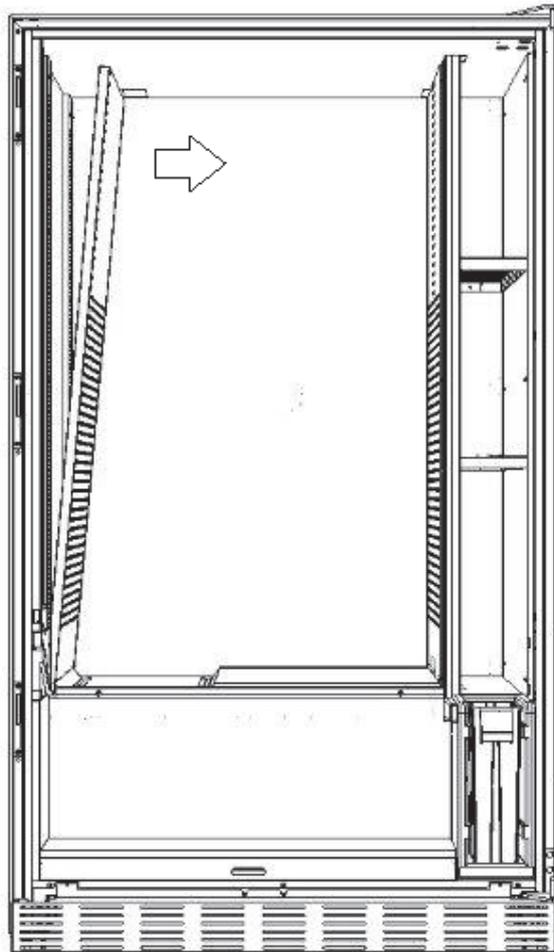
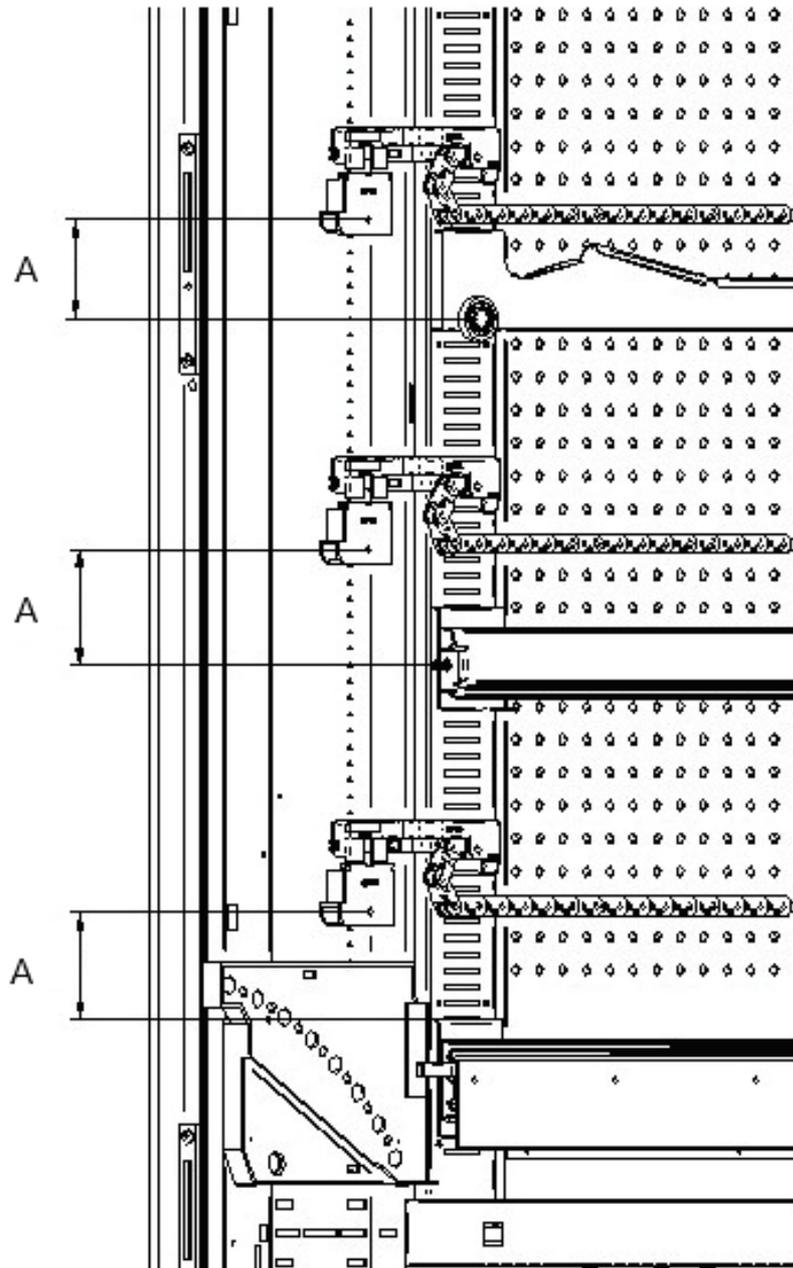


fig.8

## 11.6 FITTINGS FOR FASTENING TRAY WIRING



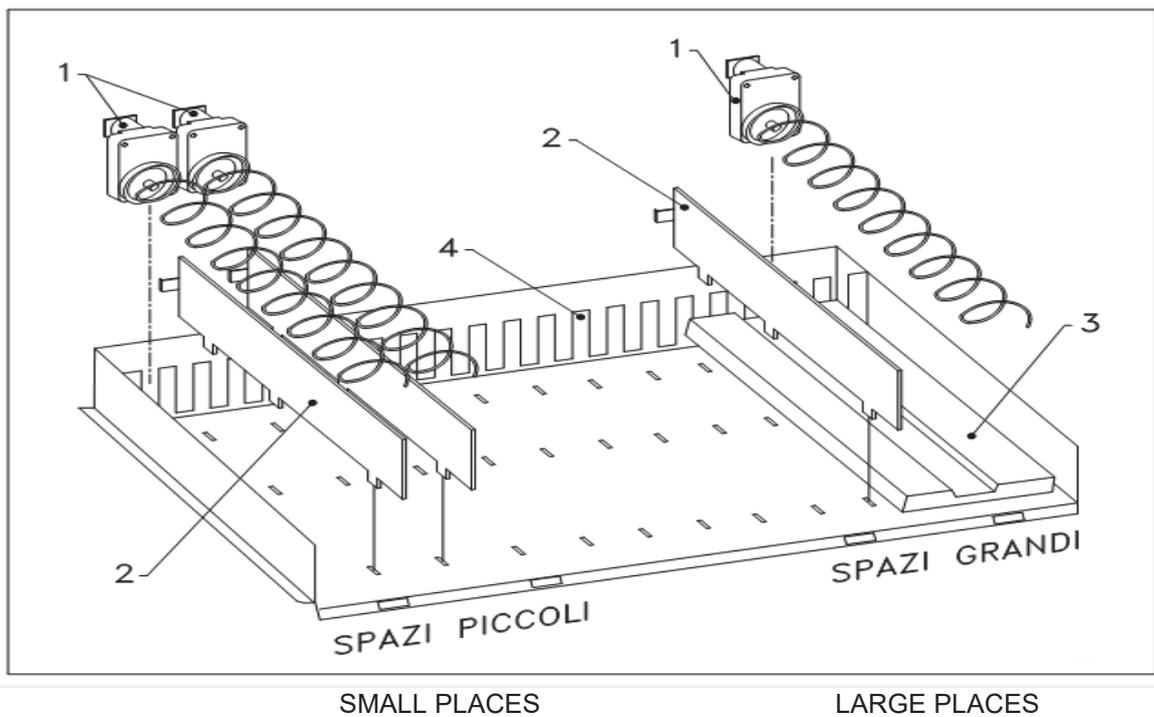
If there is a change in the number of drawers installed in the automatic vending machine, or if their position is rearranged, it is advisable to adhere strictly to the recommended measurements set out in the following table for a correct winding of the wiring when the drawer is pulled out:

TYPE OF DRAWER/RUNNER	DIMENSION "A" (mm)
Drawer with standard runner	60
Drawer with reinforced runner	70
Any drawer with bottle discharge bar	110
HCB drawer	66

## 11.7 INSTRUCTIONS FOR CONVERTING THE TRAYS ■ ■

### from one large space to two small spaces.

- Switch the machine off via the main switch, and take out the plug.
- Open the door.
- Remove the neon cover.
- Pull out the drawer to be modified.
- Remove the spiral + motor unit set.1.
- Remove the drawer set.3.
- Replace the spiral with large diameter with a spiral with small diameter.
- Insert the spiral with small diameter + motor unit in the left hand slot on the support set. 4.
- Insert the new spiral with small diameter + motor unit in the right hand slot and connect it to the wiring on the drawer.
- Add the new divider in between the two spirals set. 2.
- Install the new price and selection labels.
- Insert the modified drawer and make sure that the connector is plugged in.
- Programme the new selections at the desired sale price.
- Test the new selections to ensure that they work correctly.



### from two small spaces to one large space.

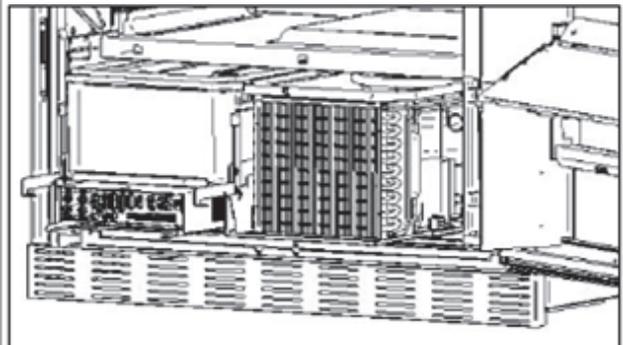
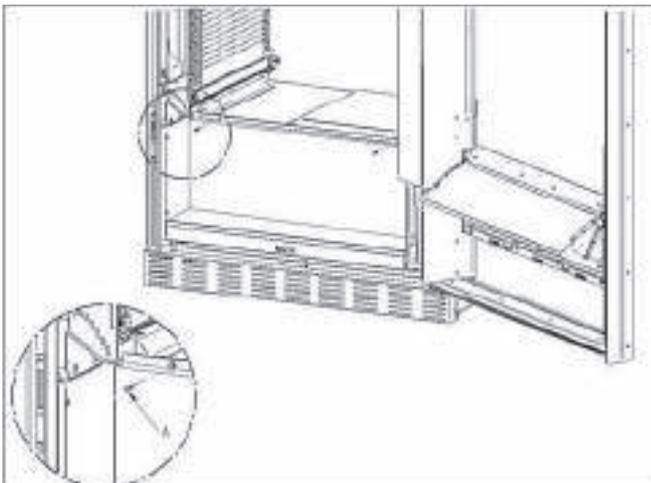
- Switch the machine off via the main switch, and take out the plug.
- Open the door.
- Remove the neon cover.
- Pull out the drawer to be modified.
- Remove the spiral + motor units set.1.
- Put one spiral + motor unit aside and in the other one replace the spiral with small diameter with a spiral with large diameter.
- Remove the divider set.2.
- Insert the drawer set.3.
- Insert the spiral with large diameter + motor unit in the central slot of the support set. 4.
- Install the new price and selection plates.
- Insert the modified drawer and make sure that the connector is plugged in.
- Programme the new selections at the desired sale price. **NOTE: In the large space selections, the selection numbers are odd numbers. E.G.: Selections A 1 and A 2 converted to a single compartment become a single selection A 1.**
- Test the new selections to ensure that they work correctly.

### 11.8 ACCESS TO THE ELECTRIC PANEL AND REFRIGERATION UNIT

To access the electric panel or the refrigeration unit proceed as follows:

- Switch the machine off via the main switch, and take out the plug.
- Open the door.
- Use a Philips screwdriver to undo the two screws that fasten the product collection pocket to the cabinet. Remove the pocket.
- To remove the refrigeration unit, lower the two levers located on the side of the evaporator box, ensure that the gasket positioned on the top edge of the evaporator box is not attached to its lodging, pull the special handle. CAUTION: beware of the cables.
- On the basis of Regulation 517/2014/EC, the refrigerator units will use alternative refrigerant gases. The refrigerator unit bears the necessary labels for recognising the type of gas used, and its charge. The refrigerator unit is fully airtight; any replacements that need to be made on the machine will therefore require a simple mechanical operation. If the professional operator wants to handle the repair personally, he/she must first of all be sure to have the necessary knowledge and equipment for the indicated type of gas

	<p><b>Control panel:</b> When the product collection pocket is removed the entire vending machine remains energised. Total isolation from the electric power supply is only obtained when the plug is removed from the external circuit breaker switch. Consequently, all operations required by the vending machine without the protection of the product collection pocket, must only be carried out by qualified personnel who are aware of the specific hazards which this condition involves.</p>
--	--



<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>BOTTLE UNLOADING KIT</b> </li> </ul>	
<p>The bar can be placed in 6 different holes depending on the type of bottle loaded</p>	
<p>CAUTION: the bottle discharge bar must not be used to pull-out the drawer.</p>	

### 11.9 INSTRUCTIONS FOR REPLACING THE INTERNAL LIGHTING DEVICE

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Switch the machine off via the main switch, and take out the plug.</li> <li>• Open the main door.</li> <li>• Remove the cover from the light source.</li> <li>• Replace the light source.</li> <li>• Carry out the operations in reverse order to reassemble.</li> </ul>
--	---

## 12 INSTRUCTIONS FOR CLEANING



**Only persons with the knowledge and practical experience with the unit can perform these operations as they involve unit safety and hygiene.**

Adequate recurring maintenance of machine grants its reliability in operation. This chapter is dedicated to maintenance operations and their frequency, which must in any case be considered indicative since they depend on various factors such as the type of products used, the climate conditions and in particular the humidity, etc. This chapter does not give an exhaustive description of all the maintenance operations. During maintenance vending machine has to be switched off. Do not wash vending machine with direct jets of water and high pressure. To avoid the risk of rust or chemical corrosion in general, the stainless steel and painted surfaces must be kept clean.

### 12.1 IMPORTANT POINTS FOR CLEANING

Use the cleaning products as instructed on the label. Do not use detergents which are too "aggressive" as they could damage some of the parts. The manufacturer declines all responsibility for damage caused by the improper use of such detergents or the use of toxic agents.

With sanitising products (chlorine-based detergents or similar products)	Inside cabinet (drawer zone), drawers, display window . Remove detergent, disinfectant and foodstuff residues with a damp sponge before restarting the machine.	At each reload, or at least every 5 days
With vacuum cleaner or compressed air	Remove the dirt from the condenser. Make sure there is an air gap between the front and back of the condenser. Always clean the inside of the cabinet after this operation.	every month
<b>If this operation is not performed correctly, the refrigeration system could be seriously damaged.</b>		

### 12.2 INACTIVITY

To prevent hazardous situations from arising at start up, suitable precautions must be taken when the machine will not be used for a long period of time. Here, a long period of inactivity is understood as a period exceeding one month.

For long resting period, it is necessary:

- To clean the machine thoroughly and to dry it;
- To check carefully for damaged or worn parts and to replace them;
- To check that the screws and bolts are securely tightened;
- To cover the machine after having stored it in a protected environment.

To re-set the machine at work, comply with the instructions given in the paragraph "Installation" of this manual and pay particular attention if food products are to be sold (see paragraph "Use of the vending machine for the sale of food products").

## INDICE

<b>1</b>	<b>GENERALITÀ</b> .....	<b>3</b>
1.1	IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA.....	3
1.2	DISPOSIZIONE DEGLI ADESIVI.....	4
1.3	GUIDA ALLA CONSULTAZIONE.....	6
1.4	SICUREZZE.....	7
<b>2</b>	<b>USO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO PER LA VENDITA DI PRODOTTI ALIMENTARI</b> .....	<b>11</b>
2.1	STIMA DELL'IMPATTO DELLE IMPOSTAZIONI DI TEMPERATURA SUGLI SPRECHI ALIMENTARI.....	11
<b>3</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b> .....	<b>12</b>
<b>4</b>	<b>COMPONENTI PORTA</b> .....	<b>15</b>
<b>5</b>	<b>COMPONENTI INTERNI</b> .....	<b>16</b>
<b>6</b>	<b>TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, STOCCAGGIO E DISIMBALLAGGIO</b> .....	<b>17</b>
6.1	TRASPORTO E STOCCAGGIO  .....	17
6.2	DISIMBALLAGGIO  .....	17
6.3	INSTALLAZIONE  .....	18
6.4	AVVERTENZA PER L'INSTALLAZIONE.....	19
6.5	COLLEGAMENTO SISTEMA DI PAGAMENTO.....	19
<b>7</b>	<b>AVVERTENZA PER LA DEMOLIZIONE MACCHINA</b> .....	<b>19</b>
<b>8</b>	<b>INTERVENTI SUL DISTRIBUTORE</b> .....	<b>20</b>
8.1	CARICAMENTO PRODOTTI  .....	20
8.1.1	AVVERTENZE CARICAMENTO PRODOTTI  .....	20
8.2	DISTANZIATORI PER PRODOTTI SUI CASSETTI.....	21
8.3	ESPULSORE PER PRODOTTI.....	21
8.4	OPERAZIONI DI VENDITA DI UN PRODOTTO.....	21
<b>9</b>	<b>TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE</b>  .....	<b>22</b>
9.1	 PARAMETRI MACCHINA.....	24
9.1.1	 IMPOSTAZIONI.....	25
9.1.2	 FOTOCELLULE.....	26
9.1.3	 GRUPPO REFRIGERANTE.....	28
9.1.4	 SISTEMI DI PAGAMENTO.....	29
9.1.5	 TIMER.....	33
9.1.6	 DISPLAY CASSETTI.....	34
9.1.7	 GESTIONE SELEZIONI.....	36
9.1.8	 CLONAZIONE.....	50

9.1.9		AUDIT.....	50
9.1.10		TEST USCITE.....	51
9.2		PANNELLO DI CONTROLLO.....	51
9.2.1		AGGIORNA TIPO INTERFACCIA.....	52
9.2.2		AGGIORNAMENTO PERSONALIZZAZIONE.....	53
9.2.3		AGGIORNAMENTO CONFIGURAZIONE.....	54
9.2.4		AGGIORNAMENTO MULTIMEDIA.....	55
9.2.5		PARAMETRI IDENTIFICATIVI.....	56
9.3		DATI DI VENDITA.....	56
9.4		ESPORTA DATI EVA-DTS.....	57
9.5		AGGIORNA MAINBOARD.....	57
9.6		TEST VENDITA.....	58
9.7		MOSTRA FOTO.....	58
<b>10</b>		<b>TABELLA CODICI ERRORI.....</b>	<b>59</b>
<b>11</b>		<b>REGOLAZIONI.....</b>	<b>60</b>
11.1		SPIRALI.....	60
11.2		SOSTITUZIONE SPIRALE E GRUPPO MOTORE ESPULSORE.....	60
11.3		PROCEDURA PER LA RIMOZIONE DEI CASSETTI 	61
11.4		VARIAZIONE CASSETTI 	61
11.5		PROCEDURA CAMBIO SPONDA GESTIONE TEMPERATURE 	62
11.6		DISPOSIZIONE DI FISSAGGIO DEL CABLAGGIO CASSETTO 	63
11.7		ISTRUZIONI PER LA CONVERSIONE DEI CASSETTI 	64
11.8		ACCESSO AL PANNELLO ELETTRICO ED AL GRUPPO REFRIGERANTE 	65
11.9		ISTRUZIONI SOSTITUZIONE APPARATO ILLUMINAZIONE INTERNA.....	65
<b>12</b>		<b>ISTRUZIONI PER LA PULIZIA.....</b>	<b>66</b>
12.1		PUNTI DI PULIZIA IMPORTANTI.....	66
12.2		INATTIVITÀ.....	66

## 1 GENERALITÀ



Il presente manuale è redatto per il modello più completo: è possibile, quindi, trovare descrizioni o spiegazioni non attinenti alla propria macchina.

**La presente documentazione costituisce parte integrante della macchina e deve quindi accompagnarne ogni trasferimento di proprietà o spostamento aziendale.**

Prima di procedere all'installazione ed all'uso del distributore, è necessario leggere scrupolosamente e comprendere il contenuto di questo manuale in quanto fornisce importanti informazioni relative alla sicurezza di installazione, alle norme di utilizzo e alle operazioni di manutenzione.

Il presente manuale serve per fornire tutte le necessarie informazioni per poter operare in regime di sicurezza al personale addetto al funzionamento della macchina ed a quello addetto alla normale manutenzione della stessa.

Consigliamo inoltre di contattare la Casa Costruttrice per ogni necessità di informazioni ricambi od accessori; è fatto comunque divieto di procedere alla realizzazione di operazioni delle quali non si sono capite le esatte modalità.

**Il libretto o copia dello stesso dev'essere sempre vicino alla macchina per la consultazione da parte dell'operatore;** va conservato in un luogo protetto da calore, umidità e agenti corrosivi (olio, lubrificanti, prodotti corrosivi).

Il manuale dev'essere consultato facendo attenzione a non danneggiarlo; non si deve asportare pagine, sostituire o cancellare informazioni, o comunque modificarne il suo contenuto.

Gli eventuali aggiornamenti ed i fogli illustrativi degli accessori, vanno ad integrare il presente manuale e pertanto devono venirvi allegati.

Per accedere all'area ricambi online, digitare l'indirizzo di seguito riportato:

<https://ricambi.fas.it>

L'etichetta Energetica è posizionata all'interno del Manuale d'uso per gli usi previsti dal Regolamento. Si ricorda che l'etichetta energetica va posta sul Distributore solo sul punto vendita: ovvero il luogo in cui gli apparecchi di refrigerazione con funzione di vendita diretta sono esposti o offerti per vendita, noleggio oppure locazione-vendita.

Si ricorda altresì che i dati posti nell'etichetta energetica non sono più validi nel momento in cui la macchina venga trasformata da terzi (esempio a titolo esemplificativo e non esaustivo: assiemaggio periferiche).

In caso di necessità di verifica dei dati, inquadrare il Qrcode in alto a destra nell'etichetta : verrete collegati al Database Europeo Prodotti Eprel, dove troverete gli originali dei dati dichiarati

### 1.1 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Del presente fascicolo, le pagine immediatamente seguenti illustrano all'utente come identificare il prodotto DISTRIBUTORE AUTOMATICO; tale informazione risulta molto importante nel tempo allo scopo di garantire al costruttore la possibilità di dare all'utente con velocità e sicurezza informazioni tecniche di qualsiasi tipo oppure facilitare la gestione dei ricambi.

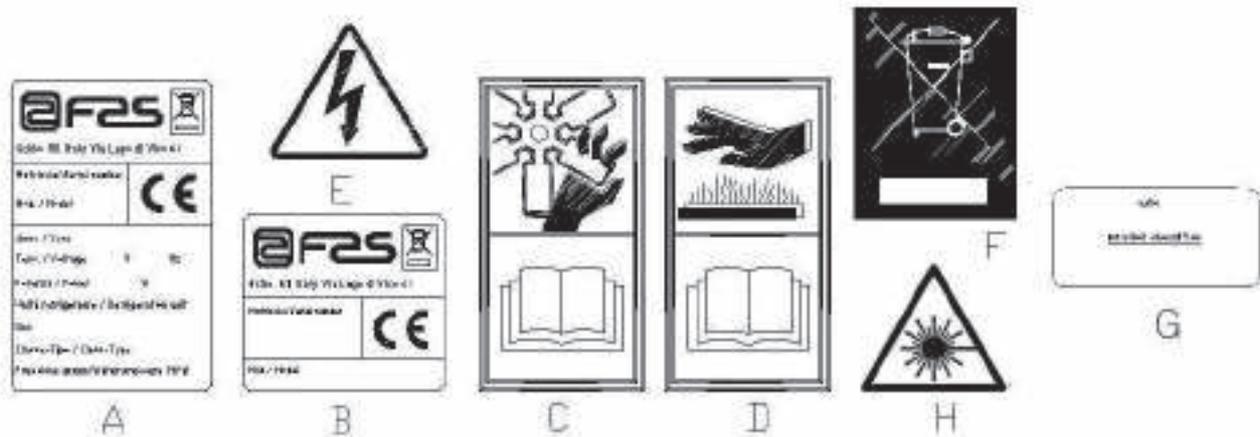


Non rovinare o asportare i supporti necessari all'identificazione del prodotto e gli adesivi di sicurezza.

Il supporto di identificazione è la targa plastificata sulla quale vengono riportati i dati da menzionare al costruttore nel caso di necessità.;

Tale targhetta è l'unica riconosciuta dal costruttore come strumento di identificazione del prodotto.

## 1.2 DISPOSIZIONE DEGLI ADESIVI



A	Targa di identificazione completa
B	Targa di identificazione
C	Adesivo di sicurezza indicante pericolo per corpi rotanti
D	Adesivo di sicurezza indicante superfici con temperatura elevata
E	Adesivo di sicurezza indicante presenza di tensione elettrica
F	Smaltimento nel rispetto della normativa EU 2002/96/CE, secondo quanto previsto dai recepimenti nazionali.
G	Targa identificazione famiglia energetica
H	(ILLUMINAZIONE LED) RADIAZIONE LASER - NON OSSERVARE DIRETTAMENTE IL FASCIO LASER - PRODOTTO LASER DI CLASSE 2

La targa di identificazione completa "A", riportante tutti i dati della macchina, è posta all'interno del cassone (vedi schema sotto riportato). Qualora sul fianco del cassone fossero presenti delle serigrafie, la targa "B" viene posta sul retro del cassone, in alto a destra.

Inoltre, il numero di matricola è riportato sui componenti più importanti della macchina (schede compressore, ventilatori, ecc.).



## 1.3 GUIDA ALLA CONSULTAZIONE

SIMBOLO	SIGNIFICATO	COMMENTO
	PERICOLO	Indica un pericolo con rischio, anche mortale.
	AVVERTENZA	Indica una avvertenza od una nota su funzioni chiave o su informazioni utili. Prestare la massima attenzione ai blocchi di testo indicati da questo simbolo. Si richiede al personale addetto alle manutenzioni di rilevare un valore di misura, di controllare una segnalazione, verificare il corretto posizionamento di un qualsiasi elemento della macchina ecc, prima di procedere ad un determinato comando od operazione.
	ATTIVITÀ/MANUTENZIONE ORDINARIA	<i>Per manutenzione ordinaria si intende:</i> l'attività di ricarica, di impostazione parametri di controllo, di incasso e di pulizia delle zone a contatto con gli alimenti.
	ATTIVITÀ/MANUTENZIONE STRAORDINARIA	<i>Per manutenzione straordinaria si intendono:</i> le attività di manutenzione più o meno complesse (meccaniche, elettriche ecc.), in situazioni particolari o comunque concordate con l'utilizzatore e non considerate nell'attività di manutenzione ordinaria.
	RICICLAGGIO	Obbligatorietà di smaltire i materiali rispettando l'ambiente.

Porre poi attenzione particolare ai testi evidenziati in grassetto, con un carattere più grande o sottolineati, poiché si riferiscono comunque ad operazioni o informazioni di particolare importanza.

Gli schemi elettrici, allegati sono ad uso esclusivo del personale tecnico specializzato che viene autorizzato dal costruttore ad eseguire manutenzioni e controlli straordinari.

Nel seguito del manuale, riferendosi alla macchina, con il termine "davanti" o "anteriore" si intende il lato porta, mentre con il termine "dietro" o "posteriore" si intende il lato opposto; i termini "destra" e "sinistra" si riferiscono all'operatore posto sul lato anteriore della macchina e rivolto verso di essa.

Per ogni operazione da eseguire sulla macchina si fa riferimento ai livelli di qualifica descritti di seguito, per individuare il personale abilitato a svolgerla.

<b>Utente finale</b>	Persona privo di competenze specifiche, in grado di svolgere solo attività di acquisto e prelievo del prodotto, attraverso l'uso dei comandi esposti in macchina, oppure seguendo le istruzioni indicate sul display
<b>Operatore addetto alla manutenzione ordinaria</b>	Personale in grado di svolgere i compiti della qualifica precedente e, inoltre, di operare secondo le istruzioni contrassegnate con il simbolo  incluse in questo manuale
<b>Operatore addetto alla manutenzione straordinaria</b>	Personale in grado di svolgere i compiti delle qualifiche precedenti e, inoltre, di operare secondo le istruzioni contrassegnate con entrambi i simboli   inclusi in questo manuale. In taluni casi, i tecnici specializzati devono essere in grado di intervenire anche con protezioni disabilitate, quindi in condizioni di sicurezza precarie. Comunque, tutte le operazioni con organi in movimento e/o con presenza di tensione devono essere svolte in casi eccezionali e solo una volta appurata l'impossibilità di intervento in condizioni di sicurezza adeguate. L'accesso a queste zone dovrebbero essere consentito esclusivamente a persone a conoscenza e con esperienza pratica dell'apparecchio, con particolare riferimento alla sicurezza e all'igiene.

Le operazioni che vengono descritte all'interno di questo Manuale, relative ad ogni fase del ciclo di vita della macchina sono state attentamente analizzate dal costruttore; pertanto il numero degli operatori e la qualifica loro richiesta per ciascuna di esse sono quelli più idonei per svolgere la funzione al meglio.

## 1.4 SICUREZZE

	<p>Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età non inferiore ad 8 anni e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con esperienza e conoscenze insufficienti, purché attentamente sorvegliate o istruite su come utilizzare in modo sicuro l'apparecchio e sui pericoli che ciò comporta.</p>
	<p>L'uso di accessori o componenti non originali possono compromettere la sicurezza della macchina. Il costruttore non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo di parti o accessori non originali e si ritiene sollevata da qualsiasi danno diretto o indiretto che da un tale utilizzo dovesse derivare. La varietà di prodotti simili eventualmente offerti dal mercato impedisce al costruttore un'eventuale verifica su tali componenti. Attenzione: l'utilizzo di parti e ricambi non originali, può far decadere l'intera garanzia sulla macchina.</p>
	<p><b>La costruzione e l'analisi relativa alla sicurezza del distributore automatico fanno riferimento alle norme vigenti.</b></p> <p><b>Il cavo di alimentazione è del tipo con spina non separabile. L'eventuale sostituzione del cavo di collegamento, dovrà essere effettuata solo da personale qualificato del servizio di assistenza.</b></p> <p><b>Qualsiasi intervento diverso dalla manutenzione ordinaria deve essere eseguito con la spina di alimentazione disinserita.</b></p>
	<p>E' obbligatorio usare un abbigliamento idoneo come previsto nel presente manuale e dalle leggi vigenti nel Paese di utilizzo della macchina; vanno in ogni modo evitati abiti larghi e svolazzanti, cinture, anelli e catenine; i capelli, se lunghi, vanno raccolti in un'apposita cuffia.</p>

E' assolutamente vietato far funzionare la macchina con le protezioni fisse e/o mobili smontate o con i dispositivi di sicurezza esclusi.

E' assolutamente vietato rimuovere o manomettere i dispositivi di sicurezza.

Non eseguire nessuna manutenzione o regolazione della macchina senza aver letto ed assimilato il contenuto di questo manuale.

Le operazioni di regolazione a sicurezze ridotte o parzialmente escluse, devono essere eseguite da una sola persona e, durante il loro svolgimento è necessario vietare l'accesso alla macchina a persone non autorizzate; se possibile, si deve tenere esclusa solo una protezione per volta.



Dopo aver effettuato un'operazione di regolazione o manutenzione a sicurezze ridotte, è necessario ripristinare al più presto lo stato della macchina con tutte le protezioni attive.

Il rispetto scrupoloso delle manutenzioni periodiche indicate nel presente manuale è necessario sia per lavorare in sicurezza, sia per mantenere efficiente la macchina.

Accertarsi delle buone condizioni delle etichette di sicurezza e studiarne il significato: sono necessarie per evitare gli infortuni; se queste sono deteriorate, smarrite o appartenenti a componenti sostituiti, devono essere rimpiazzate con altre originali richieste alla Casa Costruttrice collocandole nell'esatta posizione come indicato nel presente libretto



**E' bene ricordare che un operatore prudente e in buone condizioni psicofisiche è la migliore sicurezza contro qualsiasi infortunio.**



**E' assolutamente vietato servirsi degli schemi elettrici per apportare modifiche alla macchina.**



L'utilizzo di addetti in numero diverso, o di grado di qualifica inferiore a quanto richiesto, potrebbe mettere in pericolo la sicurezza del personale coinvolto o presente nei pressi della macchina.



I prodotti alimentari erogati dal distributore automatico, devono essere in confezioni sigillate ermeticamente. Attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti la data di scadenza di ciascun prodotto e la temperatura di mantenimento

Il distributore automatico deve essere ritenuto uno strumento idoneo al mantenimento della temperatura dei prodotti e **NON** per il loro raffreddamento.

Nel caso di prodotti alimentari freschi e/o facilmente deperibili e comunque in tutti i casi previsti dalla legislazione vigente, è necessario:

- impostare la temperatura all'interno del distributore automatico in conformità alle leggi in vigore;
- durante il trasporto al distributore automatico mantenere i prodotti alle temperature previste dalle leggi in vigore.



Questo distributore e' dotato del dispositivo di "sicurezza frigo" conforme alle norme di conservazione dei generi alimentari freschi vigenti in alcuni paesi e consente di mantenere questi prodotti nelle condizioni previste dal manuale purché tali prodotti siano introdotti già alla corretta temperatura prevista di conservazione come prescrivono queste norme.

La non osservanza a questa regola potrebbe provocare interventi della "sicurezza frigo".



Per garantire il corretto funzionamento del distributore, non possono essere modificate le posizioni dei cassette.



**ATTENZIONE:**

**L'utilizzo del distributore nella versione "T.A." (temperatura ambiente) senza il gruppo refrigerante, NON prevede la vendita di prodotti alimentari.**



**In caso di incendio non vanno usati getti d'acqua contro la macchina in quanto potrebbero causare corti circuiti con conseguenti incidenti anche mortali per le persone presenti.**



Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina prima di iniziare le operazioni di pulizia. Non lavare il distributore con getti d'acqua diretti e/o ad alta pressione.



Non Immergere mai la gettoniera nell'acqua  
Non usare solventi, spugnette metalliche  
Non vaporizzare alcun tipo di lubrificante



Non conservare sostanze esplosive come bombolette aerosol con un propellente infiammabile in questo apparecchio



Questo apparecchio è destinato all'uso in applicazioni domestiche e simili come:

- aree cucina per il personale in negozi, uffici e altri ambienti di lavoro;
- agriturismi e da clienti in hotel, motel e altri ambienti di tipo residenziale;
- ambienti tipo bed and breakfast;
- catering e applicazioni simili non di vendita al dettaglio.



**L'apparecchio deve essere collegato ad una rete di alimentazione provvista di messa a terra conforme alle legislazioni vigenti. Si raccomanda di prevedere che la rete di alimentazione elettrica del distributore sia provvista di un dispositivo di disconnessione con un'apertura contatti di almeno 3 mm. Lasciare la spina accessibile ad installazione avvenuta. E' vietato l'uso di prolunghe, adattatori o prese multiple.**



**ATTENZIONE: durante il posizionamento dell'apparecchio, assicurarsi che il cavo di alimentazione non sia incastrato o danneggiato**

## 2 USO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO PER LA VENDITA DI PRODOTTI ALIMENTARI

	<p><b>ATTENZIONE:</b> La determinazione e l'impostazione delle temperature di mantenimento dei prodotti alimentari, devono essere svolte in conformità a quanto stabilito dal produttore e dalle legislazioni vigenti. Queste attività devono essere assegnate a personale adeguatamente qualificato definito dal gestore dell'apparecchiatura.</p>
---	---

Attraverso il distributore automatico possono essere venduti prodotti alimentari.

Alcuni **esempi** di prodotti alimentari vendibili sono:

- caramelle, nocchie, gomme da masticare e dolciumi analoghi
- biscotti cracker e i prodotti da forno analoghi
- i cibi con un livello di pH non superiore a 4,6 o con un valore di attività dell'acqua (Aw) a 25°C non superiore a 0,85
- i cibi mantenuti a una temperatura non superiore a 5°C per i periodi specificati dal produttore, ma non oltre i 5 giorni
- i cibi in contenitori sigillati ermeticamente
- i cibi che sono stati trattati per prevenire il deterioramento

### 2.1 STIMA DELL'IMPATTO DELLE IMPOSTAZIONI DI TEMPERATURA SUGLI SPRECHI ALIMENTARI

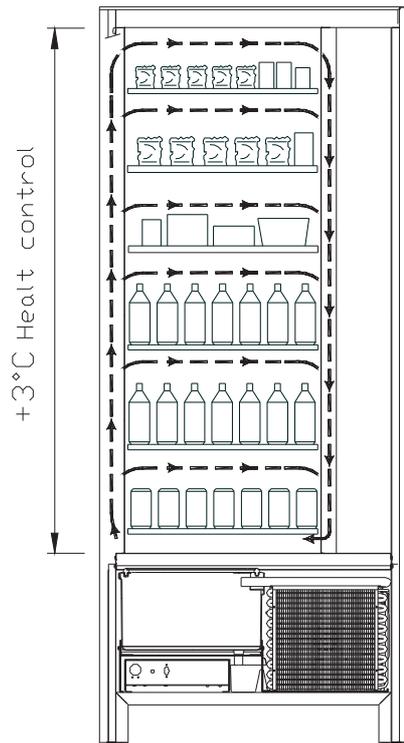
	<p><b>ATTENZIONE:</b> L'utilizzo dei corretti parametri di programmazione, permetterà di gestire i prodotti alimentari fino alla propria naturale scadenza temporale, minimizzando quindi gli sprechi. Per contro si consiglia una corretta analisi Haccp, in modo da non avere delle impostazioni di sicurezza frigo (Health Control) troppo strette rispetto ai parametri di temperatura esterni: ricordiamo che per legge, ogni volta che si attiva la sicurezza, è obbligatorio gettare tutto il prodotto deperibile.</p>
---	---

### 3 CARATTERISTICHE TECNICHE



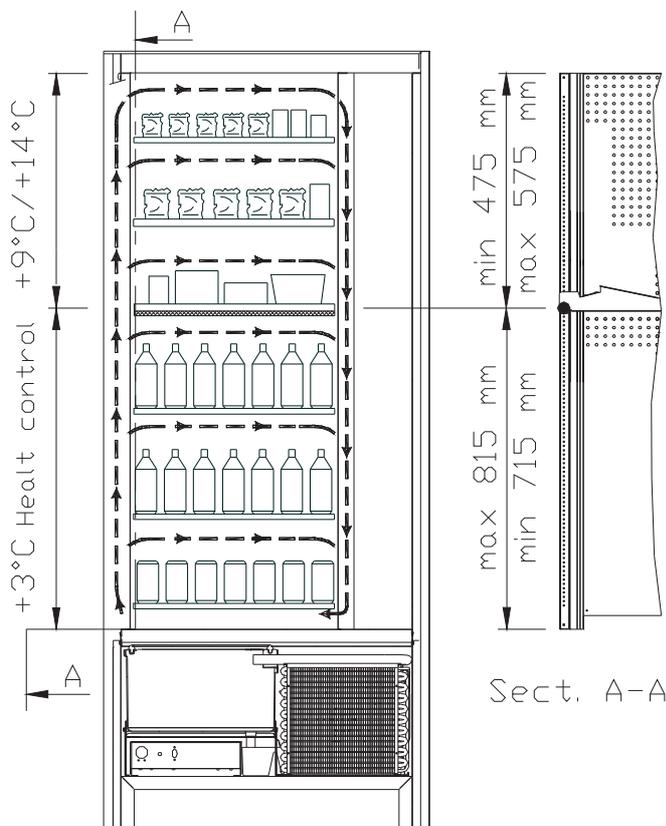
Altezza	H = 1830 mm H = 1700 mm (BUSINESS)
Larghezza	L = 750 mm (FAS 750) L = 900 mm (FAS 900) L = 1050 mm (FAS 1050)
Profondità	P = 790 mm
Peso (senza imballo)	224 kg (BUSINESS) 239 kg (FAS 750) 270 kg (FAS 900) 340 kg (FAS 1050)
Tensione nominale	vedi targhetta identificazione
Potenza nominale	vedi targhetta identificazione
Condizioni ambientali limite di funzionamento	Temperatura ambientale max 32°C Temperatura ambientale min. 3°C Umidità relativa max 65%
Sistema di refrigerazione	A compressione - classe N - Evap. Ventilato Sbrinamento ciclico
Sistema di vendita	FIFO
Sportello prelievo	1
Peso max. per cassetto	15 kg Uniformemente distribuito 30 kg Uniformemente distribuito (guide rinforzate)
Livello di pressione sonora ponderato "A"	Inferiore a 70 dB

## SPIRALI FAS 1T



- Tutti i cassetti possono essere impostati alla temperatura di  $+3^{\circ}\text{C}$ , la quale consente la buona conservazione delle sostanze alimentari che sarebbero deperibili a temperature superiori. In quest'area, in osservanza delle norme "haccp" (hazard analysis and critical control points), è predisposto un controllo, denominato "sicurezza frigo", che interdice la vendita del prodotto qualora si superi la temperatura che può deteriorare il prodotto stesso.

SPIRALI FAS 2T consente con un sistema elettronico di avere due aree a temperatura diversificata e precisamente:



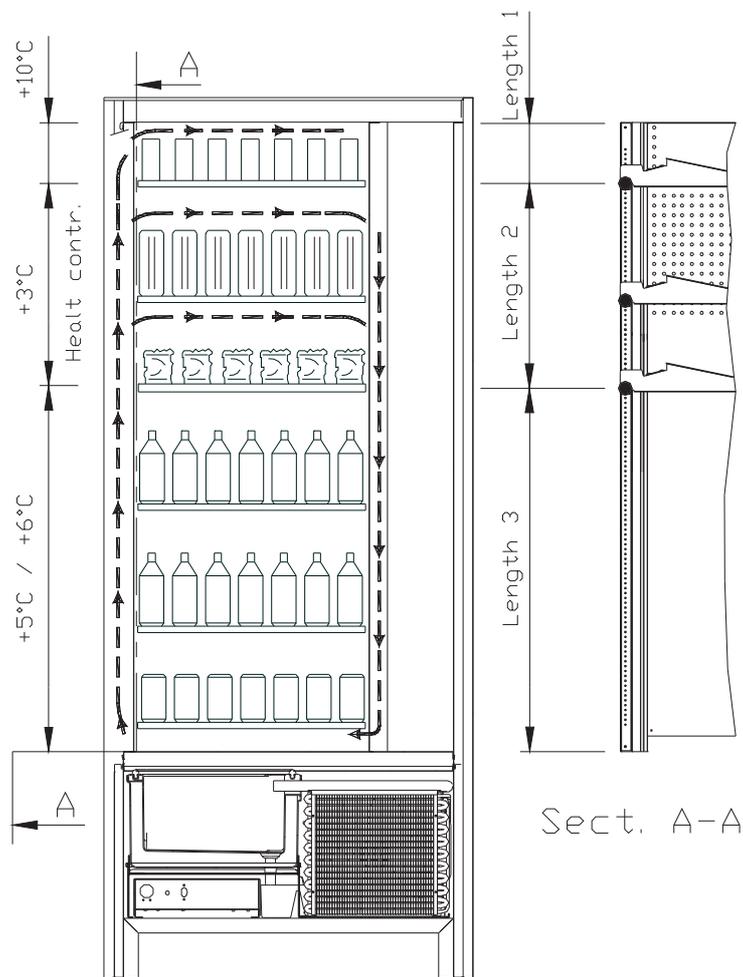
- **area dei cassetti superiori** in cui la temperatura è stratificata da  $+9^{\circ}\text{C}$  a  $+14^{\circ}\text{C}$  è ideale per i prodotti a lunga conservazione.
- **area dei cassetti inferiori** in cui la temperatura impostabile a  $+3^{\circ}\text{C}$  consente la buona conservazione delle sostanze alimentari che sarebbero deperibili a temperature superiori. In quest'area, in osservanza delle norme "haccp" (hazard analysis and critical control points), è predisposto un controllo, denominato "sicurezza frigo", che interdice la vendita del prodotto qualora si superi la temperatura che può deteriorare il prodotto stesso.

Le due zone sono isolate fra di loro mediante un pannello coibente.

SPIRALI FAS 3T (ogni prodotto conservato a una temperatura ottimale).

SPIRALI FAS 3T consente con un sistema elettronico di avere tre aree a temperatura diversificata e precisamente:

- **area del cassetto superiore** in cui la temperatura è di circa  $+10^{\circ}\text{C}$  ed è ideale per i prodotti a lunga conservazione.
- **area dei cassettei centrali** in cui la temperatura impostabile a  $+3^{\circ}\text{C}$  consente la buona conservazione delle sostanze alimentari che sarebbero deperibili a temperature superiori. In quest'area, in osservanza delle norme "haccp" (hazard analysis and critical control points), è predisposto un controllo, denominato "sicurezza frigo", che interdice la vendita del prodotto qualora si superi la temperatura che può deteriorare il prodotto stesso.
- **area dei cassettei inferiori** in cui la temperatura è di circa  $+6^{\circ}\text{C}$  ed è ideale per bibite e/o prodotti a lunga conservazione.



#### 4 COMPONENTI PORTA

- 1 **Display:** Sul display compare il totale delle monete introdotte ed il riferimento della selezione, il prezzo della selezione e tutti i messaggi di funzionamento. In caso di guasto del distributore, il display visualizza il numero d'allarme in corso.
- 2 **Pulsante di reso:** serve per sbloccare le monete incastrate nella gettoniera e il recupero delle stesse nella vaschetta recupero monete.
- 3 **Fessura introduzione monete:** viene usata dal cliente per introdurre il credito necessario all'acquisto del prodotto.
- 4 **Portello di prelievo:** viene usato dal cliente per ritirare il prodotto acquistato.
- 5 **Vaschetta recupero monete:** posta sulla parte inferiore, è usata per la restituzione del resto.
- 6 **Serratura porta.**
- 7 **Coprigambe**

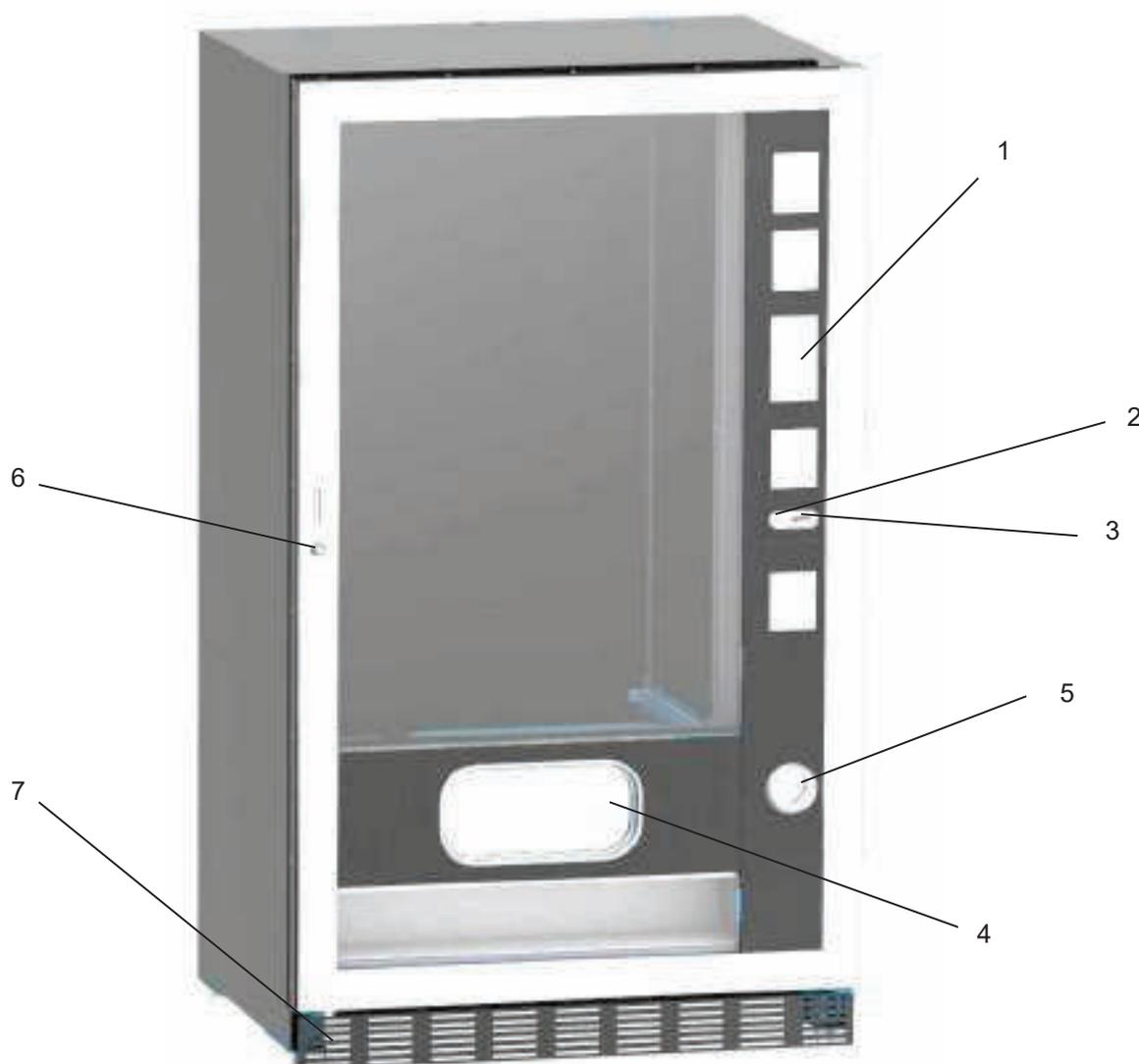


fig. 1

## 5 COMPONENTI INTERNI

- 1 **Scheda principale:** è situata all'interno dello sportello gettoniera e provvede a gestire le varie funzioni del distributore.
- 2 **Gruppo frigo:** è collocato nella parte inferiore del cassone, dietro la tasca di prelievo e provvede a mantenere la temperatura impostata all'interno del distributore.
- 3 **Pannello elettrico:** il pannello elettrico, posto nella parte inferiore del cassone, dietro la tasca di prelievo, raccoglie tutte le connessioni elettriche, nonché la scheda di potenza e i fusibili.
- 4 **Micro porta:** invia alla scheda l'informazione di "porta aperta".
- 5 **Cassa monete**
- 6 **BARRA DISPLAY PREZZI:** barra retroilluminata che riporta ben comprensibili, in corrispondenza del prodotto, prezzo e numero di selezione. (se presente)

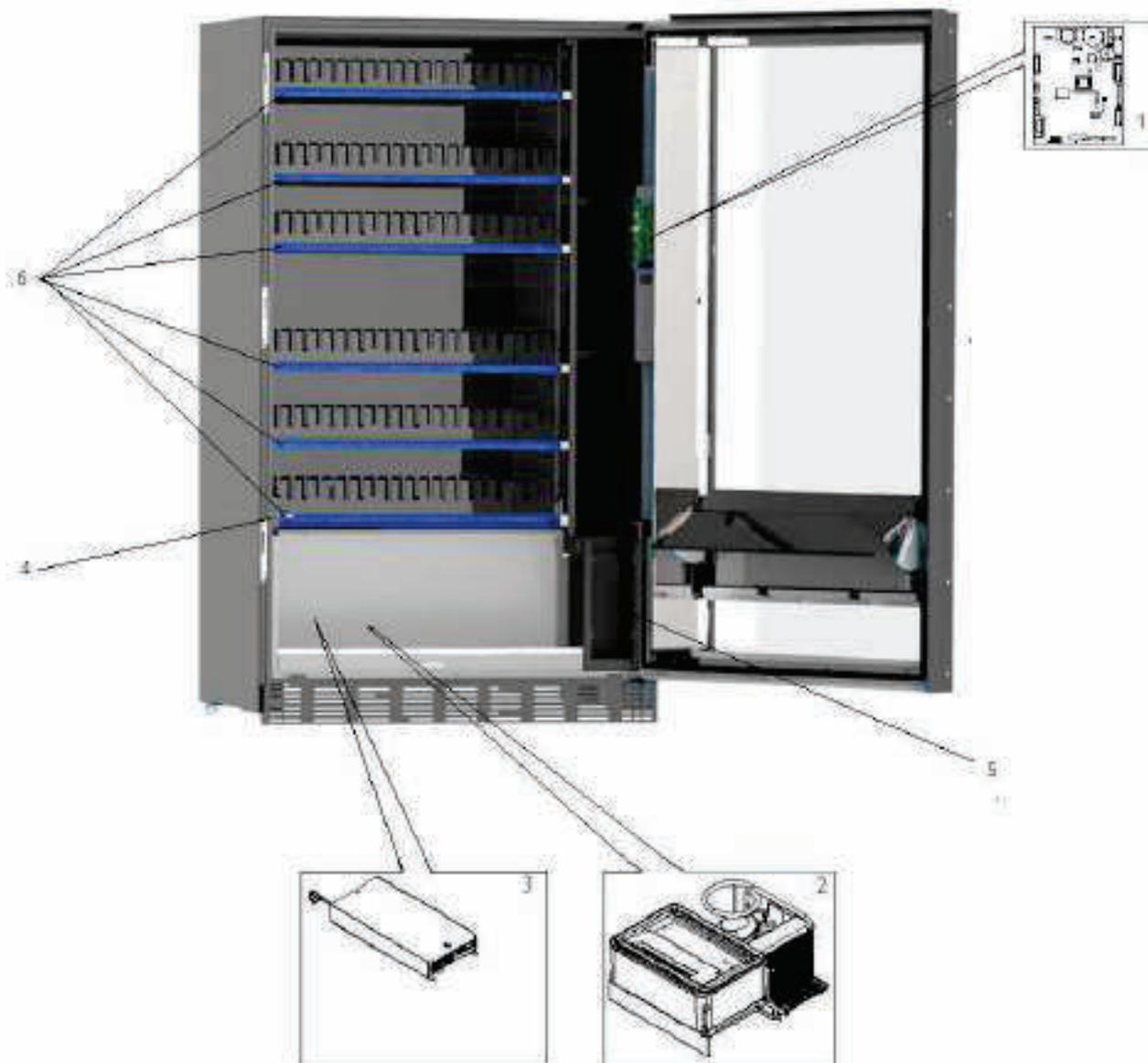


fig. 2

## 6 TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, STOCCAGGIO E DISIMBALLAGGIO



**Nel caso si riscontrino danni al distributore notificateli immediatamente al corriere.**

### 6.1 TRASPORTO E STOCCAGGIO

Al fine di non provocare danni al distributore, le manovre di trasporto sono da effettuarsi con particolare cura ed esclusivamente con il distributore automatico fissato al suo pallet.

Le manovre di carico/scarico devono essere eseguite sollevando il distributore con carrello elevatore sia a motore che manuale, posizionando le forche nella parte sottostante del pallet.

La movimentazione per brevi tragitti, per esempio all'interno di uno stabilimento o di un ufficio, può essere eseguita senza l'utilizzo del pallet, con la massima cura in modo da non danneggiare il distributore. È invece sempre **vietato**:

- Coricare il distributore;
- Trascinare il distributore con funi o altro;
- Sollevare il distributore con prese laterali;
- Sollevare il distributore con qualsiasi imbracatura o fune;
- Scuotere o dare scossoni al distributore ed al suo imballo.



**È vivamente sconsigliato coricare il distributore per evitare che l'olio contenuto nel compressore non sia più nella sede adeguata a garantire la lubrificazione corretta dello stesso e quindi provocare rotture all'avviamento.**  
**Nel caso in cui il distributore venga comunque coricato, porre lo stesso in ambiente a temperatura non inferiore a 18°C, quindi attendere almeno 2 ore prima della sua messa in funzione.**

Per quanto riguarda lo stoccaggio delle macchine è opportuno che l'ambiente di conservazione sia ben asciutto con temperature comprese fra 0 e +40°C.

Coprire la macchina dopo averla stazionata in ambiente protetto ed evitare spostamenti o urti accidentali. È **vietato** sovrapporre più macchine imballate e mantenere la posizione verticale indicata dalle frecce sull'imballo stesso.

### 6.2 DISIMBALLAGGIO

I materiali dell'imballo dovranno essere rimossi con attenzione per non danneggiare il distributore, ispezionate l'interno e l'esterno del cassone per verificare la presenza di eventuali danni. Non distruggere i materiali d'imballo fino a quando il rappresentante del corriere non li abbia esaminati.



**Ricordarsi di rimuovere i componenti di imballo o le dotazioni poste all'interno del distributore automatico che potrebbero impedire il corretto funzionamento della macchina.**

Per togliere la macchina dal pallet, è sufficiente svitare le 4 viti a testa esagonale che fissano il basamento del distributore al pallet stesso, di cui 2 poste sulla parte posteriore del distributore, 2 sulla parte anteriore ed accessibili aprendo la porta.

Per assicurare una appropriata circolazione d'aria dell'unità di refrigerazione, rimontare capovolte le staffe posteriori che fissano il distributore al pallet.



**I materiali d'imballo devono essere smaltiti rispettando l'ambiente e la legislazione in vigore.**



**Sollevare il distributore automatico assicurandosi che i piedini di sostegno escano dalla sagoma del pallet.**

### 6.3 INSTALLAZIONE

Il distributore dev'essere posizionato su un'area (pavimento, soppalco) areata o areabile adatta a sopportarne il peso.

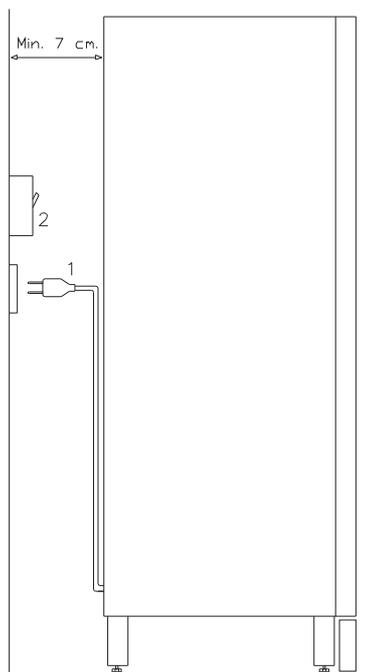
	L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, non deve essere esposto ai raggi diretti del sole o in luoghi in cui possono essere usati getti d'acqua. L'apparecchio può essere installato in luoghi la cui temperatura ambiente sia compresa tra 3°C e 32°C.
---	---

Verificare che la portata dell'impianto sia adeguata alla potenza massima del distributore indicata in targa. In caso di dubbio rivolgersi a personale professionalmente qualificato. Quest'ultimo, in particolare, dovrà anche accertare che la sezione dei cavi dell'impianto sia idonea alla potenza assorbita dal distributore stesso.

	<p style="text-align: center;"><b>Le seguenti indicazioni sono valide solo per il Regno Unito.</b></p> <p style="text-align: center;">I cavi nel conduttore sono colorati secondo il seguente codice:  <b>VERDE E GIALLO- MASSA ---- BLU - NEUTRO ---- MARRONE - FASE</b></p> <p>Poiché i colori dei fili nel conduttore di questo apparecchio potrebbero non corrispondere alle marcature colorate nei morsetti della vostra presa, procedere come segue:          Il filo di colore VERDE e GIALLO deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera E o dal simbolo di massa o colorato in VERDE o VERDE e GIALLO. Il filo di colore BLU deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera N o colorato in NERO o BLU. Il filo di colore MARRONE deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera L o colorato in ROSSO o MARRONE.</p>
---	---

	<b>Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dalla inosservanza delle precauzioni sopra riportate.</b>
---	---

- Una volta effettuati i collegamenti il distributore deve essere collocato vicino ad una parete ed in modo che lo schienale abbia una distanza minima di 7 cm dalla stessa per permettere la regolare ventilazione.
- Dopo aver posizionato il distributore, regolare i quattro piedini regolabili in modo che il distributore automatico sia in posizione perfettamente orizzontale; tutti i piedini devono toccare il pavimento.
- Montare il coprigambe anteriore.
- Controllare sia il coprigambe anteriore che le reti dietro e sotto il gruppo frigorifero siano sempre pulite e non ostruite.



#### Descrizione dei collegamenti :

- 1 Spina tipo "schuko"
- 2 Interruttore magnetotermico differenziale

- Per accendere la macchina seguire le seguenti operazioni. Connettere il cavo di alimentazione. Se compare sul display la scritta "MEMORY CLEARED" premere il pulsante situato sulla scheda principale all'interno box gettoniera per inizializzare la memoria. Sul display appare il messaggio "PORTA APERTA". Il distributore inizierà automaticamente un autotest. Se non viene identificato alcun errore la macchina sarà pronta all'uso.
- Programmare la macchina (vedi cap. "PROGRAMMAZIONE"), impostare i PARAMETRI FRIGORIFERO (vedi relativo paragrafo) in conformità ai prodotti alimentari introdotti nel distributore ed impostare i prezzi.
- Se la macchina è fornita di gettoniera rendiresto inserire nei tubi rendiresto le monete corrispondenti.
- Caricare i prodotti nella macchina (vedi paragrafo Caricamento prodotti).

#### 6.4 AVVERTENZA PER L'INSTALLAZIONE

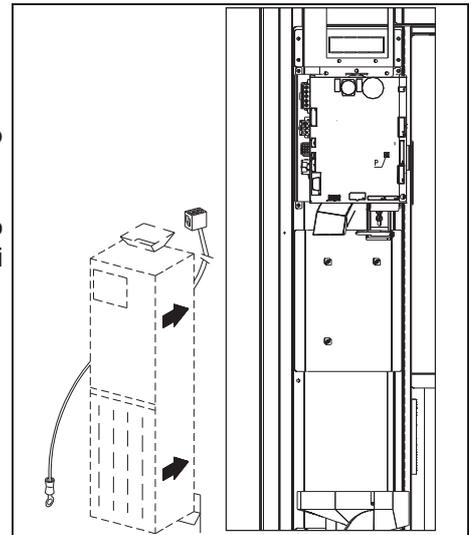
La macchina viene venduta priva di sistema di pagamento, pertanto qualsiasi guasto alla macchina oppure danni a persone o cose derivanti da errata installazione del sistema di pagamento, saranno solo ed esclusivamente a carico di chi ne ha eseguito l'installazione.

#### 6.5 COLLEGAMENTO SISTEMA DI PAGAMENTO

La connessione e la disconnessione della gettoniera devono essere eseguiti a macchina spenta.

A fianco della scheda main si trovano i connettori per il collegamento della gettoniera. Il distributore è predisposto per sistemi di pagamento con protocolli, 'EXECUTIVE', 'MDB'.

- Fissare la gettoniera sul sostegno, posizionandola entro i perni.
- Collegare i connettori della gettoniera alla macchina.
- Regolare lo scivolo introduzione monete sull'imbocco della gettoniera
- Regolare il leveraggio del pulsante di reso



#### 7 AVVERTENZA PER LA DEMOLIZIONE MACCHINA

Qualora la macchina venisse disinstallata per essere definitivamente demolita é obbligatorio attenersi alle leggi vigenti per la salvaguardia dell'ambiente. Tutti i materiali ferrosi, plastici o altro nei depositi autorizzati. Particolare attenzione deve essere fatta per:

	<p><b>Gas</b> presenti nell'unità refrigerante che, di qualsiasi tipo siano (vedi targhetta identificazione), devono essere recuperati con apposite attrezzature da ditte specializzate</p> <p><b>Materiale di isolamento</b> devono essere recuperati da ditte specializzate.</p>
--	--

In caso di dubbio, consigliamo di chiedere informazioni presso i locali organi competenti allo smaltimento dei rifiuti.

## 8 INTERVENTI SUL DISTRIBUTORE

### 8.1 CARICAMENTO PRODOTTI

Una volta eseguita la procedura di messa in opera ed effettuata la programmazione della macchina, procedere come segue:

- 1) Aprire la porta.
- 2) Estrarre un cassetto alla volta, afferrandolo nella parte inferiore, tirando verso l'esterno fino a che non trovate il punto di fermo. Il cassetto si inclinerà verso il basso facilitando il caricamento.
- 3) Cominciare il caricamento dal davanti verso l'interno, assicurandosi che tutti gli spazi siano riempiti. Il fondo del prodotto dovrebbe essere sistemato sul fondo del compartimento, giusto sopra la spira con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile dal cliente. Tutti i prodotti si devono inserire facilmente fra le spire, non inserire oggetti più grandi, le spirali possono avere passi diversi e quindi scegliere la spirale adatta al prodotto che si vuole vendere o viceversa scegliere il prodotto in base alle spirali che si hanno.
- 4) Completato il caricamento di tutti i cassettei, assicurarsi che ritornino nella posizione "STANDBY"; ogni spirale può essere ruotata di 45 gradi per volta. La maggior parte degli articoli si vende senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata a ore 6. Per i prodotti in brick regolare l'estremità 90 gradi in anticipo.

**NOTE:** I prodotti in sacchetto o in scatola se non posizionati in modo proprio possono creare problemi. Il bordo sigillato del sacchetto può infilarsi sotto il filo della spirale impedendo la caduta dello stesso. Si raccomanda di ripiegare in avanti ed in alto prima che venga inserito nello spazio della spirale. Quando si caricano prodotti come ad es. tortine, biscotti, articoli "fragili", dovrebbero essere posizionati nei cassettei più bassi, in modo che non si danneggino con la caduta.

#### 8.1.1 AVVERTENZE CARICAMENTO PRODOTTI

Verificare sul capitolo CARATTERISTICHE TECNICHE a quale configurazione corrisponde il Vs. distributore automatico, per identificare con precisione la zona con il controllo della "sicurezza frigo".

Nella fase di prima accensione, attendere il raggiungimento della temperatura di regime, che avviene dopo circa 12 ore. Verificare in ogni caso, prima di introdurre i prodotti refrigerati, che l'apparecchiatura al suo interno abbia raggiunto la temperatura inferiore ai 4°C.

Nel caso di intervento della "sicurezza frigo", i prodotti delle selezioni fuori servizio, dovranno essere eliminati; anche in questo caso, alla riaccensione, si deve attendere il raggiungimento della temperatura a regime, prima di poter introdurre i nuovi prodotti refrigerati.

I termini sicuri per i prodotti refrigerati, possono essere raggiunti soltanto se il tempo totale di porta aperta, si limita ad un massimo di 15 minuti. Si raccomanda pertanto di eseguire qualsiasi operazione nel minor tempo possibile.

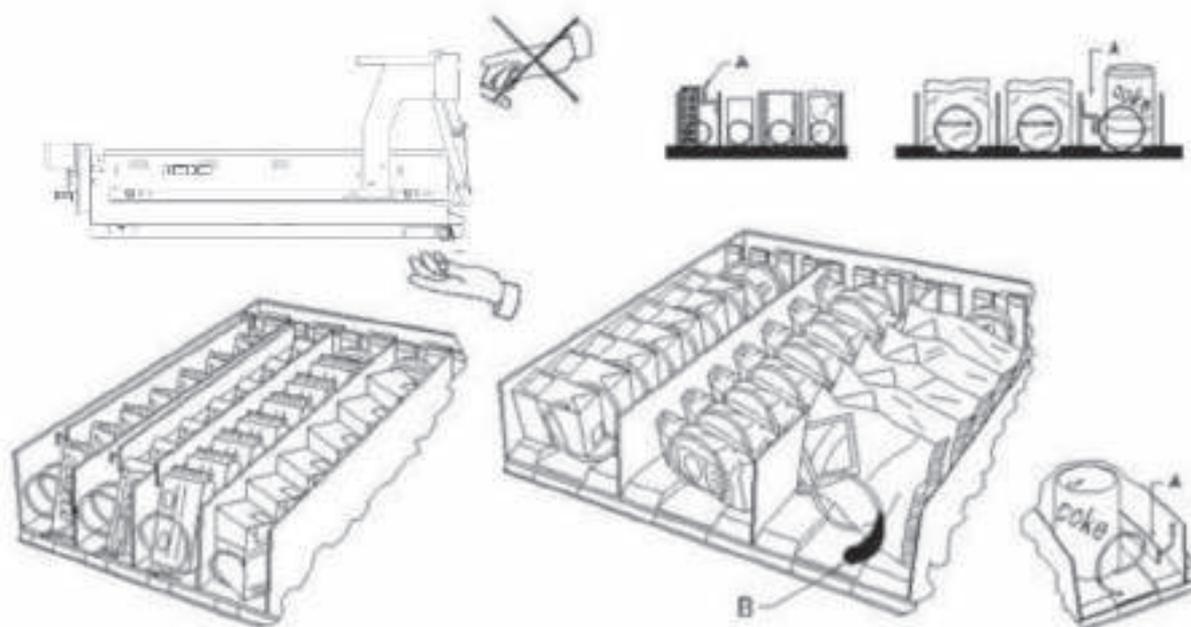


fig. 3

## 8.2 DISTANZIATORI PER PRODOTTI SUI CASSETTI (fig. 3)

I distanziatori "A" sono forniti per essere usati quando si devono caricare prodotti "stretti".

Sistemateli in modo che riescano a contenere il prodotto abbastanza liberamente verso la parte destra del comparto, in modo che si regga ben dritto.

Per regolare il distanziatore tirare in avanti per fare lo spazio più stretto e spingere indietro per fare lo spazio più largo, lasciare comunque 3 mm fra spaziatore ed il prodotto.

## 8.3 ESPULSORE PER PRODOTTI (fig. 3)

L'espulsore B può essere usato quando ci sono prodotti insacchettati come ad esempio patatine o simili. L'espulsore li aiuterà a fuori uscire dalla spirale. Si aggancia al filo dell'estremità della spirale ed agisce come un'estensione per il prodotto in vendita e lo spingerà ulteriormente fuori dal cassetto.

## 8.4 OPERAZIONI DI VENDITA DI UN PRODOTTO

Dopo aver caricato il distributore con i prodotti voluti, aver impostato i prezzi di vendita per ciascun prodotto, aver posizionato i cartelli prezzi, aver controllato che i cassettei siano ricollocati nella posizione di vendita, la macchina è pronta per vendere.

- 1) Introdurre il credito sufficiente all'acquisto del prodotto.
- 2) Comporre sulla tastiera la combinazione corrispondente al prodotto scelto.
- 3) Prelevare dallo sportello il prodotto.

## 9 TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE

Sopra lo sportello gettoniera, sono situati due pulsanti che hanno le seguenti funzioni:

1. Pulsante Programmazione
2. Non utilizzato



**Pulsante programmazione:** entrando in programmazione, il display visualizza:

	Uscire dalla modalità di programmazione
	Visualizzazione di tutte le versioni firmware e software.
	Permette di selezionare la lingua delle descrizioni presenti nei menù di programmazione e configurazione macchina
	Permette di accedere al sottomenu per l'impostazione dei vari parametri macchina
	Permette di cancellare gli errori bloccanti ed attivi
	Permette di visualizzare e cancellare lo storico errori
	Permette di accedere al sottomenu per l'impostazione dell'interfaccia logica, i file multimediali, l'aggiornamento engine
	Permette di visualizzare i dati di vendita
	Permette di esportare i dati EVA-DTS
	Permette di resettare la macchina
	Permette di aggiornare il software della mainboard
	Permette di accedere al test vendita e di visualizzare le selezioni presenti e funzionanti
	Permette di visualizzare la foto della configurazione macchina precedentemente caricata utilizzando il sito di telemetria



## 9.1 PARAMETRI MACCHINA

	Uscire dalla schermata e ritornare alla precedente
	Permette di impostare la valuta e la modalità di sconto; E' possibile impostare lo spegnimento dei led ad apertura porta e di ridurre la luminosità in stand-by; è inoltre possibile visualizzare il contatore delle battute ed abilitare la gestione della colonna forni.
	Permette di configurare le fotocellule
	Permette impostare tutti i parametri relativi al funzionamento dell'unità refrigerante
	Permette di accedere al sottomenu di programmazione del sistema di pagamento
	Permette di impostare i timer settimanali
	Permette di configurare i display cassette
	Permette di accedere al sottomenu per la gestione delle selezioni: prezzi, fotocellule, messaggi, inibizioni.
	Permette di importare ed esportare la configurazione della macchina
	Permette di scaricare i dati EVA-DTS dialogando con sistemi esterni (IRDA, etc)
	Permette di attivare alcune uscite per verificarne la funzionalità: compressore, ventilazione, illuminazione, ecc.



### 9.1.1 IMPOSTAZIONI

**Valuta:** permette di scrivere la valuta desiderata ( il parametro che la precedenza è comunque il simbolo valuta presente al di sotto dei **Parametri identificativi** )

**Modalità di sconto:** Sono possibili i seguenti tipi di sconto a seconda dell'opzione scelta dal menu a tendina:

- nessun tipo di sconto.
- sconto per fasce orarie.
- sconto per acquisti con chiave/carta di credito (possibile solo in modalità MDB).
- sconto per fasce orarie e per acquisti con chiave/carta di credito (solo in modalità MDB).

**N.B.** Perché lo sconto a fasce orarie sia applicato devono essere impostati i valori delle fasce orarie



desiderate nel timer settimanale.

Se il sistema cashless consente l'applicazione di differenti tabelle prezzi, la selezione della tabella da applicare al momento della vendita avviene automaticamente attraverso il protocollo di comunicazione tra macchina e lettore (possibile soltanto per i sistemi cashless MDB che prevedono tale opzione).

**Abilitazione cicalina:** flaggando la casella si abilita il funzionamento dell'avvisatore acustico durante il funzionamento della macchina.

**Riduzione illuminazione in stand by:** flaggando questa casella si imposta l'attenuazione della luminosità



dell'illuminazione durante le fasce orarie di risparmio energetico (vedi sottomenu Timer settimanale). Se si disabilita questa opzione si imposta lo spegnimento totale dei led.

**Spegnimento illuminazione a porta aperta:** è possibile abilitare/disabilitare l'opzione spegnimento led a porta aperta

**Illuminazione tasca sempre accesa:** è possibile poi impostare l'illuminazione della tasca prelievo in modalità sempre accesa oppure spenta durante il periodo di non erogazione dei prodotti

A seguire il sistema permette di impostare il **tempo di illuminazione tasca**, ovvero il periodo in cui i led del vano prelievo lampeggiano dopo la caduta del prodotto. Impostabile da 5 sec a 90 sec, default 30 sec.

**Abilita visualizzazione temperatura interna e temperatura evaporatore:** flaggando questa casella appariranno sia la temperatura interna del distributore sia la temperatura dell'evaporatore sulla schermata principale in condizione di STAND BY

**Abilita gestione modulo microonde:** abilita/disabilita abilita la funzionalità della colonna forni a microonde.

**Abilita slave:** questo comando abilita il collegamento master/slave. E' possibile collegare una macchina



snack slave. Una volta flaggata la casella nella schermata del menu principale apparirà l'icona **Programmazione slave** che permetterà di accedere ai vari settaggi della macchina slave collegata.

In presenza di un distributore SLAVE è necessario il suo collegamento ad un distributore Master per il corretto funzionamento. Tutti i parametri di funzionamento, infatti, sono impostabili solo attraverso i comandi della macchina master. In particolare la temperatura per la conservazione dei prodotti deperibili è garantita solamente se la macchina Slave è collegata ad una macchina Master impostata con i corretti parametri di programmazione



### 9.1.2 FOTOCELLULE

Su questa schermata è possibile abilitare fotocellule flaggando l'apposita casella. Tale flag va inserito solo se installato il sistema a fotocellule.



Se la casella viene flaggata, (fotocellule abilitate), sarà possibile accendendo tramite l'icona



**Fotocellule.** presente al di sotto del menu **Gestione selezioni**, effettuare la eventuale inibizione di tale funzione per le selezioni desiderate (erogazione senza controllo delle fotocellule).

**Isteresi:** tale parametro agisce sulla sensibilità di lettura del sistema. Più basso è il valore impostato, più alta è la sensibilità del sistema. Il valore può variare da un minimo di 5 ad un max di 30

**Opzioni:** la scelta in questo menu a tendina determina il comportamento della macchina nel caso il prodotto non venga erogato.

Le impostazioni possibili sono le seguenti:

- **Seleziona un altro prodotto:** Possibilità di effettuare un'ulteriore selezione, in tal caso si deve impostare la macchina in multivendita (se il sistema di pagamento è executive il modo multivendita deve essere impostato anche nel sistema di pagamento). Per impostare la modalità multivendita in



macchina accedere attraverso l'icona

**Tipologia** che si trova all'interno del sottomenu



#### Sistemi di pagamento

- **Erogazione automatica del credito:** in questo caso la macchina deve essere impostata in monovendita (se il sistema di pagamento è executive il modo monovendita deve essere impostato anche nel sistema di pagamento).
- **Quarto di giro:** nel caso non avvenga l'erogazione del prodotto la spirale eseguirà un ulteriore 1/4 di giro e se ancora il prodotto non viene erogato si ritorna ad una delle due precedenti opzioni a seconda dell'impostazione del parametro mono o multivendita.
  - *A tale scopo una volta impostato questa modalità per default l'opzione è disabilitata per tutte le*



*selezioni. Per abilitare l'opzione per le singole spirali selezionare l'icona*

**Gestione**



**selezioni** e successivamente l'icona **Fotocellule.** *L'opzione non è applicabile alle spirali a ½ giro. Se il sistema di pagamento è con protocollo Executive, la mono-multivendita deve essere impostata anche sul sistema di pagamento. In alternativa, si può abilitare / disabilitare la funzione per cassetto o direttamente per tutte le selezioni.*

- **Multistep** (rotazioni parziali multiple): nel caso non avvenga l'erogazione del prodotto la spirale eseguirà un ulteriore 1/8 di giro che ripeterà per 4 volte se il prodotto non viene erogato; al quinto tentativo la spirale completerà il giro e verrà verificata l'eventuale erogazione o meno del prodotto rientrando eventualmente in una delle opzioni **Seleziona un altro prodotto** o **Erogazione automatica del credito** a seconda dell'impostazione del parametro mono o multivendita. Anche in questo caso la funzione deve essere abilitata per ciascuna selezione o per cassetto o totale (vedi punto precedente).

A seguire il sistema permette di impostare l'opzione "vuoto" che se abilitata esclude la selezione nel caso di mancata erogazione del prodotto fino alla successiva apertura della porta principale.

A seguire il sistema chiede di inserire le opzioni relative alla SICUREZZA FOTOCELLULE:

l'abilitazione di questa funzione prevede l'inserimento di un numero di prodotti entro una finestra temporale (in minuti). Se entro l'intervallo di tempo programmato si verifica un numero di non letture pari al numero di prodotti programmati, le fotocellule vengono disabilite. L'evento attivo è segnalato sul display all'apertura



della porta ed è inoltre registrato sotto con il codice d'Errore 39. Il ripristino delle fotocellule può essere programmato in modo manuale, oppure automaticamente attraverso la casella flaggabile **Auto-ripristino**. Se in modalità automatica (casella flaggata) il sistema dopo 15 minuti esegue un tentativo di ripristino della funzione.



**Taratura:** Questo comando serve per verificare il corretto funzionamento delle fotocellule.



Scelto il tipo di test da effettuare automaticamente viene avviata una procedura di test, al termine della quale viene visualizzato l'esito a display. In caso di funzionamento anomalo, viene visualizzato sul display un valore riferito all'anomalia riscontrata.

**Calibrazione:** avvia la procedura di taratura delle fotocellule ottimizzando la luce emessa dai fotodiodi

**Test:** esegue una verifica della calibrazione

**Test di lettura :** esegue un test fisico di lettura

**Ripple:** procedura che fornisce la differenza tra i valori di lettura massimo e minimo della luce emessa. Questo valore deve essere inferiore al valore di isteresi



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Abilitazioni generali** ), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla*



*macchina SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



### 9.1.3 GRUPPO REFRIGERANTE

**Temperatura interna:** si imposta la temperatura interna della macchina cioè la temperatura al di sotto della quale avviene lo spegnimento del compressore. Il valore predefinito è di +3°C, e può variare tra +2 e +25°C.

**Temperatura fine sbrinamento:** durante ogni sosta del compressore, la temperatura dell'evaporatore è controllata dalla sonda evaporatore. Con questo comando si imposta la temperatura dell'evaporatore oltre la quale, previo sgocciolamento, il compressore può riprendere il suo funzionamento; ciò per garantire il completo sbrinamento dell'evaporatore stesso. Il comando è preimpostato a 3°C e può variare tra 3°C a 12°C.

**Intervallo sbrinamento:** si imposta l'intervallo di sbrinamento espresso in ore cioè il periodo di tempo tra uno sbrinamento e quello successivo. Il valore preimpostato è di 4h e può variare tra 1h e 8h.

**Ritardo intervento sicurezza frigo:** si imposta il tempo di ritardo attivazione sicurezza frigo. Tale ritardo impedisce che il distributore vada in blocco in seguito ad un'operazione che comporta l'apertura porta con conseguente aumento della temperatura interna. Il ritardo di intervento della sicurezza consente alla macchina di portarsi alla temperatura di funzionamento. Il valore di questo comando è preimpostato a 60 min. e può essere variato da 30 a 360 min.

**Temperatura sicurezza frigo:** si imposta la temperatura intervento sicurezza cioè la temperatura al di sopra della quale le selezioni dei prodotti vengono bloccate. Tale controllo è inibito all'accensione e dopo la chiusura della porta per il tempo impostato nel **Ritardo intervento sicurezza frigo**. Il valore preimpostato è di +7°C ma può variare da +7°C a +35°C. Quando interviene la sicurezza frigo, le selezioni interessate rimangono fuori servizio. Per ripristinare la sicurezza frigo: a porta aperta entrare in programmazione e



resettare l'errore attraverso l'icona **Cancela errori**



I prodotti devono essere introdotti già alla corretta temperatura prevista di conservazione previsti dalle norme vigenti. La non osservanza a questa regola potrebbe provocare interventi della "sicurezza frigo".

**vedi paragrafo "AVVERTENZE CARICAMENTO PRODOTTI"**



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Abilitazioni generali**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla*



*macchina SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



## 9.1.4 SISTEMI DI PAGAMENTO



### 9.1.4.1 TIPOLOGIA

**Sistema di pagamento:** è possibile scegliere il tipo e la modalità di funzionamento della gettoniera. Il parametro può assumere i seguenti valori:

- EXECUTIVE con prezzi gestiti in macchina
- EXECUTIVE PRICE HOLDING (cioè prezzi programmati in gettoniera), in questo caso i prezzi



programmati utilizzando l'icona **Prezzi** devono essere uguali a quelli programmati in gettoniera. In alternativa si può impostare il parametro "Price-Display". Se abilitato, il distributore utilizzerà esclusivamente le informazioni sul valore dei prezzi provenienti dal sistema di pagamento

- BDV
- MDB

**Mono/multivendita:** e' possibile scegliere se il distributore opera in monovendita, e quindi nel funzionamento a contante il credito eccedente al prezzo, viene restituito. Se questo non è possibile tale importo va ad incrementare il totale incassato in sovrapprezzo. Viceversa, se si sceglie la modalità multivendita, l'importo eccedente al prezzo, dopo la vendita, viene rivisualizzato e può essere recuperato agendo sul pulsante di 'reso' o riutilizzato per una nuova selezione.

**Impostazione segnalazione sistema di pagamento fuori servizio:** e' possibile scegliere se bloccare o meno il distributore se il sistema di pagamento è fuori servizio

**Abilitazione motore rendiresto:** permette di abilitare il motore che agisce sul rendiresto.

**Microinterruttore introduzione monete:**

è possibile abilitare la presenza del micro che agisce sull'introduzione monete.

**Intervallo ciclo motore rendiresto:** permette di impostare l'intervallo di tempo tra un ciclo e l'altro di motore rendirestodurante il periodo di inattività del distributore. Il singolo ciclo è programmabile tra un tempo minimo di 2 minuti fino ad un massimo di 250 minuti.



### 9.1.4.2 IMPOSTAZIONI

EXECUTIVE:

**Credito massimo:** è possibile impostare il credito massimo accettato dalla gettoniera, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete

**EXECUTIVE PRICE-HOLDING:**

**Credito massimo:** è possibile impostare il credito massimo accettato dalla gettoniera, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete

E' possibile poi abilitare o meno la funzione **Price-display**. Se abilitata, il distributore utilizzerà esclusivamente le informazioni sul valore dei prezzi provenienti dal sistema di pagamento

**Abilita preselezione:** flaggando tale casella è possibile attivare la modalità che permette di eseguire prima la selezione e successivamente effettuare il pagamento.

**Timeout di preselezione:** dopo aver abilitato la modalità "preselezione" è possibile impostare il tempo massimo in secondi che può intercorrere tra la selezione e il pagamento

Dopo essersi assicurati che il sistema di pagamento utilizzato supporti la funzione di lettura della tabella prezzi e che tale funzione sia abilitata è possibile impostare il numero di linee prezzo utilizzate all'interno della barra **Dimensione tabella prezzi**.

Se il sistema di pagamento gestisce anche la tabella cashless, flaggare la casella **Leggi prezzi cashless**. Dopo aver impostato la dimensione e della tabella e abilitata, se necessaria, la lettura dei prezzi cashless,



sarà possibile leggere i prezzi dal sistema di pagamento selezionando l'icona **Leggi prezzi**

Se il sistema non supporta tale funzione allora sarà necessario compilare la tabella prezzi utilizzando l'icona



**Tabella prezzi**

BDV

**Credito massimo:** è possibile impostare il credito massimo accettato dalla gettoniera, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete

**Resto massimo:** Questa funzione è attiva solamente in multivendita. Se il valore del credito rimanente dopo una vendita è superiore al valore impostato su questa riga, l'erogazione del resto viene bloccata. Si dovranno quindi effettuare ulteriori acquisti finché il credito rimanente risulterà inferiore al valore programmato quindi azionando la leva di rimborso si potrà ottenere il resto.

E' possibile poi abilitare o meno la funzione Price-display. Se abilitata, il distributore utilizzerà esclusivamente le informazioni sul valore dei prezzi provenienti dal sistema di pagamento

**Livello monete per importo esatto:** può essere programmato un valore da 0 a 15 che rappresenta il numero di monete da aggiungere al livello minimo predefinito del contenuto tubi, affinché venga abbandonata la condizione di "importo esatto".

**Equazione importo esatto:**

Rappresenta la combinazione degli stati vuoti nei tubi perchè venga attivato il messaggio importo esatto. Viene riportata una lista delle possibili combinazioni:

0 = A o (B e C)	1 = A e B e C	2 = solo A e B
3 = A e (B o C)	4 = solo A	5 = solo A o B
6 = A o B o C	7 = solo A e C	8 = solo A o C
9 = solo B e C	10 = solo B	11 = solo B o C
12 = solo C		

**Abilitazione lettore carta di credito:** e' possibile flaggando la casella abilitare il funzionamento del lettore di carta di credito



Tramite l'icona della gettoniera

**Inibizione monete** è possibile bloccare l'accettazione di particolari monete da parte



Tramite l'icona

**Inibizione monete importo esatto** è possibile bloccare l'accettazione di particolari monete in condizioni di resto piccolo cioè quando il display visualizza il messaggio "Inserire solo importo esatto".

MDB

**Credito massimo in contanti:** è possibile impostare il credito massimo accettato dalla gettoniera nel caso di acquisto in contanti, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete/banconote

**Credito massimo cashless:** è possibile impostare il credito massimo accettato dalla gettoniera nel caso di acquisto con chiave/carta

**Resto massimo:** è la massima quantità di moneta restituibile; valore di default 1000, valore max 9000.

**Mantenimento overpay:** flaggando questa casella si abilita l'opzione di mantenimento del credito in eccesso (overpay) per un tempo indefinito a disposizione dell'utente

**Obbligo acquisto prima del reso:** flaggando questa casella il cliente è obbligato all'acquisto prima di poter ottenere il resto, questo per evitare di utilizzare la gettoniera come cambiamonete. Se la vendita dovesse fallire allora il reso viene erogato.

**Livello minimo dei tubi:** E' il numero di monete, proprio di ogni gettoniera, che deve rimanere in ciascun tubo per garantire il corretto funzionamento del sistema di erogazione (Consultare il manuale della gettoniera per impostare il valore corretto di questo parametro). Se a ciascun tubo è associato un valore differente deve essere impostato il valore massimo tra quelli dichiarati. L'impostazione di questo parametro è fondamentale per una corretta gestione contabile da parte del distributore.



**N.B.** L'inventario tubi, icona , che si trova all'interno del **Riempimento tubi** si fermerà quando il contenuto di ciascun tubo raggiungerà il valore impostato nel **Livello minimo dei tubi**. Per svuotare completamente i tubi utilizzare i pulsanti di erogazione della gettoniera.

**Abilita accettazione banconote in condizione di importo esatto:** flaggando questa casella in condizioni di importo esatto, il lettore di banconote viene inibito

**Aggiorna da gettoniera contenuto tubi rendiresto:** permette di scegliere se utilizzare i contatori relativi al contenuto tubi rendiresto della gettoniera oppure utilizzare esclusivamente i contatori interni alla macchina. Flaggando la casella, ad ogni power-up i contatori relativi al contenuto tubi rendiresto interni alla macchina vengono aggiornati con i valori inviati dalla gettoniera.

**Inibire visualizzazione di credito cashless:** permette di inibire o abilitare la visualizzazione del credito proveniente dal dispositivo cashless MDB (lettore di chiave o carta). Flaggando la casella il credito relativo al dispositivo cashless non viene visualizzato



**Livello monete importo esatto:** Con questo comando si imposta per ciascun tubo rendiresto il numero di monete al di sotto del quale risulta vera la condizione di mancanza resto. Il valore impostato deve considerare il livello minimo monete nei tubi, nel senso che deve essere superiore a quest'ultimo (esempio: se il **Livello minimo dei tubi** è impostato a 5, i valori impostati in questo comando devono avere come valore minimo 6). I tubi che non si vogliono includere nella condizione vanno impostati a "0".

Quando il contenuto di uno qualsiasi dei tubi, compresi nella condizione, scende al di sotto del valore corrispondente impostato la macchina visualizzerà l'avvertimento della mancanza di resto.



**Abilita monete:** permette di abilitare o meno l'accettazione di particolari monete da parte della gettoniera.



**Abilita banconote:** permette di abilitare o meno l'accettazione di particolari banconote da parte del lettore



**Abilita monete importo esatto:** Questo comando serve ad abilitare o meno l'accettazione di particolari monete in condizioni di resto piccolo cioè quando il display visualizza il messaggio "Inserire solo importo esatto".



**Abilita escrow:** abilita per ogni banconota la funzione "Escrow"



**Tabella monete:** è possibile creare una tabella associando il valore della monete e numeri identificativi delle monete quando si ha un selettore anziché una gettoniera. (Es. associare moneta da 1 euro a Moneta 3 oppure moneta da 50 centesimi a Moneta 4)



**Riempimento tubi**

Inserendo le monete nei tubi si vedrà il relativo diagramma a colonna (T1 = tubo 1) aggiornarsi mostrando il numero di monete inserite al di sopra di esso.



Per svuotare un tubo cliccare sull'icona  relativo al tubo desiderato.



### 9.1.5 **TIMER**

Si accede al sottomenu impostazione dei timer settimanali che ha le seguenti opzioni:

1. Risparmio energetico
2. Sconto fasce orarie
3. Inibizione selezioni

Il primo timer è per la gestione dell'opzione "Risparmio energetico". Se l'opzione è abilitata, essendo il timer settimanale, viene chiesto di scegliere il giorno dal menu a tendina; si possono quindi programmare 3 periodi giornalieri di attivazione/disattivazione della funzione.

Il secondo timer è per la gestione dell'opzione "Sconto fasce orarie". Se l'opzione è abilitata si ripete la sequenza descritta al punto precedente.

Il terzo timer è per la gestione dell'opzione "Inibizione selezioni". Se l'opzione è abilitata si ripete la sequenza descritta nei punti precedenti.

A seguire si imposta l'applicazione dell'inibizione per tutta la macchina o solo parziale utilizzando l'apposita



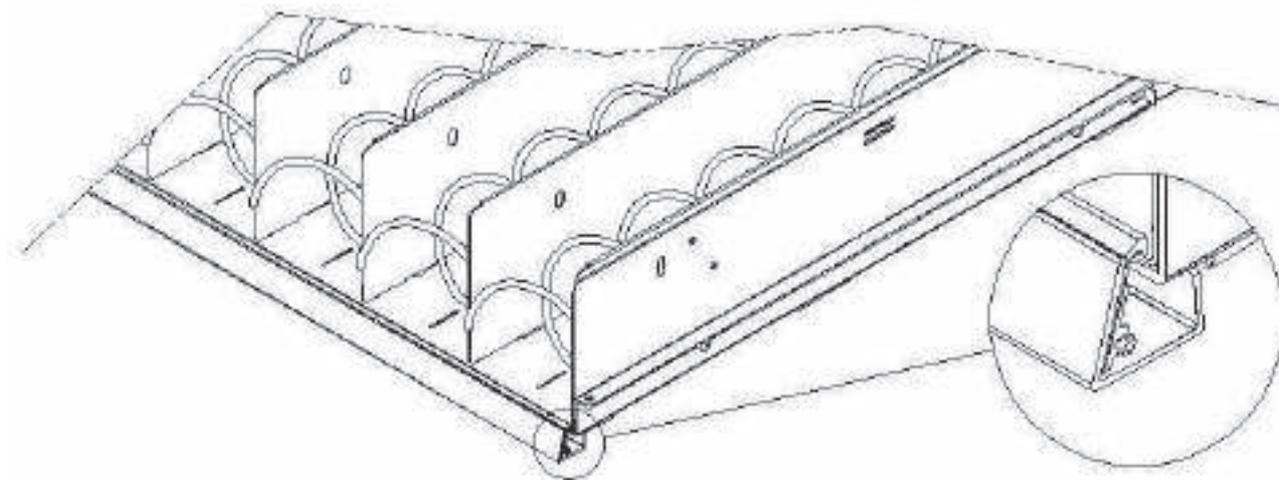
funzione **Disabilita selezioni**



### 9.1.6 DISPLAY CASSETTI



**Assegna indirizzo:** sul display della porta viene visualizzata la richiesta, per ogni cassetto, per attribuire la corrispondente assegnazione dell'indirizzo ad ogni barra display prezzi.



Premere il pulsante presente sulla barra display prezzi posto sul fianco dx evidenziato nella figura. Ad ogni assegnazione si sentirà un suono della cicalina che corrisponde alla assegnazione avvenuta



**Configura tipo cassetto:** il sistema in tal caso permette la configurazione manuale di ciascun cassetto: si seleziona l'icona riferita al numero di cassetto e si sceglie mediante il menu a tendina il tipo di cassetto ("standard", "custom" o "sandwich") a seconda della configurazione meccanica del cassetto stesso



e si preme **Salva** per memorizzare la scelta. Il risultato apparirà immediatamente sulla corrispondente barra display. Se la configurazione è corretta la scritta relativa a ciascuna selezione dovrà risultare centrata rispetto alle paratie che delimitano ciascuna selezione. Nel caso si scelga il cassetto "custom" dovrà essere inserito, per ciascuna selezione del cassetto, il numero di caratteri della barra display ad essa riservati (anche in questo caso il risultato viene man mano visualizzato sulla barra display).

**Abilita display cassette:** flaggando tale casella si abilita la presenza dei display cassette

**Contrasto display:** si imposta il contrasto delle barre display prezzi. Valore di default 9 e può andare da 1 a 16

**Visualizza descrizione prodotti a porta aperta:** se flaggata la casella quando viene aperta la porta principale, in corrispondenza di ciascuna selezione viene visualizzata la scritta precedentemente programmata utilizzando il tool "VMC-configurator live".

E' possibile successivamente per ogni barra display cassetto flaggare la casella relativa in modo da abilitarne la presenza.

**Retroilluminazione display cassetto:** per ogni barra display prezzi si stabilisce il valore di retro illuminazione in stand-by mode. Scorrendo con il relativo cursore sono possibili quattro impostazioni: valore luminosità massima 100%; valore luminosità 75%; valore luminosità 50% e valore minimo luminosità 25%.

**Modalità visualizzazione display con messaggi promozionali:** Si imposta quindi l'opzione per la visualizzazione dei messaggi promozionali. Quest'ultimi sono delle stringhe di testo visualizzate sulla barra display in corrispondenza di ciascun prodotto in alternanza con il prezzo del prodotto stesso. Il testo si può



inserire tramite l'icona **Messaggi display** all'interno del menu



**Gestione selezioni**

E' possibile impostare la modalità di visualizzazione dei messaggi promozionali grazie al menu a tendina; ON (sempre accesi) OFF (sempre spenti) FLASHING (retroilluminazione lampeggiante) TEXT (testo lampeggiante).

Analogamente è possibile impostare la modalità di visualizzazione per i display che non contengono messaggi promozionali (**Modalità visualizzazione display senza messaggi promozionali**)

Il successivo parametro richiesto è il tempo in secondi, di visualizzazione dei messaggi promozionali.

L'ultimo parametro è il **tempo visualizzazione prezzi** cioè il tempo in secondi di visualizzazione del prezzo del prodotto.



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*



*SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



## 9.1.7

## GESTIONE SELEZIONI

	Uscire dalla schermata e ritornare alla precedente
	Legge e memorizza la configurazione macchina
	Permette di abilitare alcune funzioni quali le selezioni sequenziali, la presenza dei dispositivi per i minorenni e i menu
	Permette di impostare i prezzi delle selezioni
	Permette di inserire i messaggi promozionali
	Permette di inserire il codice prodotto, il livello dello stock e la capienza
	Permette di inibire le selezioni desiderate
	Permette di abilitare o disabilitare le fotocellule per selezione e di impostare il quarto di giro, ecc per selezione
	Permette di abilitare la presenza degli spingitori per selezioni e impostare la dimensione prodotto
	Permette di impostare quali selezioni rendere sequenziali
	Permette di impostare i tempi di riscaldamento in presenza di un eventuale Modulo Wave
	Permette di impostare su quale selezioni applicare la proibizione per i minori
	Permette la gestione dei menu (vendita di gruppi di prodotti)
	Permette di unire le selezioni da far funzionare contemporaneamente (spirali in parallelo)



### 9.1.7.1 PARAMETRI GLOBALI

Questa finestra permette l'abilitazione di alcune funzioni:

**Selezioni sequenziali:** ovvero l'impostazione delle selezioni dello stesso tipo di prodotto in modo d'avere uno svuotamento uniforme e progressivo del cassetto, indipendentemente dalla scelta effettuata dal cliente.



Le selezioni saranno impostabili selezionando l'icona che si trova al di sotto del menu **Gestione selezioni**

**Abilita menu:** e' possibile inoltre abilitare la funzione menu, ovvero la possibilità di vendere gruppi di prodotti



(sino ad un max. di 3) digitando un'unica icona. I menu saranno poi gestibili selezionando l'icona che si trova al di sotto del menu **Gestione selezioni**.

**Dispositivo antiminore** è possibile abilitare la presenza di un eventuale dispositivo per la restrizione alla vendita ai minori ("Abilita" dal menu a tendina). Questa è la scelta nel caso il dispositivo installato abbia integrata la funzione di temporizzazione della gestione contatto elettrico.

Nel caso il dispositivo ne fosse sprovvisto, selezionare dal menu a tendina "Attivato a tempo" e poi impostare la temporizzazione (in secondi) nella barra "dispositivo proibizione per minori temporizzato"

Le selezioni che dovranno essere soggette alla restrizione alla vendita saranno impostabili selezionando



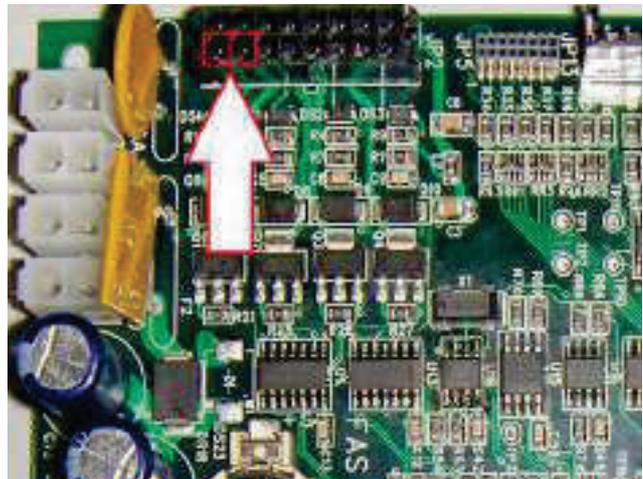
l'icona che si trova al di sotto del menu **Gestione selezioni**

### COLLEGAMENTO ELETTRICO DEL DISPOSITIVO ANTIMINORE:

Il collegamento dovrà essere effettuato tra un contatto normalmente aperto del dispositivo antiminore e i 2 pin del connettore JP2 della mainboard mostrato in figura.



Mainboard



Dettaglio connettore JP2

Per la connessione utilizzare connettore tipo Molex micro-fit 3.0 part n° 43025-1600.



## 9.1.7.2

## PREZZI

11	12	13	14	15	16	17	18	19	10
(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(10)
21	22	23	24	25	26	27	28	29	20
(21)	(22)	(23)	(24)	(25)	(26)	(27)	(28)	(29)	(20)
31	32	33	34	35	36	37	38	39	30
(31)	(32)	(33)	(34)	(35)	(36)	(37)	(38)	(39)	(30)
41	42	43	44	45	46	47	48	49	40
(41)	(42)	(43)	(44)	(45)	(46)	(47)	(48)	(49)	(40)
51	52	53	54	55	56	57	58	59	50
(51)	(52)	(53)	(54)	(55)	(56)	(57)	(58)	(59)	(50)
61	62	63	64	65	66	67	68	69	60
(61)	(62)	(63)	(64)	(65)	(66)	(67)	(68)	(69)	(60)
71	72	73	74	75	76	77	78	79	70
(71)	(72)	(73)	(74)	(75)	(76)	(77)	(78)	(79)	(70)

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente dallo schema visualizzato. Si potrà quindi impostare, a seconda del protocollo di comunicazione col sistema di pagamento, la linea prezzo e fino a tre differenti prezzi:

Prezzo1: prezzo intero



Prezzo 2: prezzo scontato secondo la modalità di sconto impostata nelle **Impostazioni**

Prezzo 3: prezzo riferito alla terza tabella prezzi ( solo in MDB)

Al di sotto del numero di selezione è riportato tra parentesi il numero della linea prezzo corrispondente.

Una volta impostato il prezzo è possibile applicarlo anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella



**N.B.:** con collegamento **SPIRALI SLAVE** abilitato (vedi **"Abilitazione slave"** al di sotto del menu **Impostazioni** ), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina

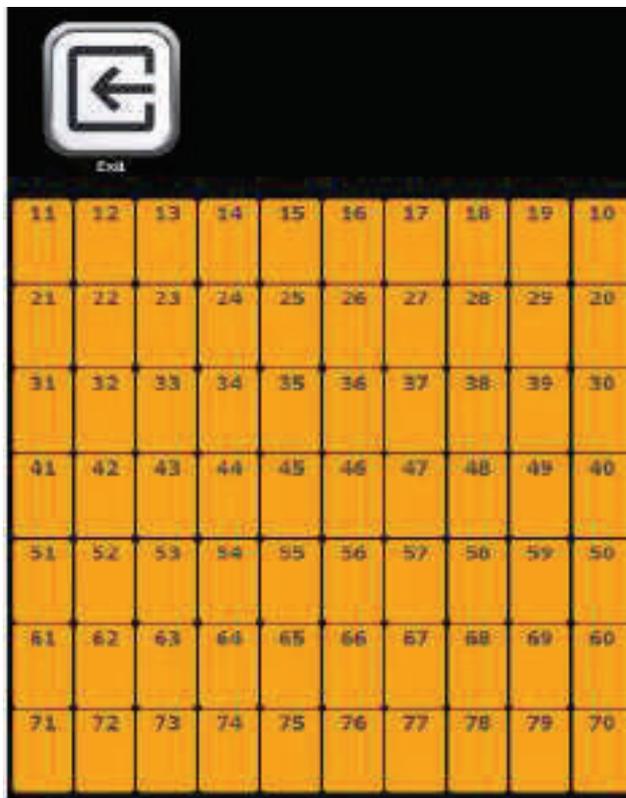


**SLAVE** utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale



### 9.1.7.3 MESSAGGI DISPLAY

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente utilizzando lo schema visualizzato



Si potrà quindi inserire il testo del messaggio promozionale ed è possibile applicarlo anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*

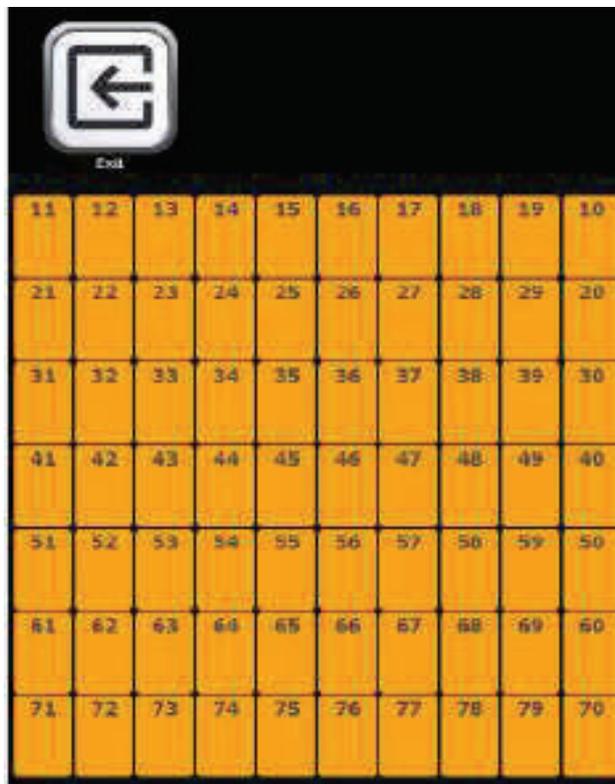


*SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



#### 9.1.7.4 GESTIONE PRODOTTI

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente utilizzando lo schema visualizzato



Si potrà quindi inserire:

- Codice prodotto (8 cifre)
- Capienza
- Livello sotto scorta

Tali dati potranno essere letti attraverso il file di Audit (utilizzando la connessione wifi oppure attraverso le



porte di connessione a disposizione: vedi il paragrafo **Audit**)

Una volta impostati tali valori è possibile applicarli anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella.



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*



*SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



### 9.1.7.5 INIBIZIONE SELEZIONI

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente utilizzando lo schema visualizzato



Una volta deciso se disabilitare o meno la selezione è possibile applicare tale impostazione anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella.

La selezione disabilitata presenterà questo simbolo  al di sotto del numero.



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni** ), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*

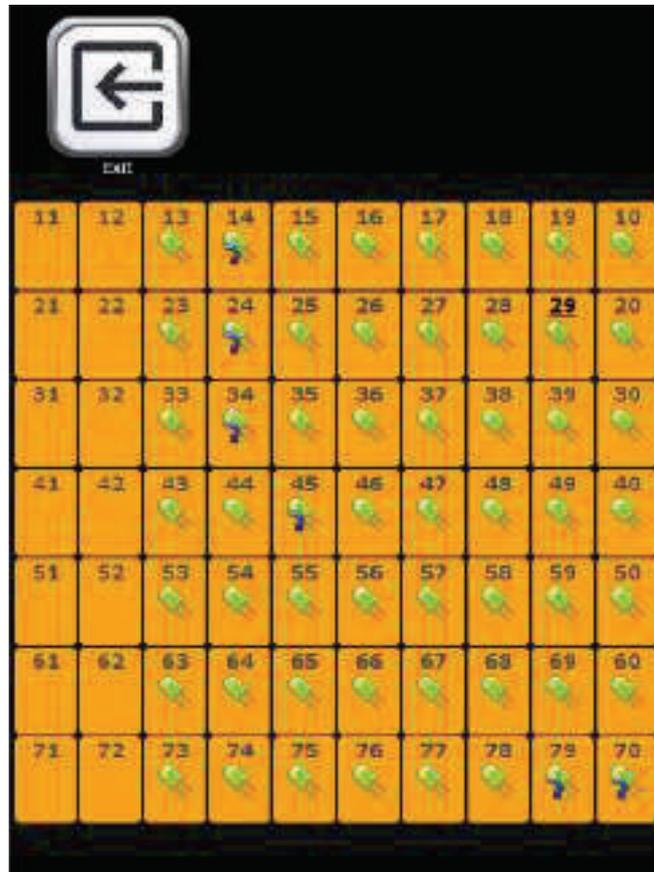


*SLAVE utilizzando l'icona **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale*



### 9.1.7.6 FOTOCELLULE.

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente utilizzando lo schema visualizzato



Una volta deciso se abilitare o meno le fotocellule per la selezione e la modalità quarto di giro o multistep per selezione è possibile applicare tali impostazioni anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella.

Abilitando le fotocellule, sulle selezioni prescelte apparirà il simbolo 

Attivando la modalità quarto di giro o multistep, sulle selezioni prescelte apparirà il simbolo 

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*



SLAVE utilizzando l'icona  **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale



### 9.1.7.7 SPINGITORI

E' possibile accedere ad ogni selezione cliccando sulla spirale corrispondente utilizzando lo schema visualizzato



Una volta deciso se abilitare o meno la presenza dello spingitore per la selezione è possibile indicare lo spessore in millimetri del prodotto caricato (valore utilizzato nel caso non fossero abilitate le fotocellule e che indica allo spingitore quando fermarsi) ed applicare tale impostazione anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella.

Abilitando la presenza spingitore, sulle selezioni prescelte apparirà il simbolo



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*



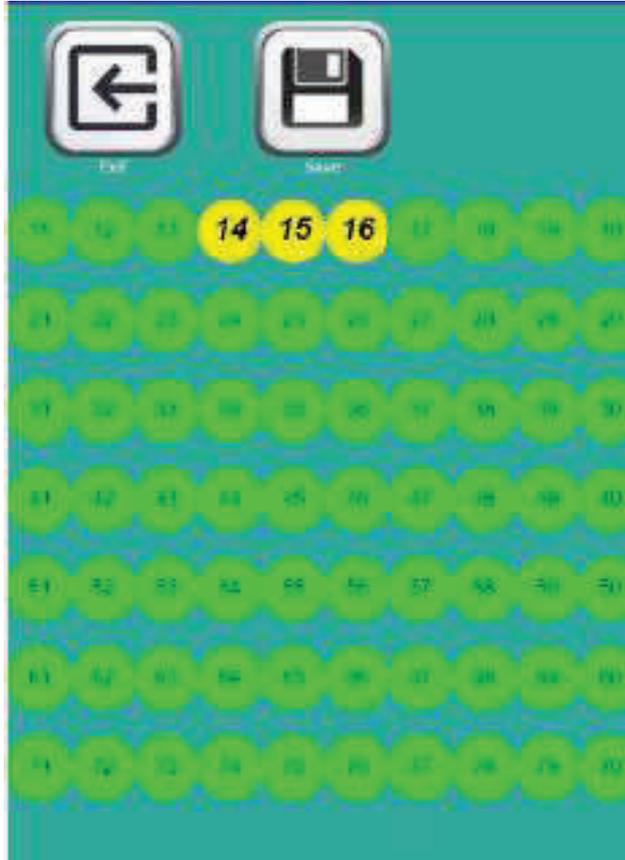
*SLAVE utilizzando l'icona*  **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale



### 9.1.7.8 SELEZIONI SEQUENZIALI



Una volta abilitata la gestione delle selezioni sequenziali all'interno dell'icona **Parametri globali** è possibile gestire le selezioni da rendere sequenziali utilizzando lo schema visualizzato.



Le selezioni prescelte per essere sequenziali, verranno rappresentate graficamente con dei cerchi gialli anzichè con cerchio verde *N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di*



*sotto del menu* **Impostazioni** ), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri



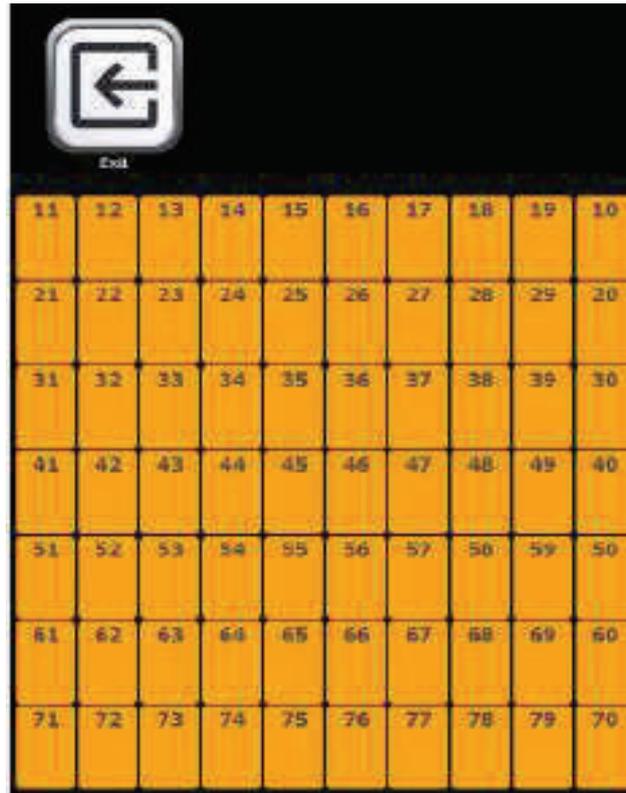
*relativamente alla macchina SLAVE utilizzando l'icona* **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale



## 9.1.7.9 TEMPI RISCALDAMENTO



Una volta abilitata la gestione del modulo microonde all'interno dell'icona **Impostazioni** è possibile impostare i tempi di riscaldamento in presenza di un'eventuale Modulo Wave utilizzando lo schema visualizzato rappresentativo delle selezioni presenti. I valori impostabili in secondi vanno da 0 a 180.

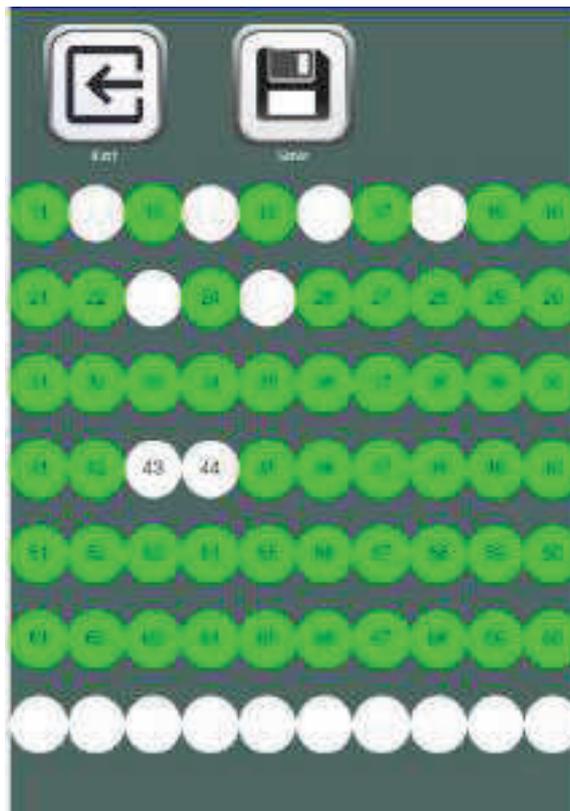




### 9.1.7.10 PROIBIZIONE PER MINORI



Una volta abilitata la gestione del dispositivo anti-minore all'interno dell'icona **Parametri globali** è possibile digitare sulle selezioni da inibire per i minori utilizzando lo schema visualizzato.



Le selezioni prescelte ad essere inibite ai minori verranno rappresentate graficamente con dei cerchi bianchi anzichè con cerchio verde (selezione normalmente abilitata)



## 9.1.7.11 GESTIONE MENU



Una volta abilitata la possibilità di creare i menu flaggando l'apposita casella all'interno dell'icona **Parametri globali** è possibile gestire i menu desiderati ( max 9)

Sarà possibile abilitare i menu desiderati e associare le selezioni (anche più di una per ogni scelta) che andranno a comporre il menu

Si potrà quindi impostare la linea prezzo (modalità Price holding) o tre differenti prezzi:

Prezzo1: prezzo intero



Prezzo 2: prezzo scontato secondo la modalità di sconto impostata nelle **Impostazioni**

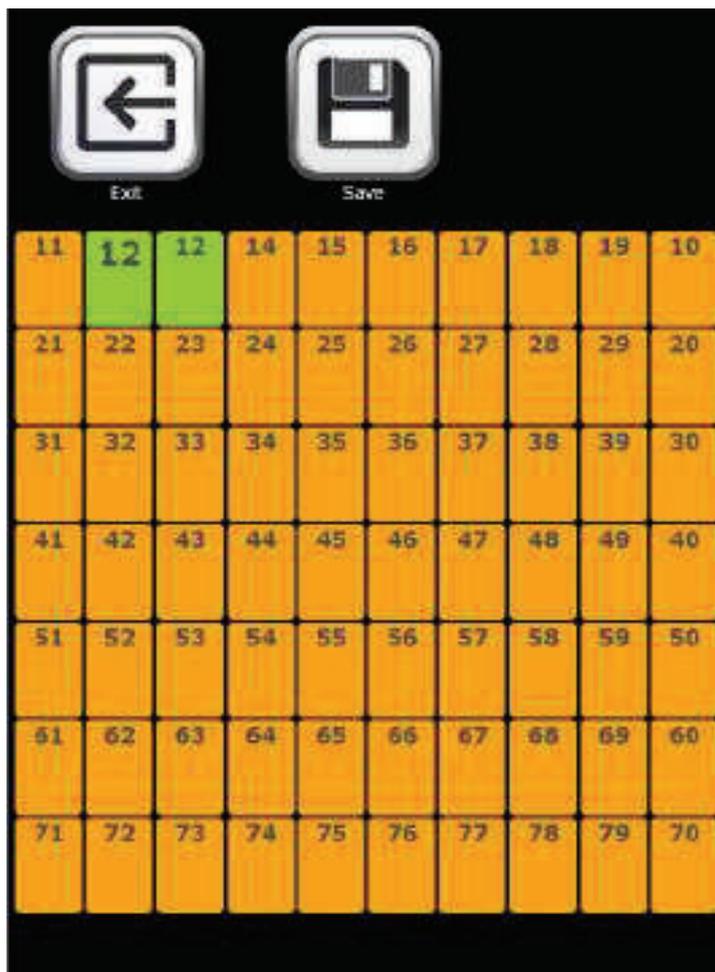
Prezzo 3: prezzo riferito alla terza tabella prezzi (solo in MDB)



## 9.1.7.12 SPIRALI IN PARALLELO

Questa funzione permette di abbinare due selezioni dello stesso cassetto in modo da farle funzionare contemporaneamente in modo da poter erogare prodotti che occupano più spazio di una doppia spirale standard (150 mm).

Una volta decise le selezioni da abbinare, si digita sul numero della prima selezione e questa comincerà a lampeggiare aspettando la scelta della seconda selezione. Una volta selezionata anche la seconda (come seconda selezione è possibile scegliere un qualsiasi numero presente sullo stesso cassetto) entrambe diventeranno verdi e verrà associato ad entrambe lo stesso numero di selezione (uguale al numero della prima selezione scelta)



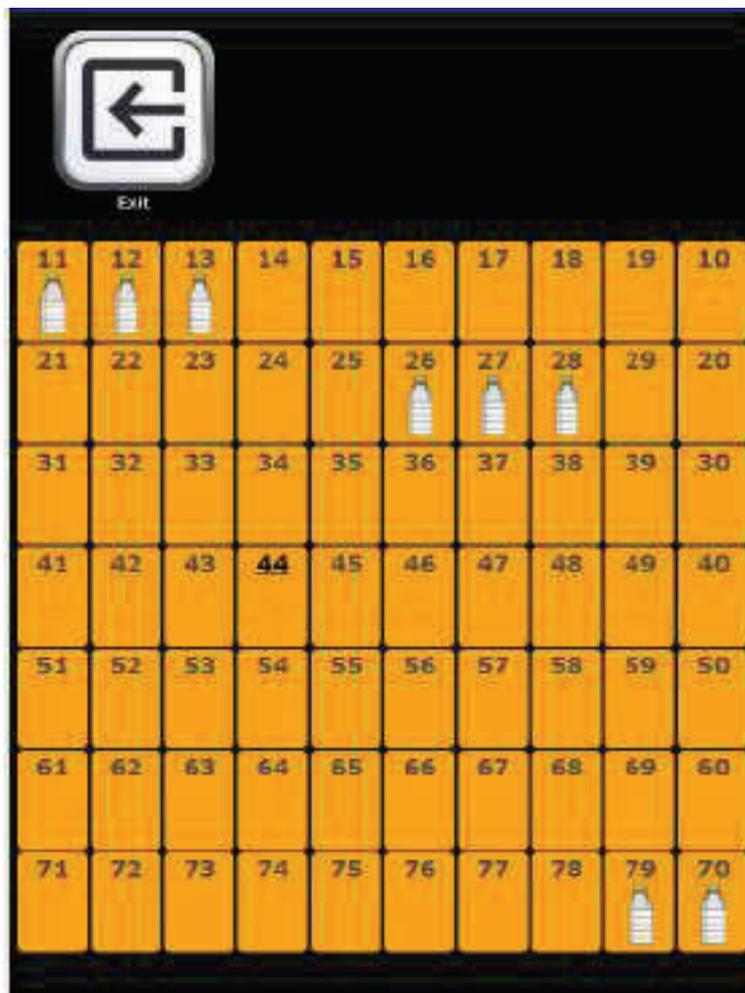


## 9.1.7.13 EROGATORI BOTTIGLIE

Questa funzione permette la gestione delle selezioni che presentano il modulo erogatore bottiglie HCB utilizzando lo schema visualizzato rappresentativo delle selezioni presenti. Una volta deciso se abilitare o meno l'erogatore bottiglie per la selezione è possibile applicare tali impostazioni anche su tutto il cassetto o su tutta la macchina spuntando l'apposita casella.



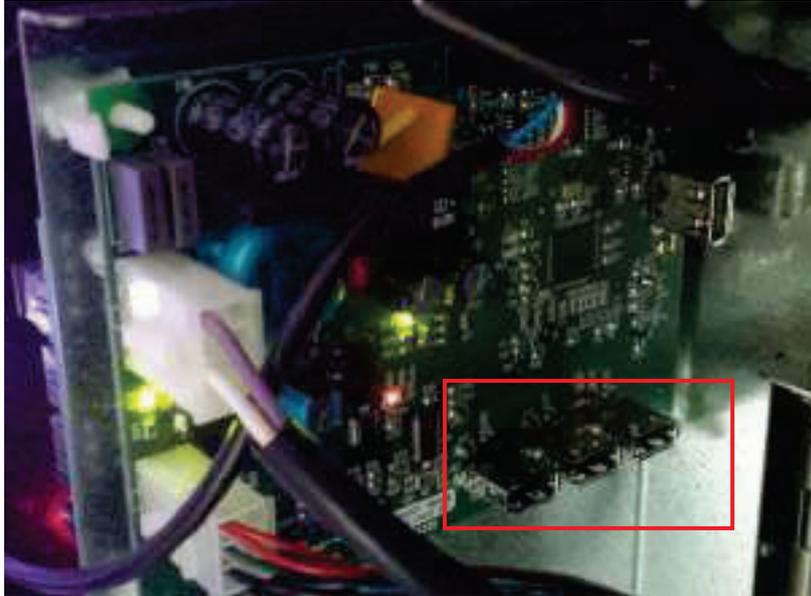
Abilitando l'erogatore bottiglie, sulle selezioni prescelte apparirà il simbolo





### 9.1.8 CLONAZIONE

E' possibile esportare la clonazione della macchina od importare la clonazione di un altro DA utilizzando una chiave USB inserita in una delle prese presenti nella scheda HUB evidenziate nella foto



Il file creato con estensione "file.DAT"

Nel caso dell'importazione sarà sufficiente selezionare il file desiderato presente nella chiave USB e questo verrà copiato all'interno della macchina.



### 9.1.9 AUDIT

La scheda di controllo è dotata di una presa RS232. Il connettore di I/O è un 9 poli a vaschetta maschio in cui sono utilizzati i seguenti pin:

- Pin 2 VMC Tx                      - Pin 3 VMC Rx                      - Pin 5 Ground                      -Pin 7 CTS

**Abilita Audit tradizionale:** abilita l'audit tramite un terminale/modem di terzi (non si utilizza il FAScloud)

**Abilita invio eventi:** flaggando tale casella si abilita l'invio di tutti gli eventi (porta chiusa, errori ecc) all' audit tradizionale (altrimenti verranno gestiti solo i dati EVA DTS)

**Protocollo Audit :** selezionando dal menu EVA-DTS DDCMP la macchina dialoga con il mondo esterno attraverso l'interfaccia a infrarossi 082925 (interfaccia IRDA) oppure tramite connessione fisica sul connettore 9 poli a vaschetta, secondo le specifiche del protocollo EVA-DTS vers.6.0.

Se il comando è impostato DEX UCS la macchina dialoga con il mondo esterno con il protocollo DEX-UCS.

**Porta di connessione:** la macchina propone la scelta del tipo di connessione: interfaccia ad infrarossi (USCITA IRDA) oppure a cavo sul connettore 9 poli a vaschetta situato sulla scheda (USCITA RS232).

**Velocità di connessione:** viene quindi proposta la scelta della velocità di trasmissione che deve essere coerente con l'impostazione della scheda 082925 nel caso di collegamento a infrarossi (vedi istruzioni relative). La scelta viene fatta scorrendo le varie opzioni di velocità dal menu a tendina

**Indirizzo di periferica:** la macchina richiede l'inserimento dell'indirizzo di periferica: inserire il valore desiderato

**Velocità negoziata:** abilita la possibilità di negoziazione della velocità tra macchina e terminale (opzione valida solo per collegamento via cavo)

**Asset number:** è un codice numerico di 8 cifre di identificazione macchina. Verrà poi riportato nei file di Audit per l'identificazione macchina

**Disabilita invio evento vendita singola:** flaggando la casella si blocca l'invio dell'evento generato da ogni vendita singola (da utilizzare per evitare la gestione di un numero molto elevato di dati)

**Disabilita invio evento temperatura:** : flaggando la casella si blocca l'invio dell'evento generato dalla lettura della sonda di temperatura interna del D.A. ogni 15 minuti (da utilizzare per evitare la gestione di un numero molto elevato di dati)



### 9.1.10 TEST USCITE

E' possibile testare alcune uscite della scheda power in modo da verificare la funzionalità delle uscite stesse o dei componenti collegati.

Selezionando l'interruttore corrispondente all'uscita desiderata si potrà attivare o disattivare l'uscita ( il led dello stato indicherà l'attivazione o la disattivazione) e fisicamente si potrà verificare l'effettiva funzionalità del componente collegato (es. accensione del compressore del gruppo frigo, accensione della ventola tangenziale, accensione dei Power LED di illuminazione, etc).



### 9.2 PANNELLO DI CONTROLLO

	Uscire dalla schermata e ritornare alla precedente
	Aggiorna tipo interfaccia
	Aggiorna personalizzazione
	Aggiorna configurazione
	Aggiorna multimedia
	Aggiorna engine
	Parametri identificativi
	Resetta engine
	Permette di impostare data e ora

	Permette di accedere alle impostazioni del tablet
	Non utilizzare
	Permette di verificare la connessione e di leggere la diagnostica in caso di connessione assente
	Permette di impostare il video della schermata di home in modalità full screen



### 9.2.1 AGGIORNA TIPO INTERFACCIA

**INTERFACCIA:** Identifica un'interfaccia sia dal punto di vista grafico (colori, layout, stile dei pulsanti.....) sia dal punto di vista della logica di funzionamento (categorie/selezioni, tastiera alfanumerica, selezione a icone, successione delle schermate per arrivare alla selezione del prodotto).



Dopo aver impostato il corretto codice interfaccia all'interno dei parametri identificativi, si utilizza



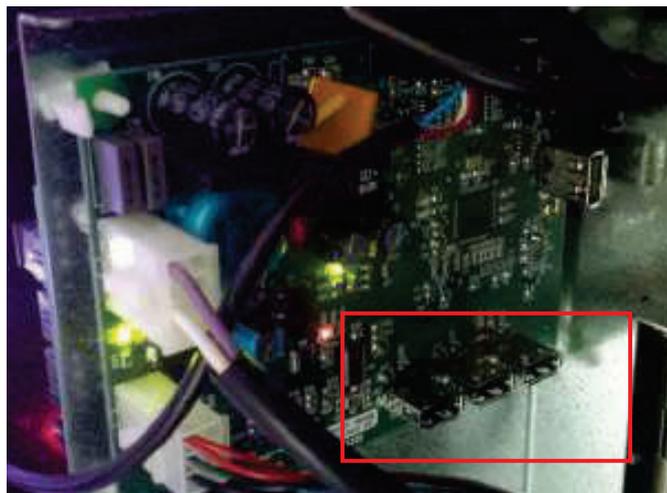
l'icona per aggiornare il tipo interfaccia.

L'aggiornamento può avvenire da remoto (se il tablet è connesso ad internet), oppure da locale e in quest'ultimo caso il file relativo all' interfaccia deve essere pre-caricato nel tablet mediante una pen drive USB.

L'aggiornamento da remoto è completamente automatico, il tablet si connette all'apposito server, scarica il file, installa e manda in esecuzione l'interfaccia.

Il file relativo all'interfaccia è un file compresso (estensione .zip) il cui nome è formato da una qualsiasi sequenza alfanumerica di max 20 caratteri (Es. INTERFACCIA00000003.zip). Per caricare questo file nel tablet dopo averlo copiato su una pen drive USB si procede come segue:

Inserire la chiave in una delle porte dell'Hub USB evidenziate nella foto



Selezionare l'icona "copia da USB a locale" per caricare il file sul tablet; selezionare poi l'icona "da



locale". Automaticamente verrà installata e mandata in esecuzione l'interfaccia.



## 9.2.2 AGGIORNAMENTO PERSONALIZZAZIONE

**PERSONALIZZAZIONE:** Per una data interfaccia serve a “personalizzare” gli elementi modificabili contenuti nell’interfaccia stessa.

Ad esempio:

Determina quante e quali lingue vengono utilizzate in una interfaccia.

Definisce il database prodotti e relative liste ingredienti.



Dopo aver impostato il corretto “codice personalizzazione” all’interno dei parametri identificativi



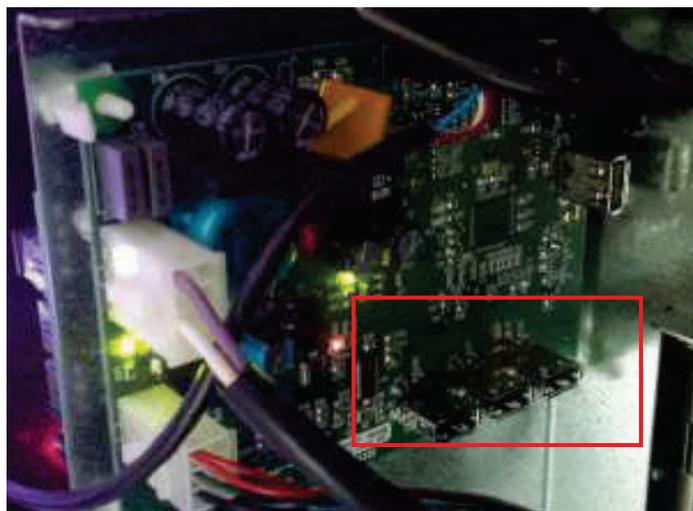
utilizza l’icona per aggiornare la personalizzazione

Anche in questo caso L’aggiornamento può avvenire da remoto (se il tablet è connesso ad internet), oppure da locale, in quest’ultimo caso il file relativo alla personalizzazione deve essere pre-caricato nel tablet mediante una pen drive USB.

L’aggiornamento da remoto è completamente automatico il tablet si connette all’apposito server, scarica il file, installa e manda in esecuzione l’interfaccia aggiornata con la nuova personalizzazione.

Il file relativo alla personalizzazione interfaccia è un file compresso (estensione .zip) il cui nome è formato da una qualsiasi sequenza alfanumerica di max 20 caratteri (Es. PERSONALIZZA000002.zip). Per caricare questo file nel tablet dopo averlo copiato su una pen drive USB si procede come segue:

Inserire la chiave in una delle porte dell’Hub USB evidenziate nella foto



Selezionare l’icona “copia da USB a locale” per caricare il file sul tablet; selezionare poi l’icona “da



locale”. Automaticamente verrà installata e mandata in esecuzione la personalizzazione.



### 9.2.3 AGGIORNAMENTO CONFIGURAZIONE

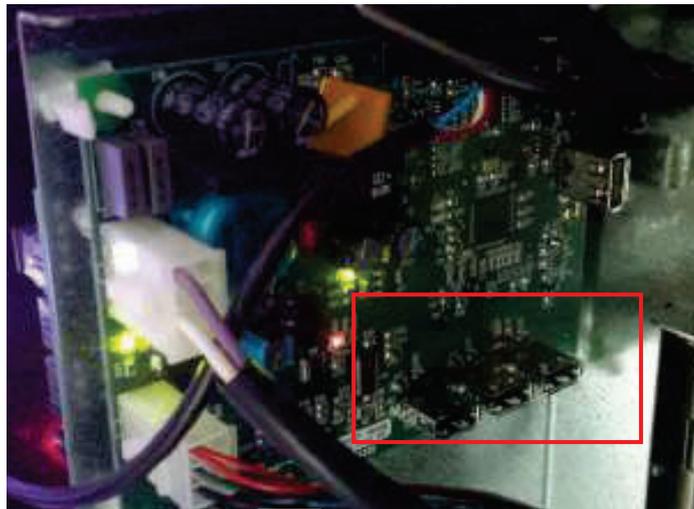
**CONFIGURAZIONE:** identifica la configurazione della macchina, ovvero i parametri impostati, prezzi..ecc. E' dunque l'equivalente del file di clonazione.

Anche in questo caso l'aggiornamento può avvenire da remoto (se il tablet è connesso ad internet), oppure da locale, in quest'ultimo caso il file relativo alla configurazione deve essere pre-caricato nel tablet mediante una pen drive USB.

L'aggiornamento da remoto è completamente automatico il tablet si connette all'apposito server, scarica il file, installa e manda in esecuzione la nuova configurazione

Il file relativo alla configurazione è un file compresso (estensione .zip) il cui nome è formato da una qualsiasi sequenza alfanumerica di max 20 caratteri (Es. CONFIGURAZIONE000002.zip). Per caricare questo file nel tablet dopo averlo copiato su una pen drive USB si procede come segue:

Inserire la chiave in una delle porte dell'Hub USB evidenziate nella foto



Selezionare l'icona "copia da USB a locale"  per caricare il file sul tablet; selezionare poi l'icona "da



locale" . Automaticamente verrà installata e mandata in esecuzione la configurazione.



#### 9.2.4 AGGIORNAMENTO MULTIMEDIA

**MULTIMEDIA:** Identifica la particolare “raccolta” multimediale utilizzata dalla macchina (serie di video, immagini).



Dopo aver impostato il corretto “codice multimedia” all’interno dei parametri identificativi



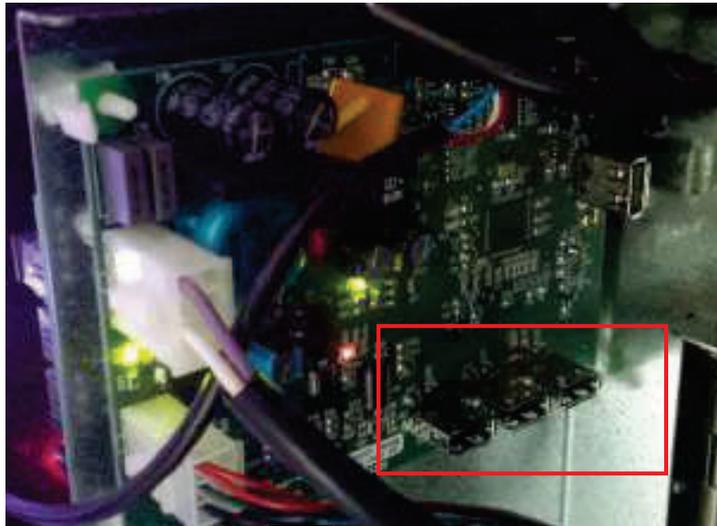
l'icona per aggiornare la raccolta multimediale.

Anche in questo caso L’aggiornamento può avvenire da remoto (se il tablet è connesso ad internet), oppure da locale, in quest’ultimo caso il file relativo al multimedia deve essere pre-caricato nel tablet mediante una pen drive USB.

L’aggiornamento da remoto è completamente automatico il tablet si connette all’apposito server, scarica il file, installa e manda in esecuzione l’interfaccia aggiornata con i nuovi contenuti multimediali.

Il file relativo i contenuti multimediali è un file compresso (estensione .zip) il cui nome è formato da una qualsiasi sequenza alfanumerica di max 20 caratteri (Es. MEDIA000002.zip). Per caricare questo file nel tablet dopo averlo copiato su una pen drive USB si procede come segue:

Inserire la chiave in una delle porte dell’Hub USB evidenziate nella foto



Selezionare l'icona “copia da USB a locale” per caricare il file sul tablet; selezionare poi l'icona “da



locale”. Automaticamente verrà installata e mandata in esecuzione la raccolta multimediale.



### 9.2.5 PARAMETRI IDENTIFICATIVI

**ID machine:** codice identificativo del dispositivo (inserire matricola riportata sull'etichetta FAS)

**Cliente:** inserire il codice cliente che si utilizza per accedere al sito di telemetria

**Password:** va inserita la password che permette alla macchina il collegamento al sito di telemetria

**Modello:** inserire il modello macchina (es. FASTER)

**Matricola macchina:** è un codice numerico di 8 cifre di identificazione macchina. Verrà poi riportato nei file di Audit per l'identificazione macchina

Successivamente è possibile inserire i codici di interfaccia, configurazione, personalizzazione e multimedia (ovvero i nomi che sono stati dati ai file. Zip che si vogliono caricare all'interno della macchina)

**Server:** indirizzo del sito di telemetria

**Gruppo:** identifica l'appartenenza ad un determinato gruppo di macchine (es. macchine 2° piano )

**Localione macchina:** posizione fisica della macchina (es. indirizzo)

**Utente:** lasciare dati di default

**Simbolo valuta:** è possibile inserire il simbolo della valuta che apparirà sui display prezzi, se presenti, e sul tablet accanto al prezzo della selezione ( i simboli gestiti sono € e £).



### 9.3 DATI DI VENDITA

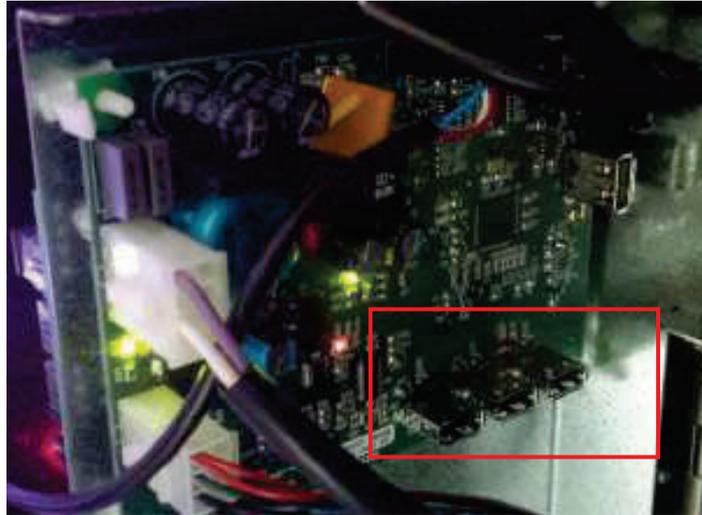
	Uscire dalla schermata e ritornare alla precedente
	Si accede alla visualizzazione dei totali relativi alle transazioni effettuate dall'inizializzazione della macchina
	Si accede alla visualizzazione dei totali relativi alle transazioni effettuate ma a differenza dei valori visualizzati con l'icona precedente, sono azzerabili
	Permette la visualizzazione dei dati di vendita per ogni selezione
	Comando che permette di azzerare i dati di vendita tramite l'inserimento di un codice di accesso. CODICE: 1221



#### 9.4 **ESPORTA DATI EVA-DTS**

Questo comando permette di esportare i dati EVA-DTS su chiave USB

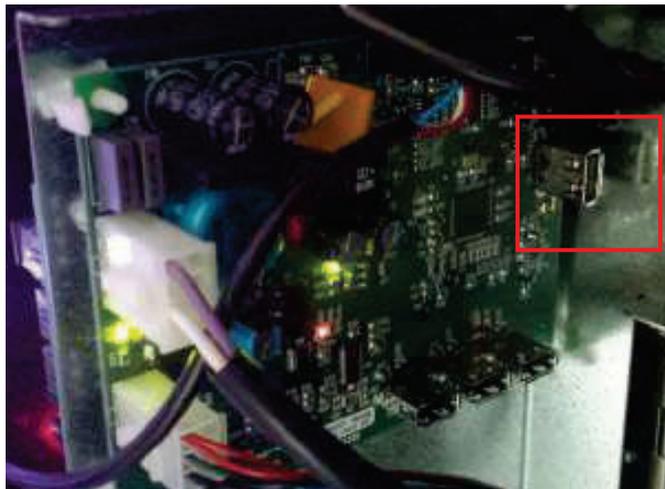
N:B. Utilizzare porta USB della scheda HUB a scelta tra le 3 evidenziate nella foto



#### 9.5 **AGGIORNA MAINBOARD**

Permette di aggiornare il software della scheda main

N:B. Utilizzare porta USB presente nella scheda HUB ed evidenziata in foto





## 9.6 TEST VENDITA

Tramite questa icona si accede ad uno schema che rappresenta tutte le selezioni del distributore.

Le selezioni attive saranno evidenziate in verde. Toccando la singola selezione verrà azionato il corrispondente motore spirale.

Le selezioni che si trovano fuori servizio saranno evidenziate in colore rosso mentre quelle che non sono in "home position" in quanto hanno eseguito il quarto di giro saranno di color arancione; le selezioni possono essere ripristinate (facendole ruotare) ad ogni pressione del relativo numero oppure è possibile ripristinare



tutte le selezioni contemporaneamente selezionando l'icona

Ripristina posizione

**ATTENZIONE: la rotazione per il ripristino della selezione, potrebbe provocare la caduta del prodotto sul pavimento operando a porta aperta.**



E' possibile inoltre resettare tutti gli errori presenti in macchina selezionando l'icona

Reset errori



*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato (vedi "Abilitazione slave" al di sotto del menu **Impostazioni**), è possibile accedere all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina*



*SLAVE utilizzando l'icona* **Programmazione slave** che apparirà nel menu principale



## 9.7 MOSTRA FOTO

	Uscire dalla schermata e ritornare alla precedente
	Permette di visualizzare sul distributore la foto caricata utilizzando il sito di telemetria
	Permette di ingrandire l'immagine caricata
	Permette di visualizzare il QR code corrispondente all'immagine caricata

Questo sottomenu permette di visualizzare l'immagine (la foto della configurazione del distributore) precedentemente caricata attraverso il sito di telemetria.



Selezionando l'icona **QR code** è inoltre possibile caricare la foto sul proprio cellulare utilizzando una qualsiasi app di scansione.

## 10 TABELLA CODICI ERRORI

CODICE ERRORE	SUBCODICE	CAUSA ALLARME
01	N. codice selezione	Motore bloccato (la spirale non gira)
02	N. codice selezione	La spirale non completa il giro / time out rotazione manipolatore HCB (7 sec)
05	N. codice selezione	Motore scollegato
07	N. codice selezione	Time out spintore HCB (15 sec)
09	N. codice selezione	Probabile difetto del micro o del cablaggio motore spirale
10	(*) 38 - 39	Sonda temperatura interna guasta
11	(*) 38 - 39	Sonda evaporatore guasta
16	(*) 33 - 38 - 39 -117	Errore comunicazione con periferica (scheda pannello elettrico-Hub)
17	(*) 38 - 39	Break comunicazioni durante ciclo di vendita senza incasso credito
18	(*) 38 - 39	Break comunicazioni durante ciclo di vendita con incasso credito
30	(*) 38 - 39	Intervento sicurezza frigo
31	(*) 38 - 39	Errore Test fotocellule.
32	(*) 38 - 39	Errore Taratura fotocellule
33	(*) 38 - 39	
39	(*) 38 - 39	Sicurezza fotocellule
51	(*) 38 - 39	Interruzione collegamento periferica all'inizio del ciclo di vendita.
55	/	Sistema di pagamento fuori servizio.
61	N. codice selezione	Motore bloccato (la spirale non gira) SLAVE A
62	N. codice selezione	La spirale non completa il giro SLAVE A
65	N. codice selezione	Motore scollegato SLAVE A
69	N. codice selezione	Probabile difetto del micro o del cablaggio motore spirale SLAVE A
91	N. codice selezione	Mancato ripristino selezioni.
93	/	Errore di comunicazione tra macchina e periferica di Audit

(\*) Legenda:

33 = Fotocellule  
 38 = Spirali Master  
 39 = Spirali Slave  
 117 = Scheda Hub

## 11 REGOLAZIONI

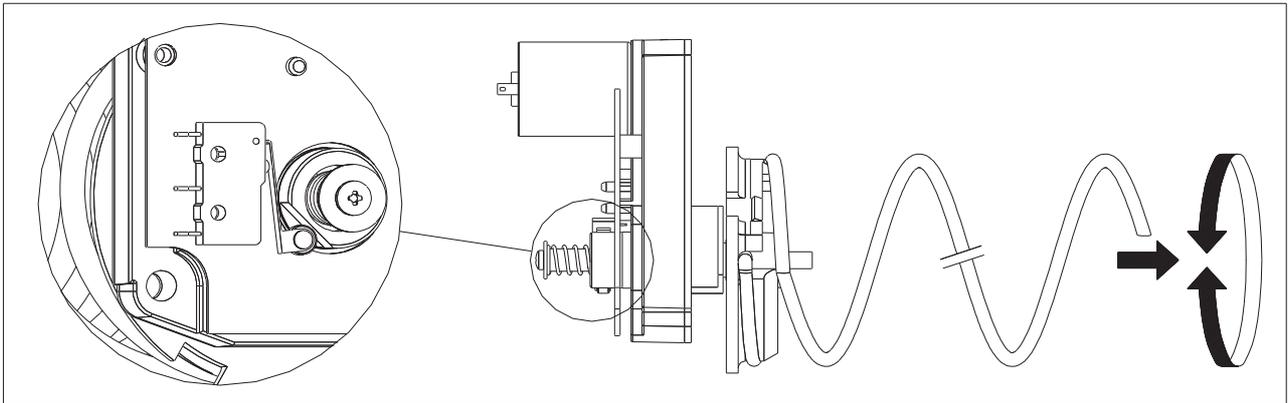
### 11.1 SPIRALI



La maggior parte dei prodotti si vende senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata a ore 6. Per modificare l'estremità bisogna tirare la spirale in avanti fino a che il quadro del supporto spirali non esce dal motore, quindi fare ruotare la stessa nella posizione desiderata e rilasciare, per effetto della molla dovrà rientrare nel motore eventualmente spingere per farlo rientrare del tutto.

**Ogni spirale può essere ruotata di 45° alla volta.**

**ATTENZIONE:** nel fare questa operazione assicurarsi che la camma del micro del motorino si trovi sempre nella posizione di riposo. Per far questo è sufficiente eseguire alcune erogazioni in modalità di "TEST VEND" (vedi paragrafo TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE).



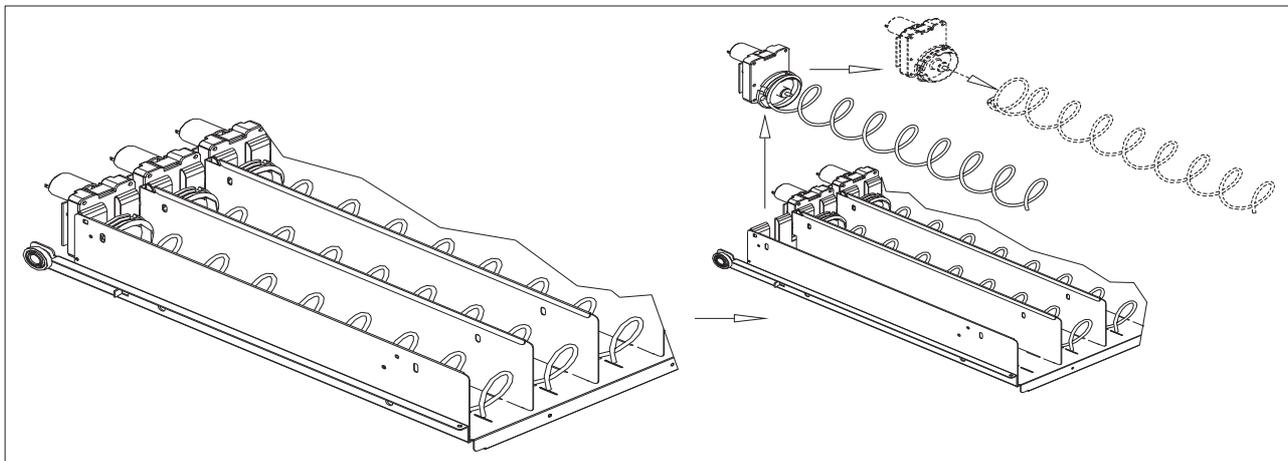
### 11.2 SOSTITUZIONE SPIRALE E GRUPPO MOTORE ESPULSORE



Il distributore è fornito di cassette con spirali a passi e diametri diversi.

Per variare la quantità o la loro disposizione procedere come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta principale.
- Estrarre il cassetto su cui bisogna variare la spirale.
- Scollegare e togliere il gruppo motore-spirale.
- Togliere la spirale dal supporto in plastica (fare leva tra spirale e supporto) e montare altra spirale o altro gruppo motore espulsore.
- Montare il nuovo gruppo spirale procedendo in senso contrario, ad operazione ultimata verificare che l'estremità della spirale sia ad ore 6, altrimenti vedere paragrafo "SPIRALI".



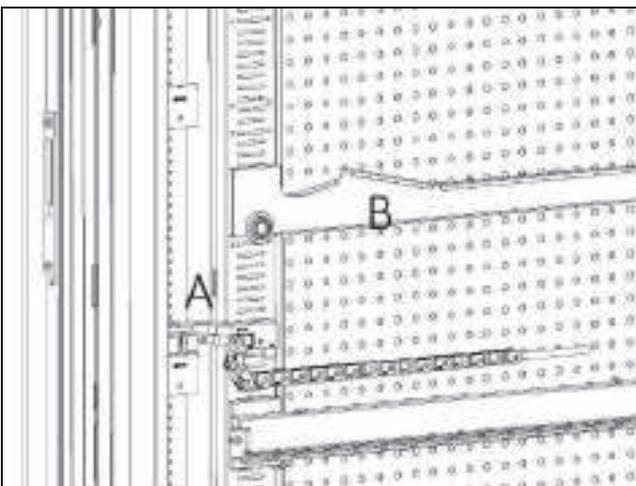


fig. 4

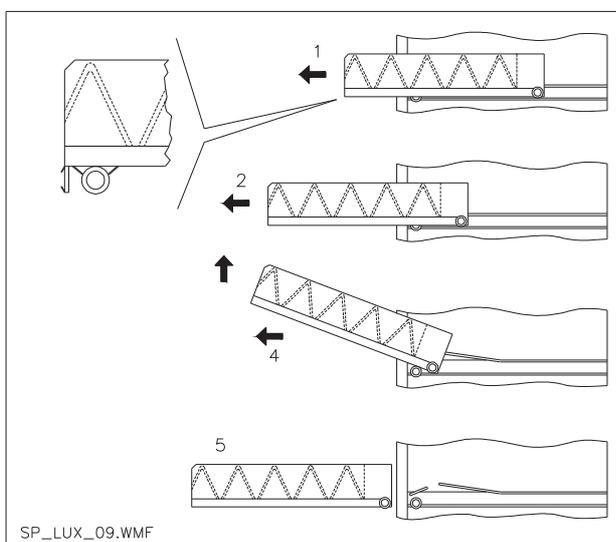


fig. 5

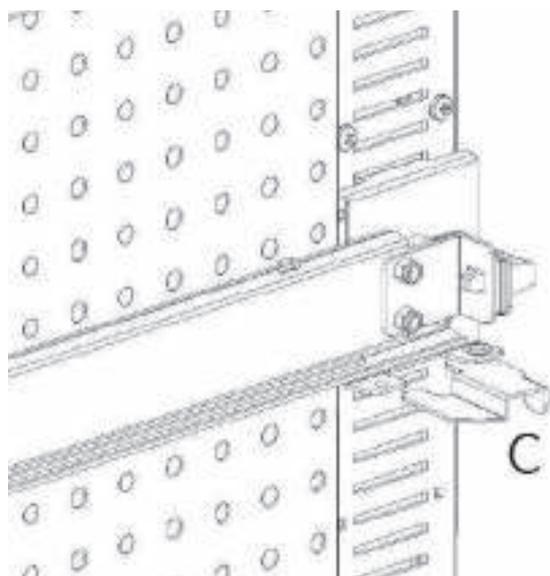


fig. 6

### 11.3 PROCEDURA PER LA RIMOZIONE DEI CASSETTI ■■

Per sostituire il cassetto agire come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta principale.
- Disconnettere il connettore elettrico -A-
- Estrarre il cassetto vincendo il blocco della molla di posizionamento (tirare con dolcezza)
- Tirare il cassetto sino al fermo, quindi alzare verso l'alto, poi ruotare verso il basso sino allo sganciamento dalla guida, infine rimuoverlo dalla macchina.

Per il montaggio di un altro cassetto procedere come segue:

- Inserire il cassetto.
- Spingere fino a che il cassetto si innesta nella posizione di blocco
- Inserire il connettore elettrico -A-
- Chiudere la porta principale.
- Dare tensione agendo sull'interruttore generale.

### 11.4 VARIAZIONE CASSETTI ■■

I distributori aventi 6 cassette possono essere trasformati a 7 cassette procedendo come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Estrarre tutti i cassette dal D.A.
- Spostare le guide rif. B, (l'ultima in basso è già nella posizione corretta quindi non bisogna spostarla). Per spostare le guide, agire sul gancio rif. C e poi ruotare la guida per rimuoverla e riposizionarla alla quota desiderata.
- Spostare i connettori, rif. A, posti sul bordo del cassone.
- Aggiungere una coppia di guide.
- Montare 7 cassette verificando che i connettori siano ben inseriti.
- Impostare i nuovi prezzi.

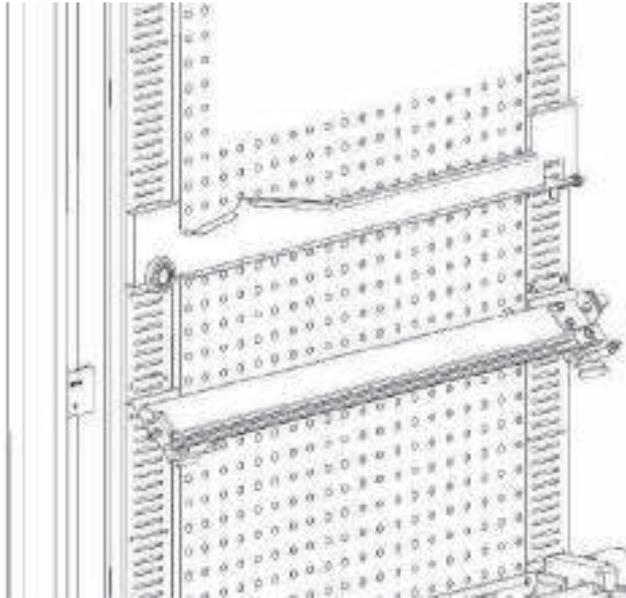


fig. 7

### 11.5 PROCEDURA CAMBIO SPONDA GESTIONE TEMPERATURE

Per poter modificare la stratificazione delle temperature interne alla macchina è necessario utilizzare la sponda adeguata come spiegato nel **Capitolo 3**.

Per sostituire le sponde presenti nel D.A.:

- togliere i cassettei come spiegato in precedenza
- togliere tutte le guide rif.B
- agire sulla parte alta della sponda forata tirando verso l'interno macchina come in **fig.8**.
- E' possibile ora sfilare la sponda e montare la sponda desiderata eseguendo la procedura all'inverso.

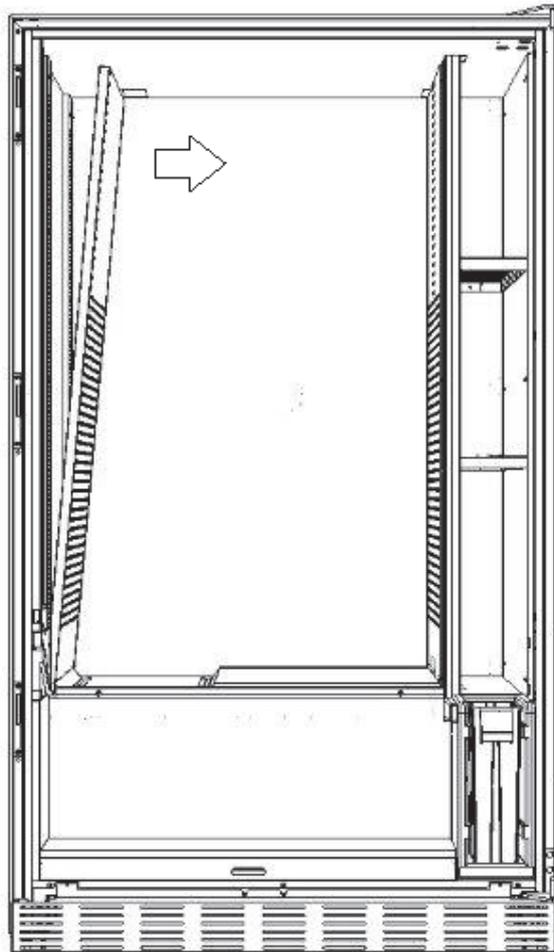
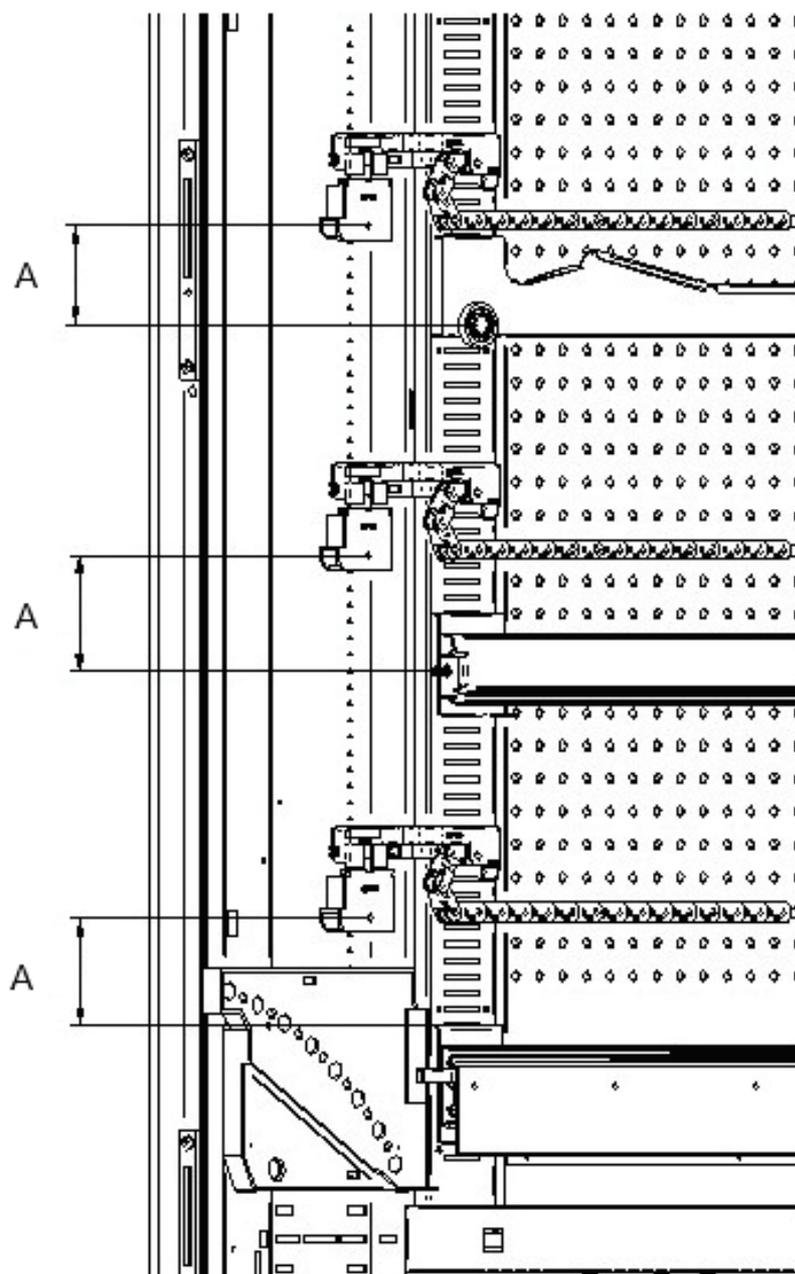


fig. 8

## 11.6 DISPOSIZIONE DI FISSAGGIO DEL CABLAGGIO CASSETTO ■■



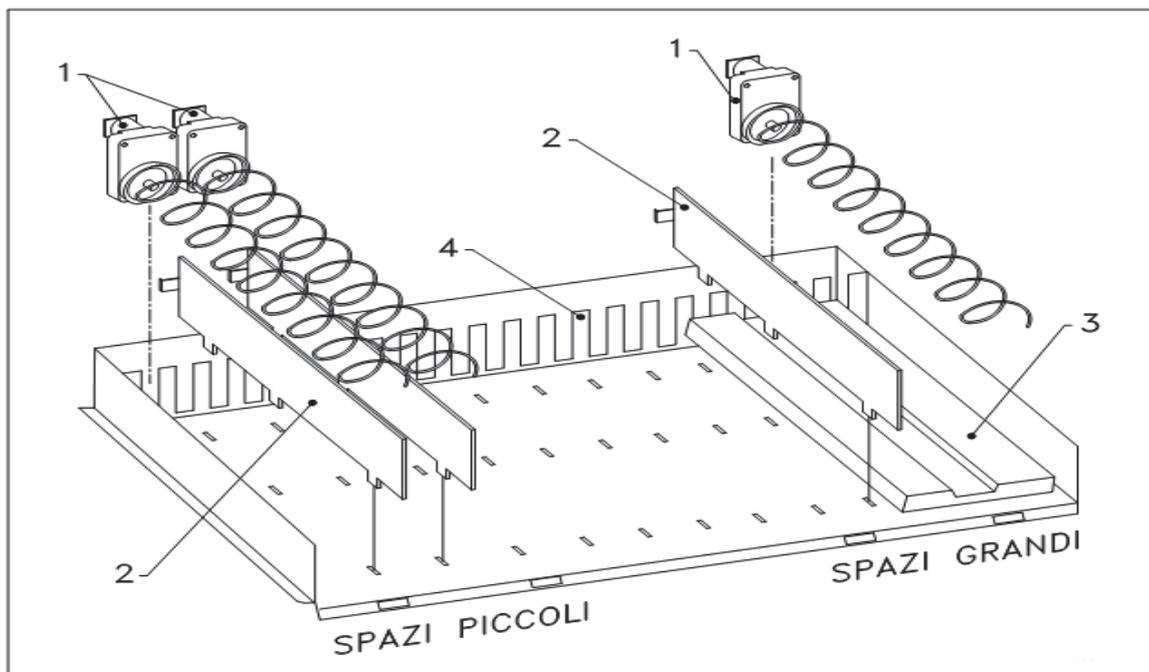
Nel caso in cui ci sia una variazione del numero di cassette all'interno del distributore automatico, o comunque una riconfigurazione nella disposizione tra di loro, per un corretto svolgimento dello scorrimento del cablaggio nell'estrazione del cassetto, si consiglia di attenersi scrupolosamente alle misure consigliate, come da tabella a seguire:

TIPO CASSETTO/GUIDA	QUOTA "A" (mm)
Cassetto con guida standard	60
Cassetto con guida rinforzata	70
Qualsiasi cassetto con barra di scarico bottiglie	110
Cassetto HCB	66

## 11.7 ISTRUZIONI PER LA CONVERSIONE DEI CASSETTI ■■■

### da spazio grande a due spazi piccoli.

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Togliere la copertura neon.
- Estrarre il cassetto da modificare.
- Sfilare il gruppo motore + spirale rif. 1.
- Togliere il vassoio rif.3.
- Sostituire la spirale con diametro grande con una di diametro piccolo.
- Inserire il gruppo motore + spirale di diametro piccolo nella fessura di sinistra del supporto rif. 4.
- Inserire il nuovo gruppo motore + spirale di diametro piccolo nella fessura di destra collegandolo al cablaggio esistente sul cassetto.
- Aggiungere il nuovo divisorio in mezzo alle due spirali rif. 2.
- Installare le nuove targhette prezzi e selezioni.
- Introdurre il cassetto modificato avendo cura che il connettore sia inserito.
- Programmate le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato.
- Provate le selezioni modificate per assicurarvi che funzionino.



### da due spazi piccoli a uno spazio grande.

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Togliere la copertura neon.
- Estrarre il cassetto da modificare.
- Sfilare i gruppi motore + spirale rif. 1.
- Un gruppo motore + spirale metterlo da parte e l'altro sostituirgli la spirale di diametro piccolo con una di diametro grande.
- Togliere il separatore rif.2.
- Inserire il vassoio rif.3.
- Inserire il gruppo motore + spirale di diametro grande nella fessura di centro del supporto rif. 4.
- Installate le nuove targhette prezzi e selezioni.
- Introdurre il cassetto modificato avendo cura che il connettore sia inserito.
- Programmate le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato. **NOTA: Nelle selezioni degli spazi grandi, i numeri di selezione saranno dispari. ES: Le selezioni A 1 e A 2 convertite a un singolo compartimento, la selezione diventa A 1.**
- Provate le selezioni modificate per assicurarvi che funzionino

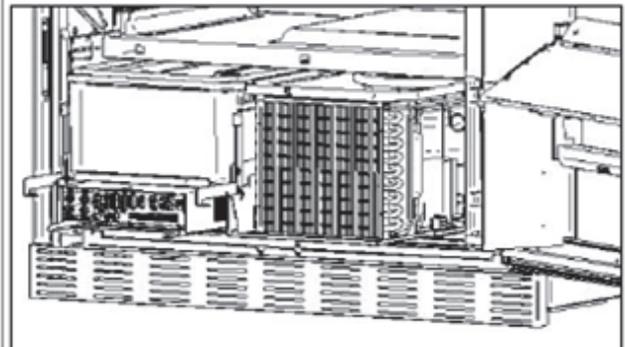
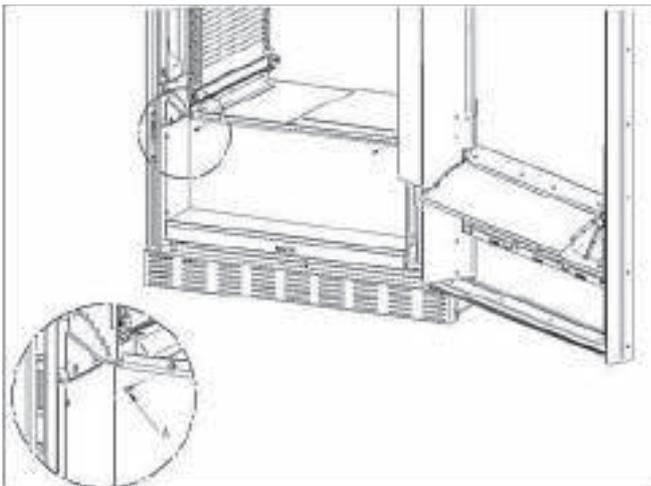
## 11.8 ACCESSO AL PANNELLO ELETTRICO ED AL GRUPPO REFRIGERANTE

Per accedere al pannello elettrico o al gruppo refrigerante procedere come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Con cacciavite a croce, svitare le viti "A" che fissano la tasca recupero prodotti al cassone. Sfilare la tasca.
- Per estrarre il gruppo refrigerante, abbassare le due leve che si trovano ai lati della scatola dell'evaporatore, assicurarsi che la guarnizione posta nel bordo superiore della scatola dell'evaporatore sia completamente staccata dalla sede di tenuta, tirare dalla maniglia predisposta. ATTENZIONE ai cablaggi.
- A seguito del Regolamento 517/2014/CE i gruppi frigo useranno gas refrigeranti alternativi. A bordo del gruppo frigo sono presenti le debite etichette per riconoscere il tipo di gas usato e la sua carica. Il Gruppo Frigo è completamente ermetico: le eventuali operazioni di sostituzione in macchina necessitano quindi di una semplice operazione meccanica. Nel caso invece l'operatore professionale voglia provvedere ad una riparazione in proprio, deve preliminarmente verificare di avere le conoscenze e le attrezzature corrette previste per la tipologia di gas indicata



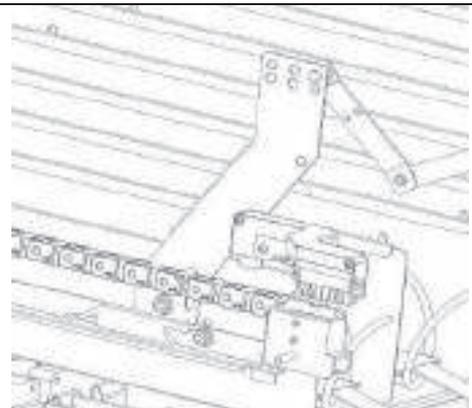
**Pannello elettrico:** Togliendo la tasca recupero prodotto, l'intero distributore rimane sotto tensione. Il completo isolamento dalla rete elettrica si ottiene solamente staccando la spina dall'interruttore magnetotermico esterno. Pertanto tutte le operazioni che richiedono il distributore, senza la protezione della tasca recupero prodotti, devono essere eseguite soltanto da personale qualificato ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.



### • KIT SCARICO BOTTIGLIE

La barra può essere posizionata in 6 diversi fori a seconda della tipologia di bottiglia caricata

**ATTENZIONE:** la barra di scarico bottiglie non deve essere utilizzata per estrarre il cassetto.



## 11.9 ISTRUZIONI SOSTITUZIONE APPARATO ILLUMINAZIONE INTERNA



- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta principale.
- Togliere la copertura della sorgente luminosa.
- Sostituire la sorgente luminosa.
- Eseguire le operazioni inverse per il montaggio.

## 12 ISTRUZIONI PER LA PULIZIA



**Queste attività devono essere svolte da personale con esperienza pratica dell'apparecchio, trattandosi di sicurezza e di igiene.**

Al fine di assicurare un funzionamento ottimale del distributore nel tempo, lo stesso deve essere oggetto di adeguata e periodica manutenzione. Questo capitolo è dedicato alle operazioni di manutenzione ed alle loro scadenze che devono essere considerate comunque indicative in quanto dipendenti da vari fattori quali il tipo di prodotti usati, le condizioni climatiche ed in particolare l'umidità, ecc. Le operazioni descritte in questo capitolo non esauriscono tutti gli interventi di manutenzione. Tutte le operazioni di pulizia devono essere effettuate dopo aver tolto l'alimentazione elettrica al distributore. In nessun caso è consentito l'uso di getti di acqua diretti e/o ad alta pressione per lavare il distributore. Onde evitare rischi di ossidazione o di aggressioni chimiche in genere, occorre tenere ben pulite le superfici in acciaio inox e verniciate.

### 12.1 PUNTI DI PULIZIA IMPORTANTI

Utilizzare i prodotti per la pulizia attenendosi scrupolosamente alle dosi riportate sull'etichetta. Non utilizzare detergenti troppo "aggressivi" in quanto potrebbero danneggiare alcune parti, pertanto il costruttore ne declina ogni responsabilità per danni causati sull'errato utilizzo di tali detergenti, o sull'impiego di agenti tossici.

Con prodotti sanificanti (clorodetergenti o simili)	Interno cassone (zona cassette), i cassette, vetro di esposizione. Eventuali residui di detergente, disinfettante, alimento, vanno rimossi con una spugna umida prima della rimessa in esercizio della macchina.	Ad ogni ricarica, o comunque ogni 5 giorni
---	---	--

Con aspirapolvere o con aria compressa	Togliere lo sporco dal condensatore. Controllare che vi sia passaggio aria fra il fronte ed il retro del condensatore. Pulire sempre il cassone dopo questa operazione.	mensilmente
--	--	-------------

**Se non si fa correttamente questa operazione o non la si fa proprio si può danneggiare irreparabilmente il sistema di refrigerazione.**

### 12.2 INATTIVITÀ

In previsione di una lunga sosta di inattività della macchina, si devono adottare opportune precauzioni perché non si creino situazioni pericolose all'avvio; per lunga sosta si intende un periodo di inattività completa superiore ad un mese.

Nel caso di lunghi periodi di riposo è necessario:

- Pulire accuratamente la macchina ed asciugarla;
- Controllarla accuratamente e sostituire le parti danneggiate od usurate;
- Verificare i serraggi di viti e bulloni;
- Coprire la macchina dopo averla stazionata in ambiente protetto.

La rimessa in funzione del distributore automatico deve essere eseguita in conformità al paragrafo "Installazione" del presente manuale, con attenzione particolare in caso di vendita di prodotti alimentari (vedi paragrafo "Uso del distributore automatico per la vendita di prodotti alimentari").